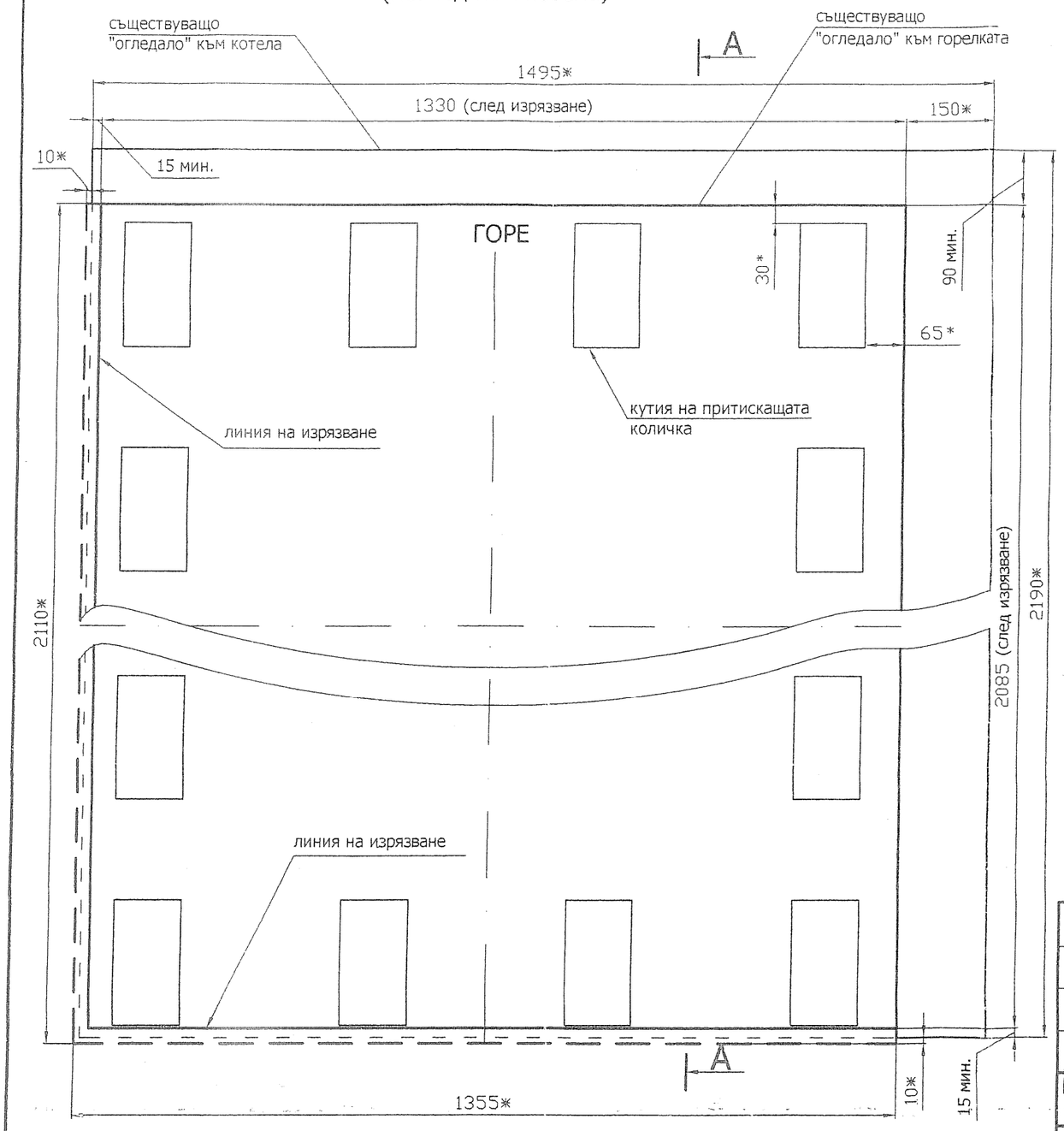
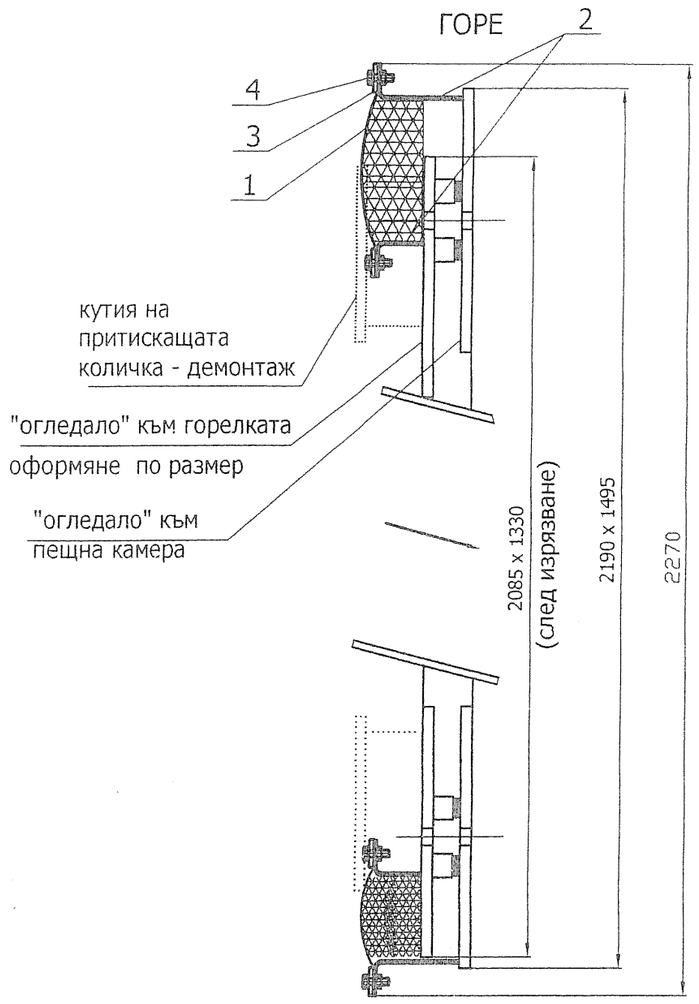
Съществуващо уплътнение. Подготовка на мястото.
(поглед към котела)



