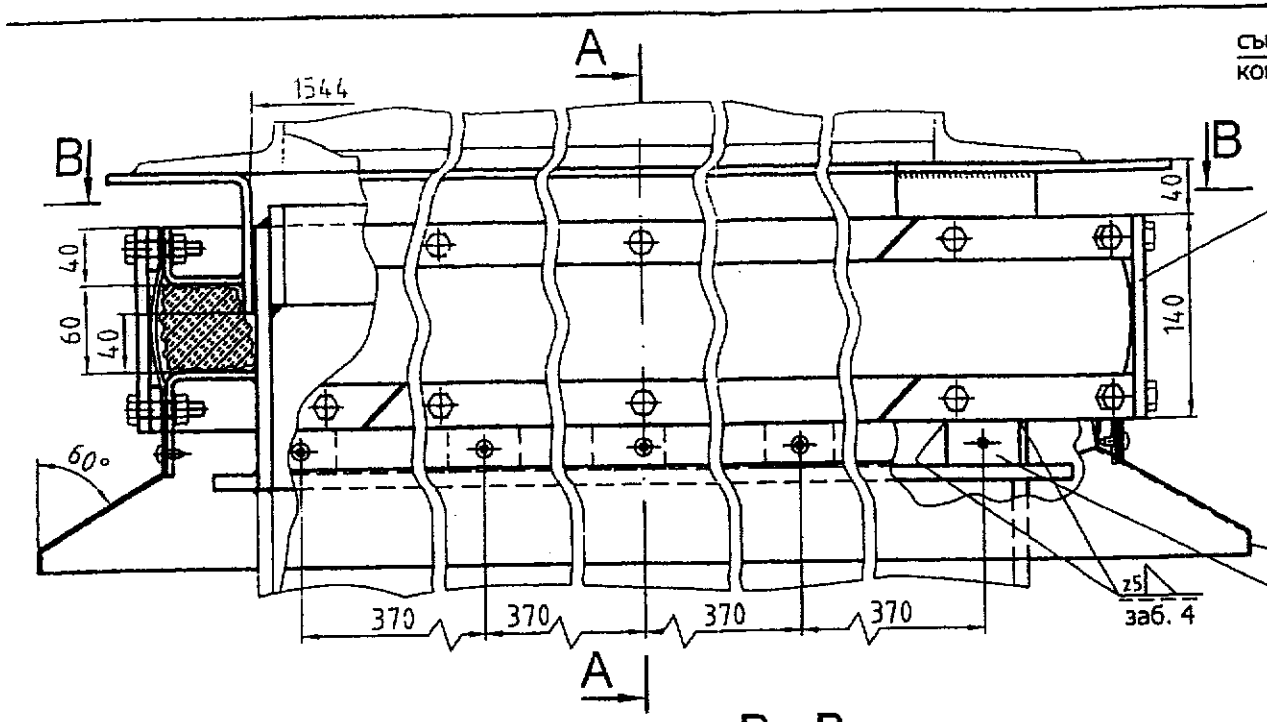
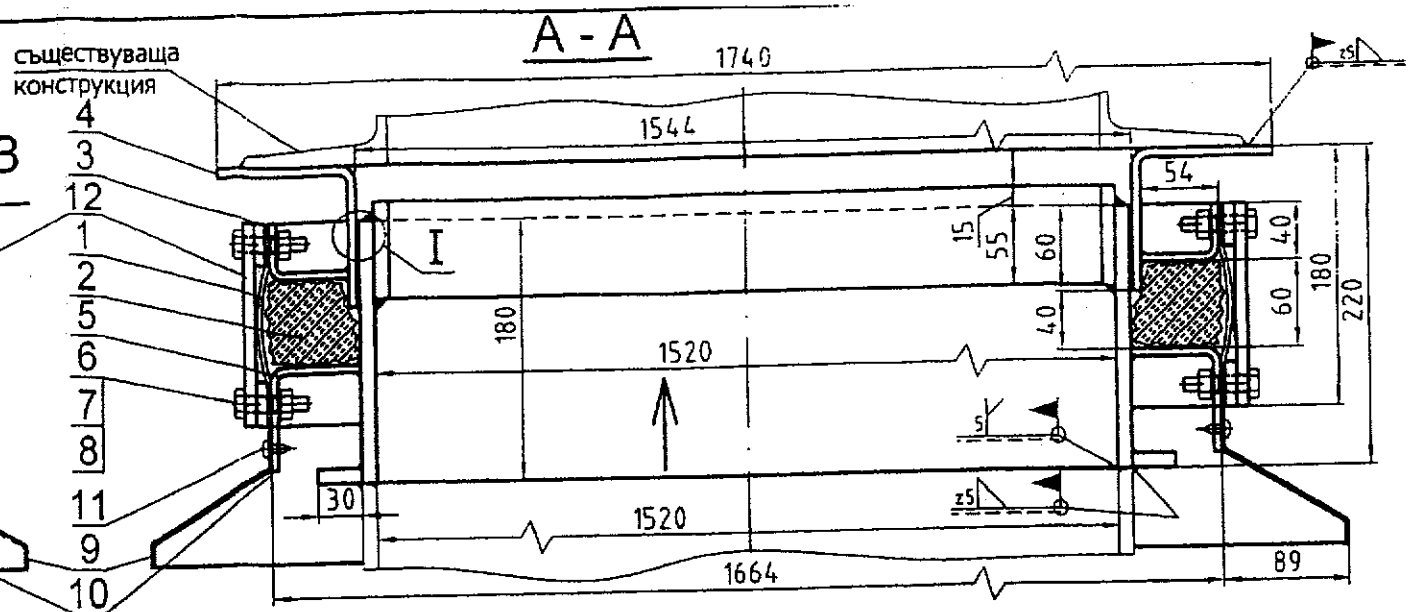
