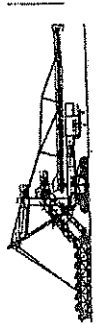
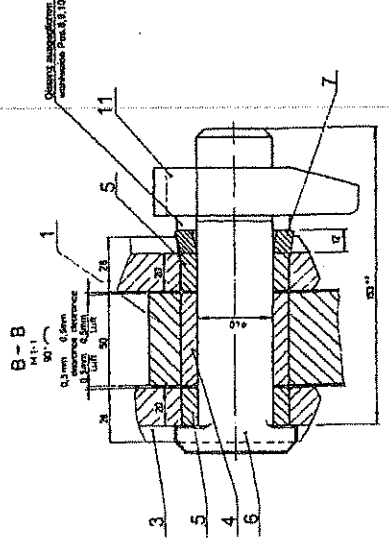
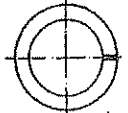


Справочные  
данные: 23720  
размеры в мм  
по ГОСТ 2170

Изготовитель: Ижевский  
механический завод  
Ижевск, Удмуртская  
Республика  
Ижевск, ул. Мухоморова, 11  
Тел: (8182) - 29114  
Факс: (8182) - 29114  
E-mail: info@izmash.com

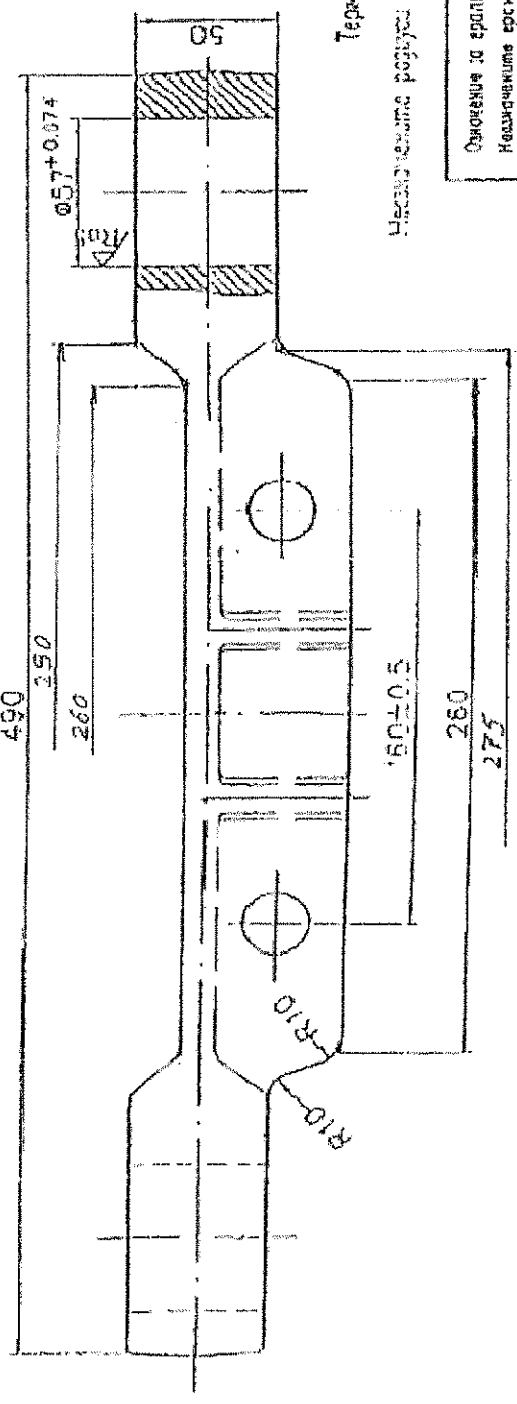
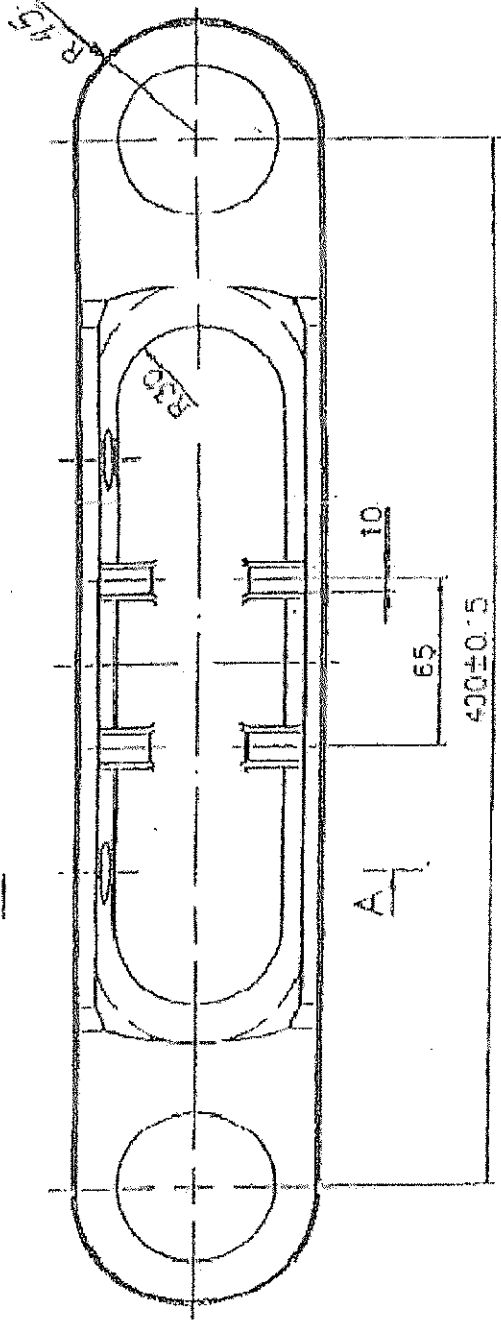
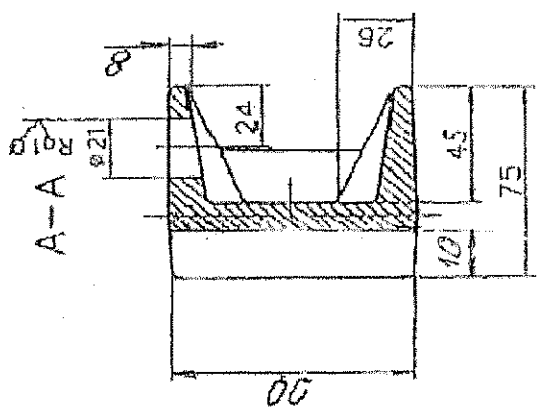
Рис. 11 (продолжение рис. 10)



9.3700-2

ИЗДАНИЕ		№ 1	
НАИМЕНОВАНИЕ		9.3700-2	
КОД		9.3700-2	
ИЗДАТЕЛЬ		Ижевский механический завод	
Адрес		Ижевск, ул. Мухоморова, 11	
Тел.		(8182) - 29114	
Факс		(8182) - 29114	
E-mail		info@izmash.com	
Дата выпуска		2000 г.	
Масштаб		1:1	
Материал		Сталь 40Х	
Термообработка		по чертежу	
Свойства		по чертежу	
Ссылки		по чертежу	
Примечание		по чертежу	
Составитель		И.И.И.	
Проверил		И.И.И.	
Утвердил		И.И.И.	
Дата утверждения		2000 г.	
Исполнитель		И.И.И.	
Дата изготовления		2000 г.	
Место изготовления		Ижевск	
Склад		Ижевск	
Инв. №		45000027	
Код		9.3700-2	

(V)



Вп02.06.19

Термообработка - П, 3 М+80, НВ=241-269.

Несколько раз по заготовке ВД, чтобы получить 5.