ос на Котел 9

А - А



Поз №	Означение	Наименование	Бр.	Маса ед.	Маса обща	Материал	Забел.
4	DIN 933/934/125	Болт, гайка, шайба - М10х40, гор. поцинковани	132				доставка
3	02.045.01.02	Контрафланец	1	28	28	ВСт3 БДС 2592-71	
2	02.045.01.01	Фланец канален	1	61	61	ВСт3 БДС 2592-71	
1	FLEXGEN 2003	Текстилен компенсатор с изол. възгл. тип 54	1				доставка

Подготовка на мястото за монтаж:

1. От съществуващото уплътнение (черт. № 253.17.00.00) се демонтират притискащите колички и закриващите ги кутии.

2. Огледалото от страна на горелката се оформя с размери 2085 х 1330 мм, като от външната вертикална страна и отдолу, се изрязват по около 25 мм. Да се спазват посочените минимални размери.

Забележки:

1. Другата бридова горелка, на съответната страна на котела е огледален образ.
2. Отворите получени при демонтажа на количките, които са извън новомонтираните фланци, се запушват, чрез заваряване на подходящи планки.

СД "ИНЕС - Петракиев и сие" гр. Варна				
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата
Разработил		инж. Вичков		06.05.
Проверил		инж. Цеков		06.05г.

"ТЕЦ Марица Изток 2" ЕАД

Котел № 9

Компенсатор на Бридови горелки

Общ вид

02.045.01.00

Стадий	Маса	Брой
Р	≅ 110кг	8
Лист 1	Вс. листа 1	

име на файла: BRG-K9

към док. № 02.045