

ТЕХНИЧЕСКИ И ТЕХНОЛОГИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКА НА ДИСК ГЛАВИНИ И ПОКРИВАЩИ ДИСКОВЕ НА РК ЗА МВ 3300/800/490

I. При изработката и доставката на диск главини и покриващи дискове за работни колела на мелещ вентилатор тип 3300/800/490, да се спазват всички технически и технологични изисквания на приложените чертежи.

II. Готовата продукция да бъде придружена с декларация за съответствие с техническите изисквания на Възложителя издаден от Производителя, както и сертификат с протоколи от проведения безразрушителен контрол от Акредитирана от БСА организация (при внос – Акредитирания от съответната държава – организация). Всички документи се представят преведени на български език.

Към декларацията за съответствие да бъдат приложени и следните документи за:

1. Диск главина и Диск покриващ.

1.1. **Не се допуска изработка на диска от главината и диск покриващ, чрез отливане, за МВ 3300/800/490.**

1.2. Сертификат за основния материал (марка, механични характеристики, химичен състав) от който са изработени дисковете.

1.3. Сертификат за добавъчния материал, с който са заварени секторите на дисковете за МВ 3300/800/490.

1.4. Декларация за съответствието на изделието с изискванията на техническата и конструктивна документация и резултати от проведена термообработка

1.5. Протокол от магнитно прахова дефектоскопия за повърхностни дефекти на диск главини на всички отвори и в зоната на радиусни преходи, също и за отворите на покриващите дискове.

1.6. На дисковете да се постави трайна фирмена маркировка (щемпел) на защитено от заличаване място и надпис – наименование, лъв или десен, фирмен код, фирма производител, черт.№, № на доставката, дата, месец, година на производство.

2. Изпълнителят предава диск главините и покриващите дискове с придружаващите ги документи, съгласно техническите и технологични изисквания и техническите изисквания в чертежите – **в два екземпляра.**

3. Всички изделия да бъдат грундирани.

ЗАБЕЛЕЖКА:

1. Отворите на Диск главина и диск покриващ за МВ 3300/800/490, да се разпробиват, съгласно конструктивната документация (лъв и десен).

2. Да бъдат видимо маркирани местата на заварените сектори по диска от главината и покриващите дискове.