



6	Начин на монтаж	хоризонтално	хоризонтално и вертикално	хоризонтално и вертикално	хоризонтално и вертикално	хоризонтално и вертикално	хоризонтално и вертикално	хоризонтално и вертикално	хоризонтално и вертикално	хоризонтално и вертикално
<b>III. Изисквания към материала на арматурата</b>										
1	Материал на корпуса	Кована легирана стомана по EN съответстваща на параметрите на флуида и еквивалентна на материала на тръбопровода	Кована въглеродна стомана по EN съответстваща на параметрите на флуида и еквивалентна на материала на тръбопровода	Кована легирана стомана по EN съответстваща на параметрите на флуида и еквивалентна на материала на тръбопровода	Кована легирана стомана по EN съответстваща на параметрите на флуида и еквивалентна на материала на тръбопровода	Кована въглеродна стомана по EN съответстваща на параметрите на флуида и еквивалентна на материала на тръбопровода	Кована въглеродна стомана по EN съответстваща на параметрите на флуида и еквивалентна на материала на тръбопровода	Кована легирана стомана по EN съответстваща на параметрите на флуида и еквивалентна на материала на тръбопровода .	Кована легирана стомана по EN съответстваща на параметрите на флуида и еквивалентна на материала на тръбопровода	Кована въглеродна стомана по EN съответстваща на параметрите на флуида и еквивалентна на материала на тръбопровода
2	Материал на уплътнението на седлата	Наплавка на клина и седловите втулки - Стелит / Стелит trim 5	Наплавка на корпуса и винта - Стелит / Стелит trim 5	Наплавка на корпуса и винта - Стелит / Стелит trim 5	Наплавка на корпуса и винта - Стелит / Стелит trim 5	Наплавка на корпуса и винта - Стелит / Стелит trim 5	Наплавка на корпуса и винта - Стелит / Стелит trim 5	Наплавка на корпуса и винта - Стелит / Стелит trim 5	Наплавка на корпуса и винта - Стелит / Стелит trim 5	Наплавка на корпуса и винта - Стелит / Стелит trim 5
<b>IV. Допълнителни изисквания</b>										
1	Параметри на околната среда /температура, влажност и др/	Темп. От 0 ÷ 90 °С , влажност 80%	Темп. От 10 ÷ 60 °С , влажност 80%	Темп. От 10 ÷ 60 °С , влажност 80%	Темп. От 10 ÷ 60 °С , влажност 80%	Темп. От 10 ÷ 60 °С , влажност 80%	Темп. От 10 ÷ 60 °С , влажност 80%	Темп. От 10 ÷ 60 °С , влажност 80%	Темп. От 0 ÷ 90 °С , влажност 80%	Темп. От 0 ÷ 90 °С , влажност 80%
2	Тип на електропривода	подготвен за електропривод фланец F25 форма С								
3	Други изисквания	Конструкцията да позволява освобождаването на остатъчно налягане над клинкетите при затворен 100% работен орган /двоен клинкет/	Вентилите да са ремонтно-пригодни за бърз и лесен монтаж на капака и техническо обслужване на местомонтажа без демонтиране от тръбопровода	Вентилите да са ремонтно-пригодни за бърз и лесен монтаж на капака и техническо обслужване на местомонтажа без демонтиране от тръбопровода	Вентилите да са ремонтно-пригодни за бърз и лесен монтаж на капака и техническо обслужване на местомонтажа без демонтиране от тръбопровода	Вентилите да са ремонтно-пригодни за бърз и лесен монтаж на капака и техническо обслужване на местомонтажа без демонтиране от тръбопровода	Вентилите да са ремонтно-пригодни за бърз и лесен монтаж на капака и техническо обслужване на местомонтажа без демонтиране от тръбопровода	Вентилите да са ремонтно-пригодни за бърз и лесен монтаж на капака и техническо обслужване на местомонтажа без демонтиране от тръбопровода.	Вентилите да са ремонтно-пригодни за бърз и лесен монтаж на капака и техническо обслужване на местомонтажа без демонтиране от тръбопровода	Вентилите да са ремонтно-пригодни за бърз и лесен монтаж на капака и техническо обслужване на местомонтажа без демонтиране от тръбопровода

