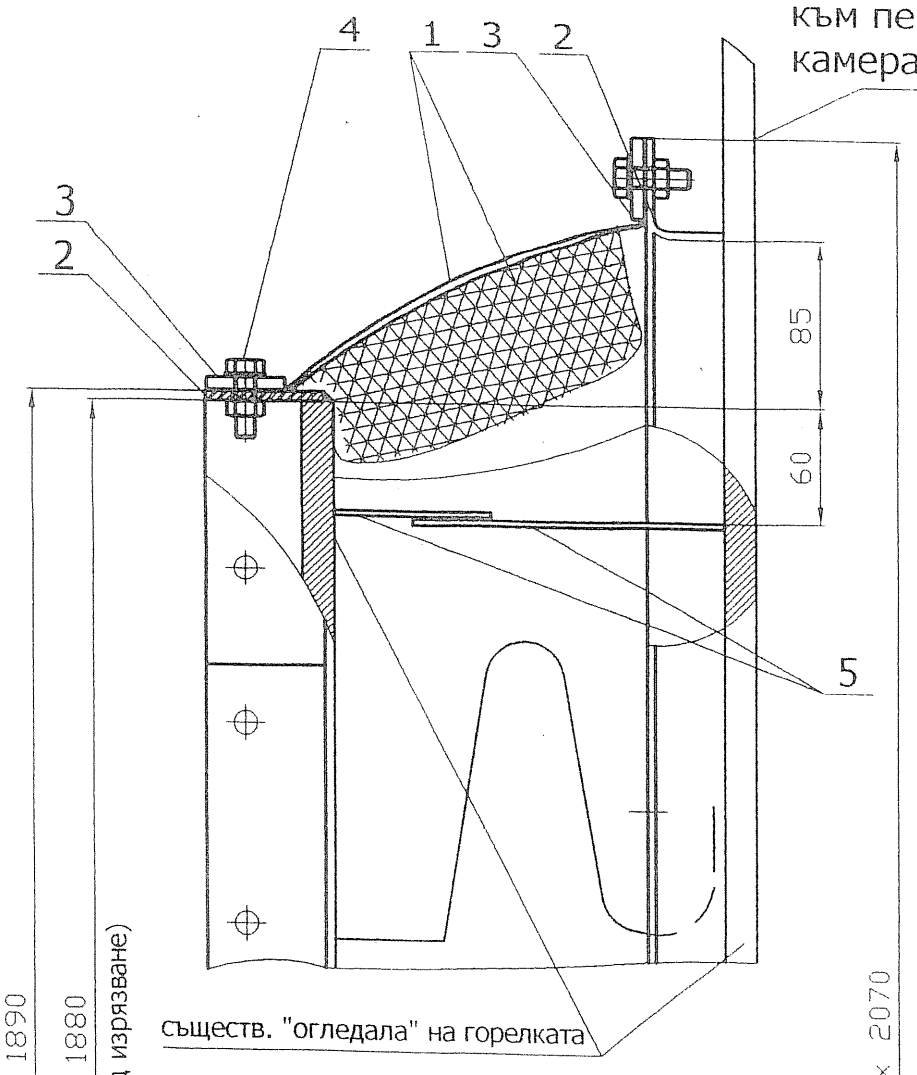
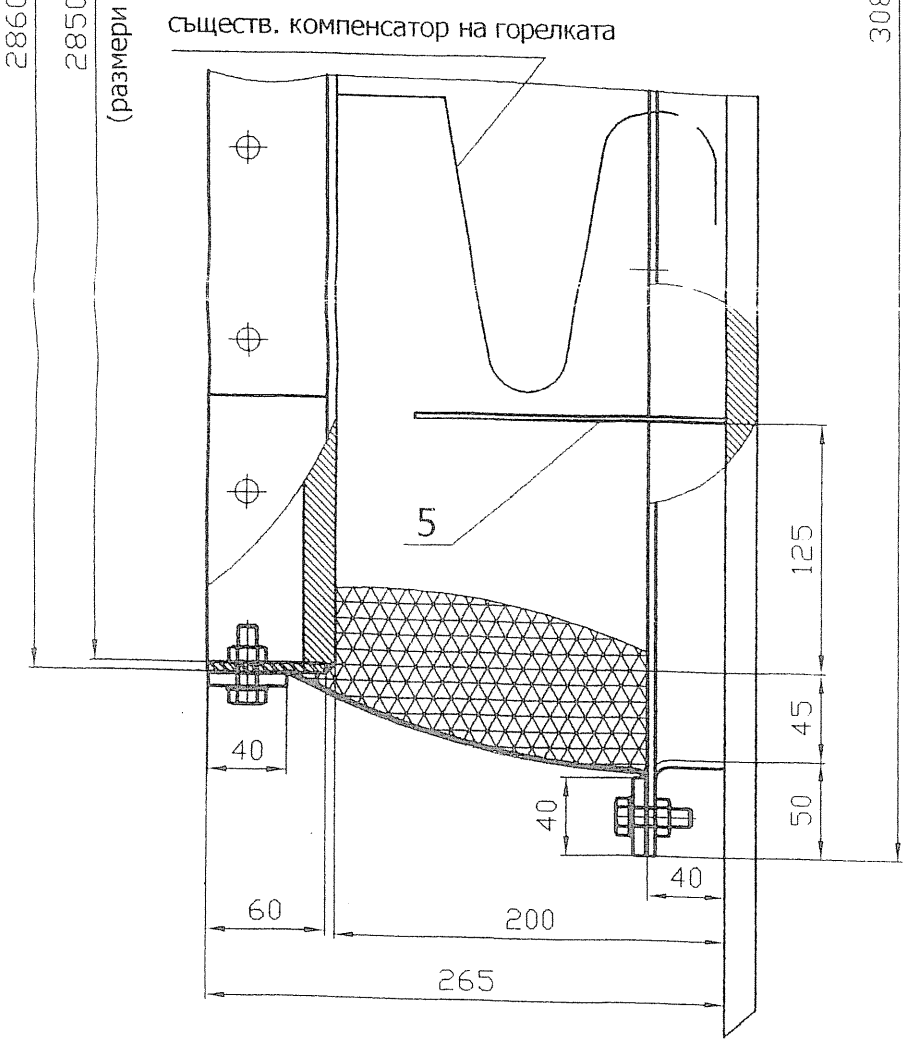
