

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ

I. Качество на резервните части

1. Доставените резервни части трябва да съответстват на действащите в страната производител стандарти и технически условия на завода производител, които да бъдат потвърдени със сертификат за качество издаден от завода производител. Габаритните, присъединителните размери, качествените и функционални характеристики трябва да бъдат еквивалентни на заявените по Спецификация (Приложение №1) платнени уплътнения.

2. Изпълнителят гарантира, че доставените от него платнени уплътнения са нови, неизползвани, произведени от висококачествени материали, отговарящи на изискванията на стандартите и техническите условия в областта на енергетиката.

3. Доставените платнени уплътнения трябва да са преминали през всички етапи на заводски контрол на качеството по технологичния цикъл на тяхното производство.

4. Параметри на работната среда за платнени уплътнения:

4.1 Гъвкави уплътнения за основни и бридови горелки :

а) работна среда:

- работна среда в пещна камера: температура - до 1400°C с наличие на неизгорели частици с $t \approx 1500^\circ\text{C}$;

- $P \leq 350$ Pa при нормална работа; възможни са пулсации на котела, при които налягането да достигне до ± 5000 Pa;

б) топлинни премествания:

- вертикално – до 80 мм
- хоризонтално – до 25 мм

4.2 Гъвкави компенсатори за ГЗГ

а) работна среда:

- работна среда в пещна камера: температура - до 1200°C с наличие на неизгорели частици с $t \approx 1300^\circ\text{C}$;

- $P \leq 450$ Pa при нормална работа; възможни са пулсации на котела, при които налягането да достигне до ± 5000 Pa;

б) топлинни премествания:

- вертикално – до 30 мм
- хоризонтално – до 25 мм

4.9 Гъвкави компенсатори Тракт Г2 и след ДВ на КА9-10:

а) работна среда:

температура на димни газове - до 200°C;

- $P \leq 450$ Pa при нормална работа; възможни са пулсации на котела, при които налягането да достигне до ± 3500 Pa;

б) топлинни премествания:

- вертикално – до 80 мм
- хоризонтално – до 40 мм

II. Опаковка и маркировка

1. Резервните части трябва да са опаковани в съответствие с международните стандарти, така че те да бъдат надеждно защитени от повреждане и вредни въздействия при транспортиране и съхранение. Платнените уплътнения от Приложение -1 да бъдат опаковани и доставени като комплекти в отделни опаковки по един комплект, като след доставката опаковката остава собственост на Възложителя.

2. Изпълнителят на обществената поръчка носи отговорност за повредените резервни части от неправилна или некачествена опаковка.

3. Всяка транспортирана единица трябва да е придружена с опаковъчен лист, отговарящ на нейното съдържание, като същата бъде маркирана с неизтриваема боя от двете страни. Маркировката трябва да съдържа данни за подателя и получателя. Описанието на елементите от опаковъчния лист да бъдат идентични с тези от спецификацията.

4. С пратката от резервни части Изпълнителят представя на Възложителя следните документи:

- фактура;
- опаковъчен лист;
- сертификат за качество;
- декларация за съответствие с техническите изисквания.