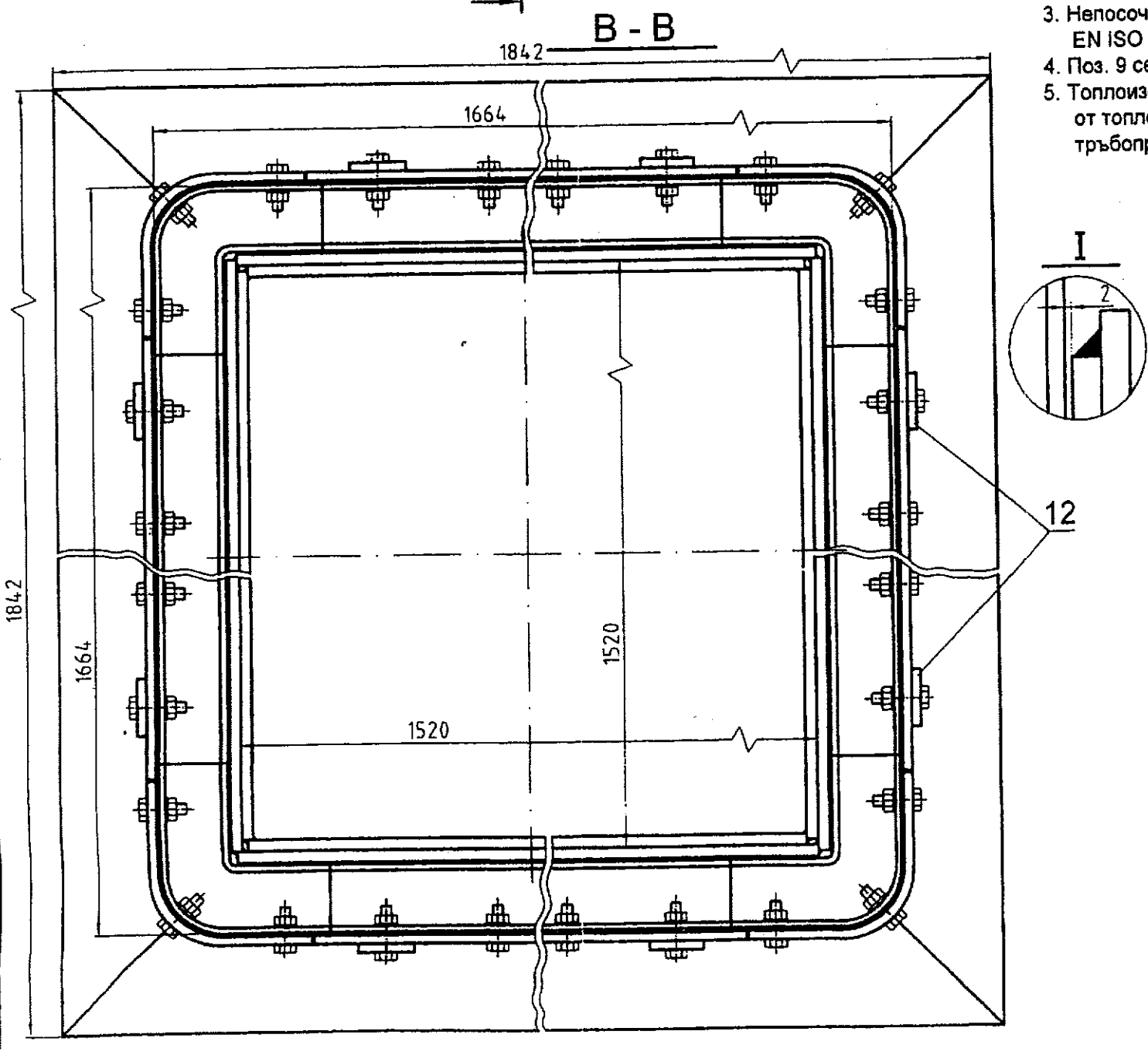