Смещение за приливост из ВДС ISO 1302  
 Невыявленные признаки отклонения 215/2 50014995-20

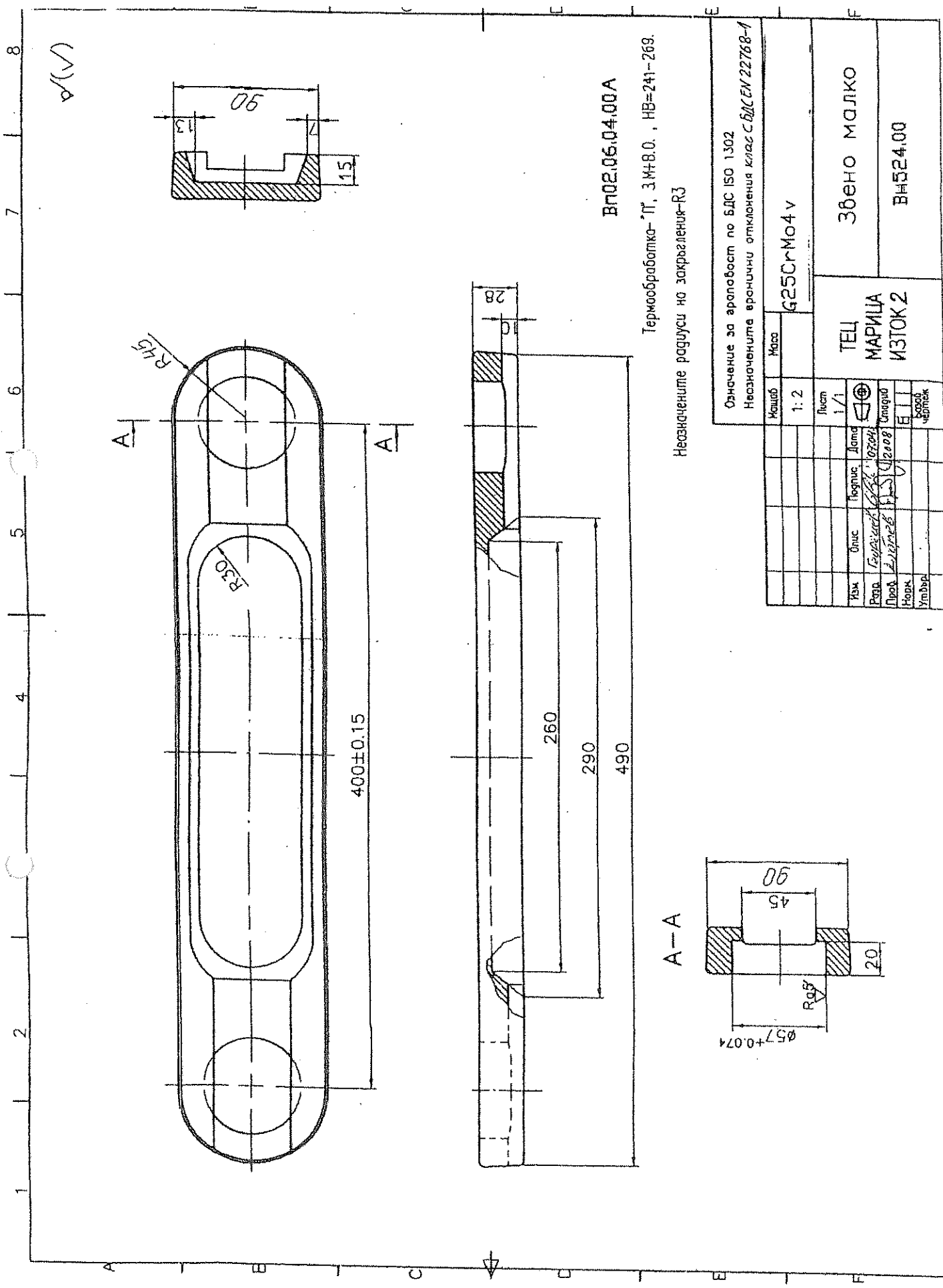
Материал	Нормы
G25CrMo4V	
1:2	
Листы	1/1
Имя	Олус
Дата	19.06.19
Время	14:00
Место	Б.И.
Масштаб	1:1
Состояние	В.И.
Проверка	В.И.

