

СПЕЦИФИКАЦИЯ
за доставка на гъвкави компенсатори или еквивалентно

№	Наименование	Черт. №	Съоръжение	Мярка, бр.	К-во	Единична цена, лв.	Обща стойност, лв.
1	FLUAFLEX-Expasion JointType 40-X-F №099961	4338x1708(R54)390(510) P60	ГУ-ОГ - КА-10	бр	6		
2	Ke-Burgmann Bolster Special №099962	4330x1700(R50)390(510) P61	ГУ-ОГ - КА-10	бр	6		
3	FLUAFLEX-Expasion JointType 2003 № 159362	3570 x 3150 (R50) 200 (220)	ГЗГ- КА-10	бр	16		
4	Ke-Burgmann Bolster Type 34 №157619	3570 x 3150 (R50)320 (340) P60	ГЗГ- КА-10	бр	16		
5	Термоустойчиво и износоустойчиво платно t = 300° C;	350 x 20 000 мм	ГЗГ - КА - 10	бр	1		
6	поз.№ 5 Гъвкаво съединение с фланци: уплътнение: външен слой:FLEXGEN2003-1 пласт KE-300(1.4мм),1пласт Fluogotex22,фланцево укрепване.KE-700.Размери-15080x2480(R40)-120(140)V60 конично до 15020x2420(P0)P60	02.186.01.00.00	ДРЧ и ШБ	бр	1		
7	поз.№ 6 Изолационна възглавница с фланци: изолационна възглавница тип 68: Керамично кече заобиколено с 1пласт Инколой мрежа 1.4864(0.46)мм,фланцево укрепване KE-700.Размери-15080x2480(R40)-120(140)V60 конично до 15020x2420(R0)P60.Дебелина 50мм.	02.186.01.00.00	ДРЧ и ШБ	бр	1		
8	Гъвкаво съединение с фланци FLEXGEN 2003 поз.№ 5	К9 10-00-00-А	ДРЧ и ГРЧ	бр	2		
9	Изолационна възглавница с фланци - тип 76. поз.№ 6	К9 10-00-00-А	ДРЧ и ГРЧ	бр	2		
10	Гъвкаво съединение FLUAFLEX - конично,Ø 510 x Ø 777 /30-X-S Special / . поз.№ 3	ГУ 02-377-00-00	МПП II вход	бр	4		
11	Възглавница Ke Burgman Ø 677 x Ø 377 x 350 /Ke 38 Special / . поз.№ 5	ГУ 02-377-00-00	МПП II вход	бр	4		
12	Гъвкаво съединение FLUAFLEX - конично, Ø 556 x Ø 826 /30-X-S Special / . поз.№ 3	ГУ 02-426-00-00	МПП II изход	бр	4		
13	Възглавница Ke Burgman Ø 726 x Ø 426 x 350 /Ke 38 Special / поз.№ 5	ГУ 02-426-00-00	МПП II изход	бр	4		
14	Компенсатор за ЕКО I÷ ЕКО II и връзки барабан - ГРЧ FLEXGEN 2003	02.045.06	ВЕ - I, ВЕ - II	бр	36		
15	Гъвкаво съединение конично Ø497-Ø582 за кол.МПП I (до плъзгаша опора) поз.№ 1	Чер.№ 02.186.07.00	МПП I	бр	12		
16	Закрепваща лента Ø497 за кол.МПП I (до плъзгаша опора) поз.№ 4	Чер.№ 02.186.07.00	МПП I	бр	12		

№	Наименование	Черт. №	Съоръжение	Мярка, бр.	К-во	Единична цена, лв.	Обща стойност, лв.
17	Закрепваща лента Ø582 за кол.МПП I (до плъзгаща опора) поз.№ 6	Черт.№ 02.186.07.00	МПП I	бр	12		
18	Гъвкаво съединение конично Ø537 за кол.МПП I (до неподвижна опора) поз.№ 1	Черт.№ 02.186.08.00	МПП I	бр	12		
19	Закрепваща лента Ø537 за кол.МПП I (до неподвижна опора) поз.№ 4	Черт.№ 02.186.08.00	МПП I	бр	24		
20	Гъвкаво съединение конично Ø393-Ø478 за кол.ВЕ (до плъзгаща опора) поз.№ 1	Черт.№ 02.186.03.00	ВЕ I, ВЕ II	бр	16		
21	Закрепваща лента Ø393 за кол.ВЕ (до плъзгаща опора) поз.№ 4	Черт.№ 02.186.03.00	ВЕ I, ВЕ II	бр	16		
22	Закрепваща лента Ø478 за кол.ВЕ (до плъзгаща опора) поз.№ 6	Черт.№ 02.186.03.00	ВЕ I, ВЕ II	бр	16		
23	Гъвкаво съединение конично Ø433 за кол.ВЕ (до неподвижна опора) поз.№ 1	Черт.№ 02.186.04.00	ВЕ I, ВЕ II	бр	16		
24	Закрепваща лента Ø433 за кол.ВЕ (до неподвижна опора) поз.№ 4	Черт.№ 02.186.04.00	ВЕ I, ВЕ II	бр	32		
25	Закрепваща лента Ø365 за кол. ГРЧ поз.№ 4	Черт.№ 02.186.02.00	ГРЧ	бр	8		
26	Закрепваща лента Ø450 за кол. ГРЧ поз.№ 6	Черт.№ 02.186.02.00	ГРЧ	бр	8		
27	Компенсационно съединение Ø5020 Fluachem Ehr. Joint Type 3N Special (Ke-Burgmann)	Черт. № 09MARITZAОВ-07 поз. № 2 (гъвкав елемент) /Отворен/	КА-9 газоходи	бр	1		
28	Еластичен ръкав (компенсатор)	Т 1000° С Ф 1950 x 600 /Лента 600 x 6500мм/	МВ	бр	16		
29	Компенсатор ND 8200	Черт.№ P 181-021	Комин	бр	2		
30	Компенсатор Ке-Burgmann;Type FKM350S;EXP -2-E01;	Черт.№ 05-361293-580	газоход суров газ	бр	1		
31	Компенсатор Ке-Burgmann;Type HD; EXP -1- E01;	Черт.№ 05-361293-250	газоход суров газ	бр	1		
32	Компенсатор Ке-Burgmann;Type HD; EXP -1- E02;	Черт.№ 05-361293-260	газоход суров газ	бр	1		
33	Комплект материали за присъединяване на текстилни ленти FLEXGEN (лента залепваща, игли , конци, ножици и др.)	кат.№ 50002299		К-т	11		

ЗАБЕЛЕЖКА:

- 1.Компенсаторите от спецификацията да бъдат опаковани и доставени като комплекти (гъвкав елемент, възглавница и консумативи за залепването) в отделни опаковки по един комплект.
- 2.Срок на доставка - 90 дни след подписване на договора.
- 3.Ако кандидатът предлага продукт от друг производител следва да докаже, че предлаганите от него части са еквивалентни или идентични на посочените в спецификацията.