

Технически и технологични изисквания за монолитни износоустойчиви мелещи лопатки на работни колела за мелещи вентилатори тип 3300/800/490

1. Монолитните износоустойчиви мелещи лопатки да са с химичен състав и твърдост на наварения слой, определени по методиката на стандартите ISO 6847 и DIN EN 32525-4.

Навареният слой на монолитната износоустойчива мелеща лопатка, трябва да бъде от високоустойчива сплав, съдържаща голям процент Cr и Nb карбиди, които са особено устойчиви на механична абразия и ерозия.

Да се гарантира изискваната твърдост и в дълбочина на наварения материал.

Допускат се местни неравности (издатини и вдлъбнатини) по повърхностния слой на наварения метал с височина ≤ 1 мм.

Отклонение от равнинност ± 2 мм.

Допускат се закръгления от $2 \div 3$ мм на ръбовете на наварените участъци на изделието.

Монолитните износоустойчиви мелещи лопатки да са изработени съгласно изискванията на приложения чертеж, като наварката трябва да отговаря минимум на следните изисквания:

Твърдост на наварения слой: $\geq 61 \div 63$ HRC

Работна температура: до $T = 350^\circ\text{C}$

Химичен състав на наварения слой на изделието:

- C $\geq 4,5$ %
- Cr ≥ 24 %
- Nb +b ≥ 3 %
- други лигиращи елементи (Mn,V,W,Si) ≥ 2
- карбидно съдържание $> 50\%$

2. На всяка монолитна износоустойчива мелеща лопатка, трябва да се постави трайна фирмена маркировка (щемпел) на защитено от заличаване място, фирмен код на производителя и доставчика.

3. Монолитните износоустойчиви мелещи лопатки, да бъдат поставени по 24бр. на метални скари, с наварената страна нагоре и укрепени със заварени метални шини.

Всеки комплект да бъде обозначен с ламинирана табелка, с вписани на нея: наименование, тип на наварения метал, чертежен №, № и дата, месец, година на доставка и производство, фирма производител, фирма доставчик, брой.

4. Необходими документи при доставката: в 2 (два) екземпляра.

- Декларация за съответствие с конструктивната документация.

- Сертификат за основния материал (марка, механични характеристики, химичен състав), от който са изработени монолитните износоустойчиви мелещи лопатки, съгласно стандарт БДС EN 10204:2005-3.1

- Сертификат за химичен състав на наварения метал, съгласно стандарт EN 10204:2005-3.1

- Протокол за измерена твърдост на наварения метал, съгласно стандарт EN 10204:2005-3.1