Звано корово

ТЕЦ НАРПИЛА ИСТО-2

ВМ 600.00

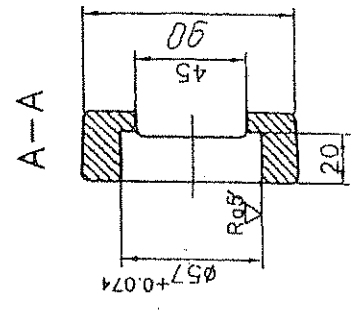
Конт. № 2002/1411/19 от 20/06/19



ВР02.06.04.00А

Термообработка - П, 3 М+В.О., НВ=241-269.

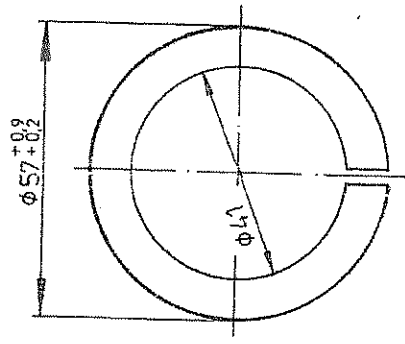
Неозначените радиуси на закръгления - R3



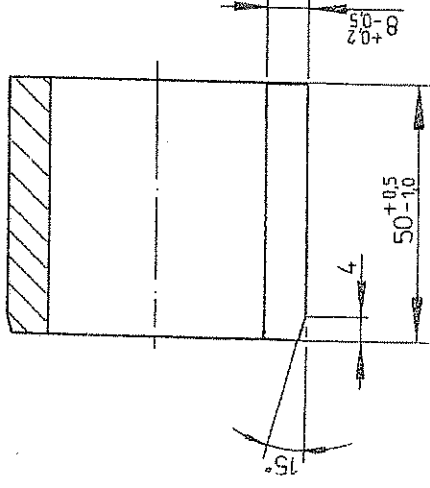
Означения за ареловост по БДС ISO 1302		Материал		Маса	
Неозначените връщачи отклонения клас С. БДС EN 22768-1		1:2		G25CrMo4 v	
Търк	Опис	Нормис	Датум	ТЕЦ	
Ред. №	Създадено	1/1	1/1	МАРИЦА	
Проект	Изпълнение	1/1	1/1	ИЗТОК 2	
Норм.	Ум. №	Б	Б	ВН524.00	
Ум. №	Ум. №	Б	Б		

Полулист 3

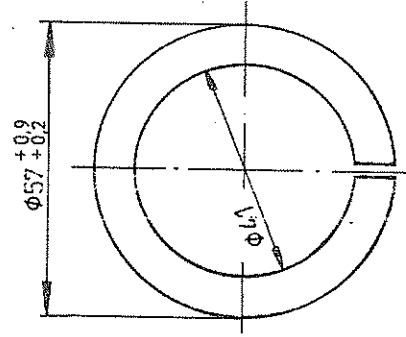




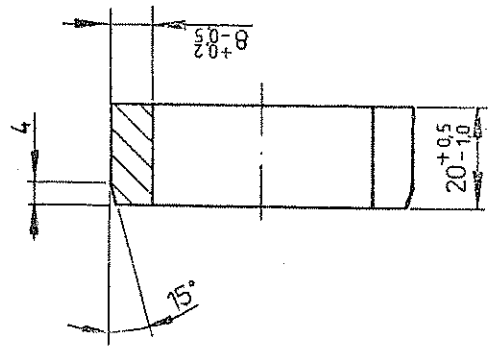
Maße gelten für gespanntem Zustand  
 Einpresskraft : 97 kN  
 Ausführung bei 1050 °C in Wasser abgeschreckt