**Част Ел. и КИП**

<b>I. Технически данни за задвижването и управлението</b>										
1	Начин на задвижване	подготвен за електропривод с фланец F25 форма С	ръчно с колело	ръчно с колело	ръчно с колело	ръчно с колело	с електропривод с трифазен електродвигател	с електропривод с трифазен електродвигател	с електропривод с трифазен електродвигател	с електропривод с трифазен електродвигател
2	Захранващо напрежение	-	-	-	-	-	380V	380V	380V	380V
3	Честота на тока	-	-	-	-	-	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
4	вид на тока	-	-	-	-	-	променлив	променлив	променлив	променлив
5	Време за отваряне или затваряне	до 1 минута	-	-	-	-	до 30 сек	до 30 сек	до 30 сек	до 30 сек
6	защита	-	-	-	-	-	IP 67	IP 67	IP 67	IP 67
7	Изключватели за въртящ момент	-	-	-	-	-	2 бр - един за отворено и един за затворено	2 бр - един за отворено и един за затворено	2 бр - един за отворено и един за затворено	2 бр - един за отворено и един за затворено
8	Крайни изключватели	-	-	-	-	-	по 2 бр. за отворено и затворено положение	по 2 бр. за отворено и затворено положение	по 2 бр. за отворено и затворено положение	по 2 бр. за отворено и затворено положение
9	Въртящ момент на арматурата Nm	-	-	-	-	-	55	55	250	250
10	Управление	-	-	-	-	-	От система за управление. Управлението да бъде извън корпуса на електрозадвижването- Дискретно	От система за управление. Управлението да бъде извън корпуса на електрозадвижването- Дискретно	От система за управление. Управлението да бъде извън корпуса на електрозадвижването- Дискретно - изпълнение електро-механично	От система за управление. Управлението да бъде извън корпуса на електрозадвижването- Дискретно - изпълнение електро-механично
11	указател на положение	-	-	-	-	-	механичен местен указател	механичен местен указател	механичен местен указател	механичен местен указател
12	Мощност на електродвигателя	-	-	-	-	-				
<b>II. Допълнителни изисквания</b>										
1	Други изисквания	-	-	-	-	-				
2	Параметри на околната среда						Темп. От -25 ÷ 60 °С , влажност 80 %	Темп. От -25 ÷ 60 °С , влажност 80 %	Темп. От 0 ÷ 90 °С , влажност 80%	Темп. От 0 ÷ 90 °С , влажност 80%

3	Сервизна дейност	Да се декларира от производителя на арматурата време за реакция до 24 часа и отстраняване на дефекта в рамките на 5 работни дни за 3-годишния гаранционен срок. Производителите на арматурата да декларират начина на отстраняването на дефекта - чрез собствен или оторизиран сервиз	Да се декларира от производителя на арматурата време за реакция до 24 часа и отстраняване на дефекта в рамките на 5 работни дни за 3-годишния гаранционен срок. Производителите на арматурата да декларират начина на отстраняването на дефекта - чрез собствен или оторизиран сервиз	Да се декларира от производителя на арматурата време за реакция до 24 часа и отстраняване на дефекта в рамките на 5 работни дни за 3-годишния гаранционен срок. Производителите на арматурата да декларират начина на отстраняването на дефекта - чрез собствен или оторизиран сервиз	Да се декларира от производителя на арматурата време за реакция до 24 часа и отстраняване на дефекта в рамките на 5 работни дни за 3-годишния гаранционен срок. Производителите на арматурата да декларират начина на отстраняването на дефекта - чрез собствен или оторизиран сервиз	Да се декларира от производителя на арматурата време за реакция до 24 часа и отстраняване на дефекта в рамките на 5 работни дни за 3-годишния гаранционен срок. Производителите на арматурата да декларират начина на отстраняването на дефекта - чрез собствен или оторизиран сервиз	Да се декларира от производителя на арматурата време за реакция до 24 часа и отстраняване на дефекта в рамките на 5 работни дни за 3-годишния гаранционен срок. Производителите на арматурата да декларират начина на отстраняването на дефекта - чрез собствен или оторизиран сервиз	Да се декларира от производителя на арматурата време за реакция до 24 часа и отстраняване на дефекта в рамките на 5 работни дни за 3-годишния гаранционен срок. Производителите на арматурата да декларират начина на отстраняването на дефекта - чрез собствен или оторизиран сервиз	Да се декларира от производителя на арматурата време за реакция до 24 часа и отстраняване на дефекта в рамките на 5 работни дни за 3-годишния гаранционен срок. Производителите на арматурата да декларират начина на отстраняването на дефекта - чрез собствен или оторизиран сервиз	Да се декларира от производителя на арматурата време за реакция до 24 часа и отстраняване на дефекта в рамките на 5 работни дни за 3-годишния гаранционен срок. Производителите на арматурата да декларират начина на отстраняването на дефекта - чрез собствен или оторизиран сервиз
---	------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---