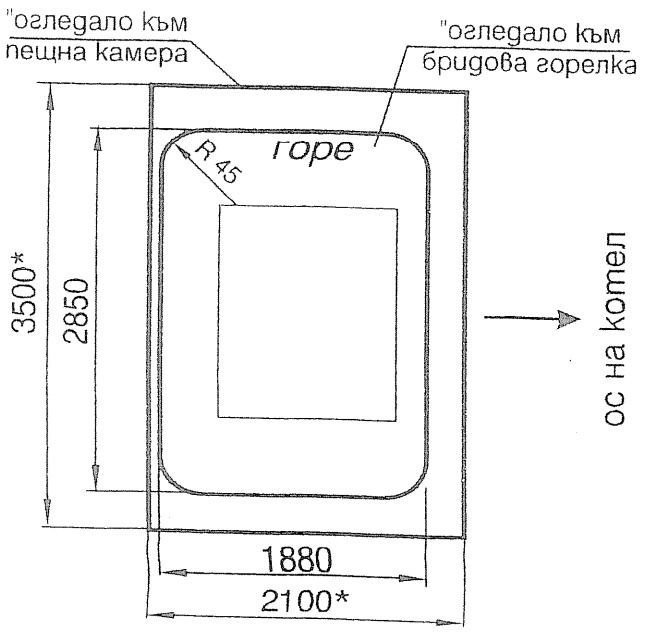
ГОРЕ

