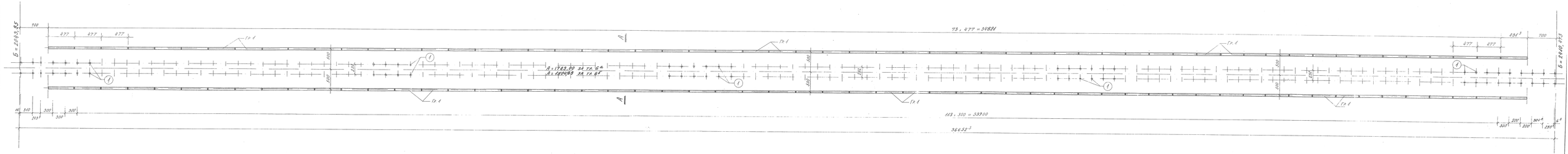
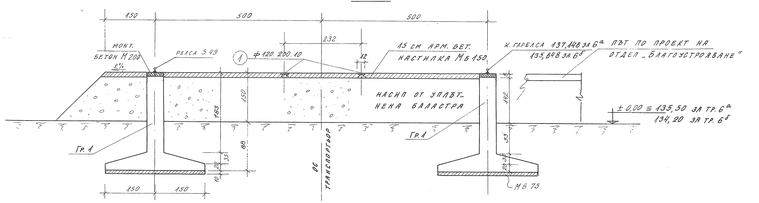
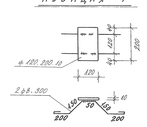


Разрез А-А

М 1:50

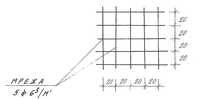


Позиция 1



Ø 120 200 10 - 1,88 кг/бр. - 250 бр - 470,00 кг
Ø 8 - 450,00 м' - 0,40 кг/м' - 180,00 кг
Общо: 650,00 кг

Арм. бет. настилка

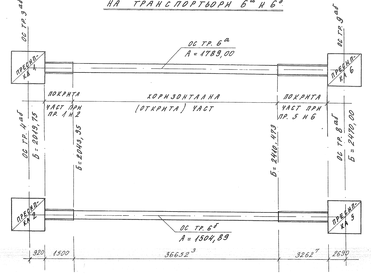


Спесификация

Ø	м'	кг/м'	кг
Б^I	38480	0,26	10005

Ситуация

на транспортьори Б^а и Б^б



Забележки:

1. Изпълнението на настоящия проект да стане след сключване на договора за доставка на комбинираното готорно оборудване, съгласувано с гл. инж. на проекта и проектанта.
2. Обратният насип да се изпълни от балластра, трамбована на пластове по 20 см при оптимална влажност до достигане на $\gamma_{min} = 1,80$ т/м³ и $E = 200$ кг/см².
3. Фундирането на Гр.1 да се извърши върху пръово-песъчлива глина (съгласно геологския доклад). При поява на слаби почвени зидове те да се изгребат и с бетон М 75 да се достигне здрав почвен слой.
4. Неподвижна кота за монтажа е кота горен ръб релса.
5. Кофража и арматурата на Гр.1 са дадени в черт. № 208-08507 и 208-08508.

Съгласували:

технолог. част: (инж. Марковска)

благоустройване: (инж. Ц. Бончев)

Настоящият чертеж отменя чертежа без индекс „А"

по вх. ин. Гелев 881 Приложение - 105

ЕНЕРГОПРОЕКТ		№ 208-08446
ДЪЛЖНОСТ / ИМЕ / ПОДПИС	ОБЕКТ: ТЕЦ - М. МОГИЛА II - ЗА ЕЛЕКТРОСНАБДЯВАНЕ	ОТДЕЛ: ЕК-1
ПРОЕКТ.: инж. Ангелов	ТРАНСПОРТЬОРНА ЕСТАКАДА ЗЪРНОСКЛАДА - ЧАСТ:	СКАТ.: ЕК-1424
Р.К. ГРУПА: инж. Ангелов	МОНТАЖНА СХЕМА	СЛАЙН: 1:50
Р.К. ЕЛ.: инж. Пантелеев		НАЧАЛО: 17.07.89
Р.К. ВиК: инж. Атанасов		ПОЛЕЗ: 6.09
Р.К. ТЕХН.: инж. Петков		ДАТА: ТЕЧ. 89