**Данни за работния флуид**

Показатели	при нормална работа	при пуск	при консервация
специф. Ел. Проводимост	до 8 μS/cm	-	-
pH	8,8÷9,2	9,0÷9,4	9,4÷10,2
Амоняк	до 500 μg/l	до 1000 μg/l	до 5000 μg/l
Хидразин	20÷60 μg/l	100÷150 μg/l	3000÷10000 μg/l
Съединения на желязо	до 10 μg/l	до 100 μg/l	до 100 μg/l
Силикати	до 15 μg/l	до 100 μg/l	до 100 μg/l

**Изисквания към маркировката и опаковката**

1	Маркировка на арматурата	Име на фирмата производител /търговска марка/ Предназначение /на арматурата/ Условен диаметър /мм/ Работно налягане (Мра) и температура ( ° С ) Тип , серия и заводски номер Посока /стрелка/ на поток на флуида СЕ маркировка
2	Маркировка на ел. задвижването	търговска марка /име на фирмата на производителя/ предназначение на ел. Задвижката /запорна, регулираща или друга/ максимален въртящ момент (Nm) вид и стойност на напрежението (V) номинална мощност (kW) номинално време за пълния ход на придвижване (S) тегло (kg) производствен /фабричен / номер година на производство ел. схема на свързването на ел. Задвижката – /звезда / триъгълник/ ел. схема на присъединяване СЕ маркировка
3	Опаковка на арматурата и ел. задвижването	Опаковката трябва да представя пълна сигурност на оборудването, по отношение на всички възможни механически повреди и прояви на влага по време на транспорта и съхранението. Краищата за свързване на спирателната и регулираща арматура за свързване към основни и допълнителни тръбопроводи и кутиите за свързващите кабели трябва да бъдат защитени с капачки при транспорта. Външната повърхност на арматурата трябва да бъде с антикорозионно покритие, устойчиво на работна

**Съпроводителна документация при доставка на тръбопроводна арматура**

	При доставката на арматурата, изпълнителят трябва да представи техническа документация на български език, която да включва Технически паспорт със следното съдържание:
1	Инструкции за монтаж, експлоатация, ремонт, поддръжка и настройка на арматурата и ел.приводите .
2	Техническо описание, включващо: техническите характеристики - производител, заводски номер, размери, работни параметри с графици за температура и налягане, гарантиращи работните условия , данни с време за отваряне и затваряне и други; тегло на арматурата и ел.зхранващия механизъм в кг; тегло на най-тежкия елемент в кг, както по време на монтаж, така и по време на ремонт;
3	Декларация за съответствие от производителите на арматурата и електроприводите
4	Протоколи и сертификати от изпитания при производството издадени от производителите на арматурата и електроприводите;
5	Сертификати на използваните материали, полуготовите изделия, добавъчни материали, уплътнителни елементи, използвани за производството на арматурата;
6	Общ чертеж с обозначени размери и изнесени позиции на детайлите с посочен вид на материалите с обозначение по EN