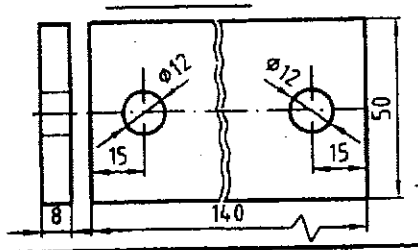




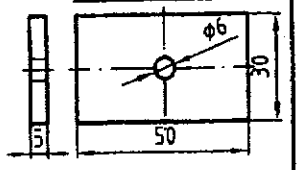
Забележка:

1. Електроди за заваряване-БДС EN ISO 2560-A-E 42 5 B.
2. Компенсаторът да бъде грундиран.
3. Непосочените гранични отклонения на размерите са по EN ISO 13920:1996, клас B.
4. Поз. 9 се заварява по място.
5. Топлоизолационната възглавница поз. 2 се изпълнява от топлоизолационна вата за високо-температурни тръбопроводи (t= 540°C).

Поз. 12




Поз. 10




| Поз. № | Чертеж № / Означение | Наименование | Бр. | Маса, kg единична | Маса, kg обща | Материал | Забележка |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | БДС EN 10058:2005 | Дистанцираща транспортна планка 8x50x140 | 8 | 0.44 | 3.5 | S235JR БДС EN 10025-2:2005 | по наст. чертеж |
| 11 | БДС EN ISO 7049:2011 | Самонарязващ винт ST 6.3x13-C-Z | 20 | 0.004 | 0.1 | | |
| 10 | БДС EN 10058:2005 | Шина 30x5, L=50 с 1 центр. отв. Ø6 | 20 | 0.058 | 1.2 | S235JR БДС EN 10025-2:2005 | по наст. чертеж |
| 9 | 02.236.00.04 | Предпазен лист | 4 | 1.55 | 6.2 | DX51D+Z100-A-O БДС EN 10346:2006 | |
| 8 | БДС EN ISO 7089:2003 | Шайба M 10 | 128 | 0.004 | 0.5 | | |
| 7 | БДС EN ISO 4032:2003 | Гайка M 10 - 8 | 128 | 0.012 | 1.5 | | |
| 6 | БДС EN ISO 4014:2003 | Болт M 10x45 - 8.8 | 128 | 0.038 | 4.9 | | |
| 5 | 02.236.00.03 | Фланец долен | 1 | 157.9 | 157.9 | S235JR БДС EN 10025-2:2005 | |
| 4 | 02.236.00.02 | Фланец горен | 1 | 78.6 | 78.6 | S235JR БДС EN 10025-2:2005 | |
| 3 | 02.236.00.01 | Контрафланец | 2 | 12.40 | 24.8 | S235JR БДС EN 10025-2:2005 | |
| 2 | | Топлоизолационна възглавница | 1 | | | | вик забел. 5 |
| 1 | | Тъканно гъвкаво съединение на компенсатора тип Flexgen 2004 | 1 | | | | доставка |

Обект: "ТЕЦ Марица Изток 2" ЕАД

Подобект: Прахова горивна уредба на ПК 38-4

02.236.00.00

"ИНЕС-Петракиев и сие" СД гр. Варна

| Длъжност | Фамилия | Подпис | Дата |
|---|---|---|---|
| Разработил | Георгиев | | 02.13 |
| Проверил | Цеков | | 02.13 |

Компенсатор неметален 1520/1520

Общ вид

Редакция: 01

| Стадий | Маса | Мащаб |
|---|---|---|
| | 279.2 | |

Лист 1 | Вс. листа 1

име на файла: Komp-Gor-r1.Uredba

към док. № 02.236