към пещна камера



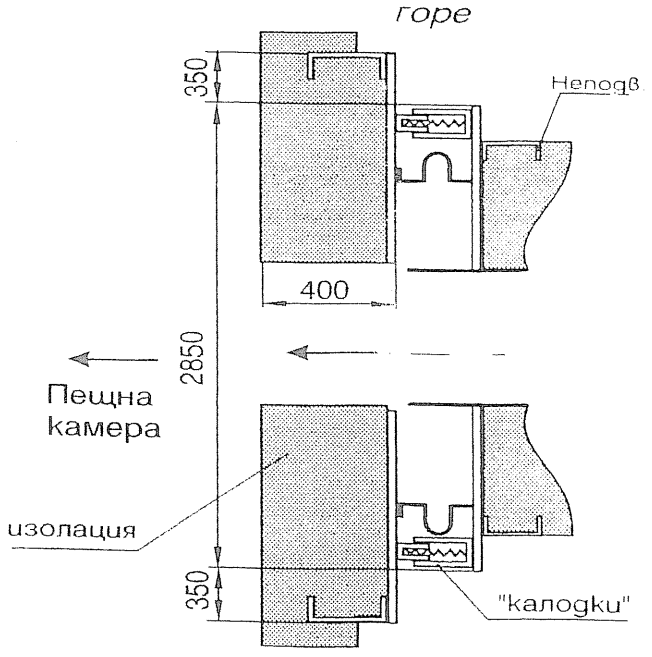

*след обработка на огледалото*



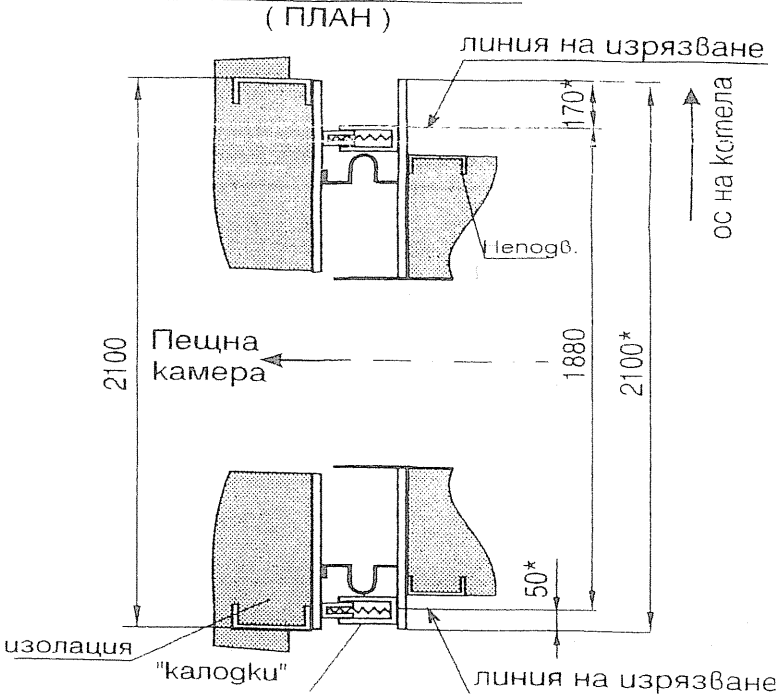

*Съществуващо положение бридови горелки*




*А - А*
*горе*




*В - В*
*( ПЛАН )*




Подготовка на мястото за монтаж:
1. От съществуващото уплътнение се демонтират "калодките".
2. Огледалото от страна на горелката се оформя с размери 2850 x 1880 мм, като от към оста на котела, по вертикала, се изрязва около 170 мм, а от другата страна 50мм. Ъглите се закръгляват с радиус 45мм.

| Поз № | Означение | Наименование | Бр. | Маса ед. | Маса обща | Материал | Забел. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5 | 02.045.02.03 | Дефлектор | 1 | 40 | 40 | ВСт3 БДС 2592-71 | |
| 4 | DIN 933/934/125 | Болт, гайка, шайба - М10х40, гор. поцинковани | 204 | | | | доставка |
| 3 | 02.045.02.02 | Контрафланец | 1 | 41 | 41 | ВСт3 БДС 2592-71 | |
| 2 | 02.045.02.01 | Фланец канален | 1 | 50 | 50 | ВСт3 БДС 2592-71 | |
| 1 | FLEXGEN 2003 | Текстилен компенсатор с изол. възгл. тип 54 | 1 | | | | доставка |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Изм. | Бр. | | Подпис | Дата |
| Разработил | | инж. Вичков | | |
| Проверил | | инж. Цеков | | |

СД "ИНЕС - Петракиев и сие" гр. Варна

"ТЕЦ Марица Изток 2" ЕАД

02.045.02.00

Котел № 11

Компенсатор на Бридови горелки

| Стадий | Маса | Брой |
|---|---|---|
| Р | ≅ 141кг | 8 |
| Лист 1 | Вс. листа 1 | |

име на файла: BRG-K11

Подготовка на мястото за монтаж. Общ вид.

към док. № 02.045