



ИНФОРМАЦИОННО СЪОБЩЕНИЕ

Относно: Пазарна консултация по реда на чл. 44 от ЗОП

Уважаеми дами и господа,

„ТЕЦ Марица изток 2“ ЕАД ви уведомява, че провежда пазарна консултация по реда на чл. 44 от ЗОП чрез събиране на оферти за „Изработка, доставка и монтаж на термопластични, еластомерни материали с вградени плочки от силициев карбид (SiC) на барабани с размери на плочката 20 x 30mm и с дебелина до 16 mm за 1 m²“.

Офертата следва да съдържа единична цена за полагането на 1 m² облицовка със следните технически характеристики:

I. Изисквания към облицовка

1. Да са изработени от силициеви карбидни блокчета, триизмерно прикрепени към висококачествена пластична еластомерна пластина чрез гореща вулканизация. Горната повърхност на вложките да е релефна с цел осигуряване на висок коефициент на триене с гуменото платно. Обща дебелина на лентите за облицоване – не по-малко от 14 mm.

Дебелина на силициево карбидната вложка – не по-малко от 10 mm.

Съотношение по повърхността на облицовките – не по-малко 2/1 - силициево карбидна вложка/ пластична еластомерна пластина.

Сила на прикрепване на керамиката към пластичната еластомерна пластина – не по-малко от 9 N/ mm².

II. Износоустойчивост

1. На силициево карбидната вложка – не повече от 0.05 mm³.

2. На пластичната еластомерна пластина – не повече от 80 mm³.

3. Твърдост по Шор на пластичната еластомерна пластина – не по-малко от 65+/-5 по DIN53505.

4. Начин на свързване на облицовките към металния барабан – чрез студена вулканизация на ленти, успоредни на оста на барабана. Лепилото да гарантира сила на свързване на пластичната еластомерна пластина със силициево карбидните вложки към метала не по-малко от 10 N/ mm².

5. Пластичната еластомерна пластина със силициево карбидните вложки да осигуряват коефициент на триене - μ с гуменото платно:

- при сухо триене – 0.8

- при мокро триене – 0.55

III. Транспортът на барабаните до и от базата за изпълнение на поръчката е за сметка на Възложителя.

Офертата трябва да бъде представена в срок до 16:00 часа на 19.05.2017 г. на e-mail: ivo.todorov@tpp2.com или факс: 042/662507.

За допълнителна информация: инж. Иво Тодоров - Зам. началник цех ВС и П; тел.: 042/662221; мобилен тел.: 0885/522298.