				SEE MODIFICATION ADVISE SER. NO.				DAY	NAME	FLW		
				Zul. Abweichung DIN ISO 2768-mp für Abmessungen > 300 mm DIN 7763 m Grenzabweichung DIN ISO 2768-mp Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1312 Brennvorgang nach DIN ISO 9013				YES	NO	PART LIST		
				Bemess. Deviat. DIN ISO 2768-mp für Abmessungen > 300 mm DIN 7763 m Accuracy DIN ISO 2768-mp Surface quality DIN ISO 1312 Oxygen diffusion quantity 10 ISO 9013								
				Maßstab/Verhältnis : 1:1 Werkstoff / Material : X 120 Mn 12 Maßstäb.-Nr. / Pattern No. : Verwend.-Bereich / Appl. : 7								
				1999 Datum / Date : 20.01. Hausdorf Zeichnung / Drawing No. : <b>bush</b> <b>Buchse</b>								
				Zeichnung / Drawing No. : <b>55008413</b> Zeichnungs-Nr. / Drawing No. : <b>55008413</b>								Rev.   Bl.
				Die Zeichnung ist Eigentum der MAN TÄCHRAF und darf ohne schriftliche Genehmigung der MAN TÄCHRAF gesellschaft nicht weitergegeben werden.				Zeichnung aus : TGL 4104 Freigegeben von : TGL 4104				
Polierart <b>GR.</b>				Fertigung Hausdorf				Fertigung Hausdorf				
Abmaße <b>57</b>				Abmaße <b>12</b>				Abmaße <b>50</b>				
FIT <b>H7/h6</b>				FIT <b>H7/h6</b>				FIT <b>H7/h6</b>				



Maße gelten für gespanntem Zustand  
 Einpresskraft: 39 kN  
 Ausführung: bei 1050 °C in Wasser abgeschreckt



Werkstoff-Bezeichnung / Material	Grundeigenschaften / Basic Properties	Mechanische Eigenschaften / Mechanical Properties	Geometrische Eigenschaften / Geometrical Properties	Chemische Eigenschaften / Chemical Properties	Physikalische Eigenschaften / Physical Properties	Elektrische Eigenschaften / Electrical Properties	Thermische Eigenschaften / Thermal Properties
GR							

<b>Bezeichnungen / Designations</b> bush Buchse				Material / Material 55008412		Zeichnungs-Nr. / Drawing No. TGL 4104	
Bemerkungen / Remarks 1.1. Abweichung DIN ISO 2768-mK für Abmessungen M10mm DIN 758 m Genauigkeitsgrad DIN ISO 2768-mK Herstell. Beschränkungen DIN ISO 2768-mK Oberflächenrauheit DIN ISO 1312 Präzisionsstufe DIN ISO 2768-mK Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1312 Surface quality DIN ISO 1312 Dimensional accuracy DIN ISO 2768-mK				Maßstab/Scale: 1:1 Gewicht/Mass: 0.19 kg		Wertfeld / Material: X 120 Mh 12 Werkstoff-Nr. / Material No.: Vorwerkzeug-Nr. / Tool No.:	
Datum / Date 20.01.		Zeichnung / Drawing 55008412		1999			
Blatt / Sheet 1 von 1		Hausnummer / House No. 12345678		Erstellungsdatum / Issue Date 12.12.2020			
Mikrostruktur / Microstructure GR		Fertiger / Manufacturer TGL 4104		Zeichnung / Drawing 55008412			
Die Zeichnung ist Eigentum der MAN TRAUFA und darf ohne schriftliche Genehmigung der MAN TRAUFA nicht weitergegeben werden. This drawing is the property of MAN TRAUFA and may not be passed on without the written permission of MAN TRAUFA.							