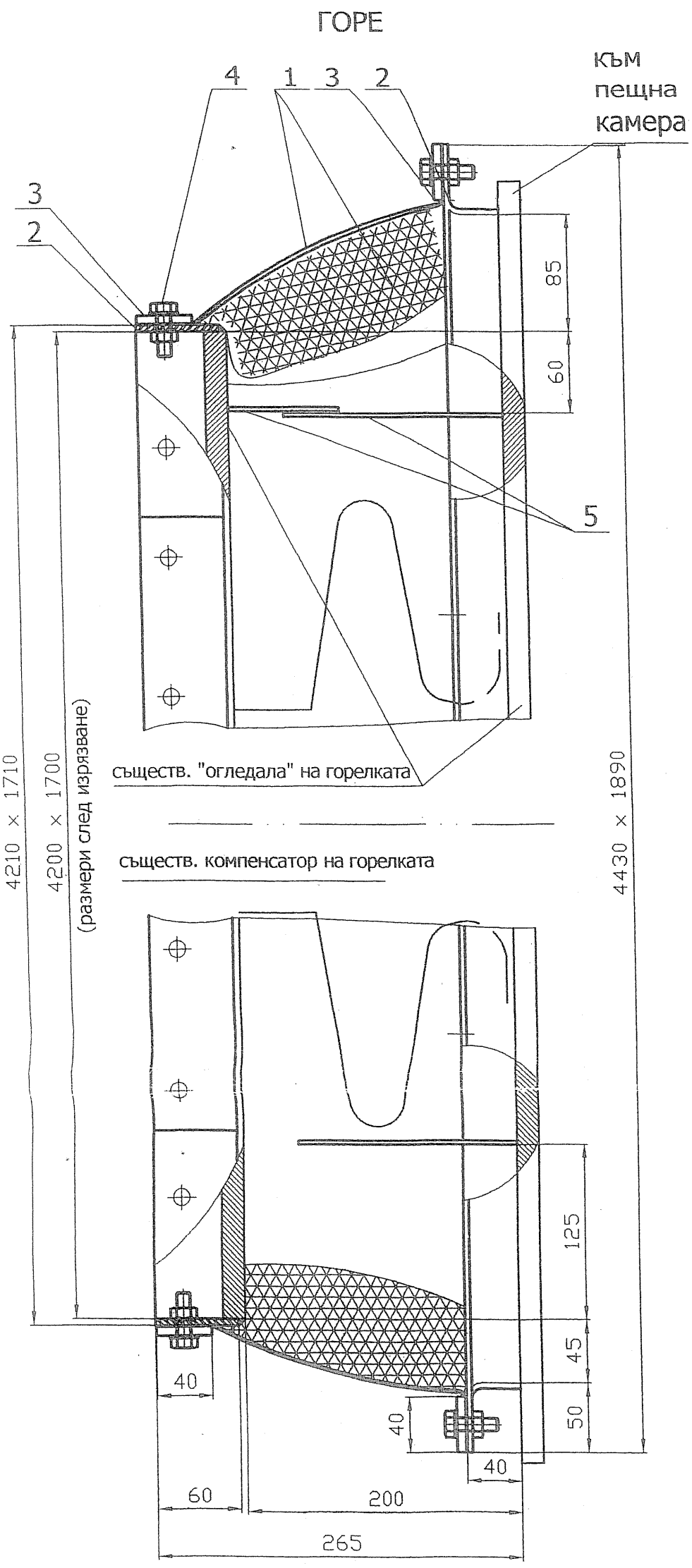
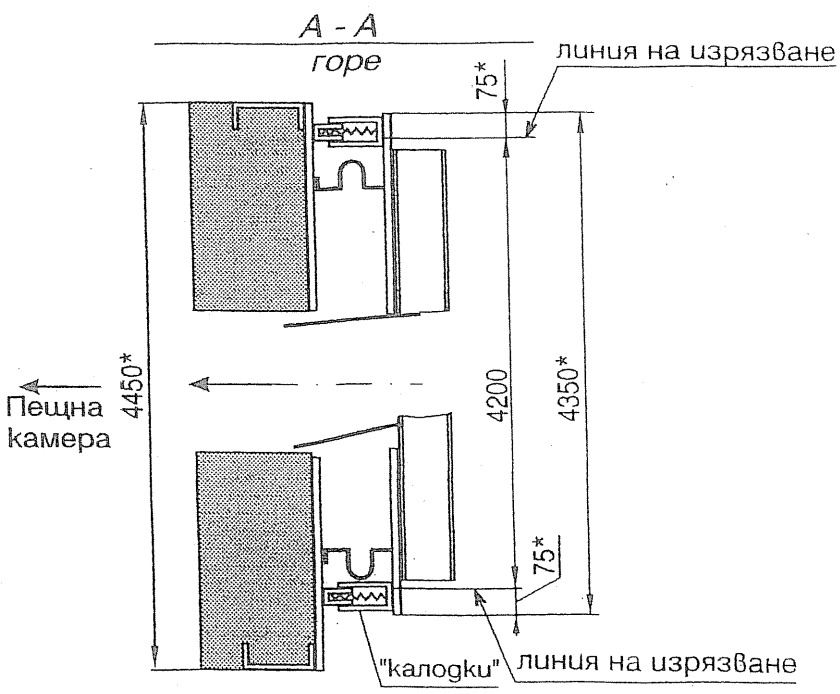
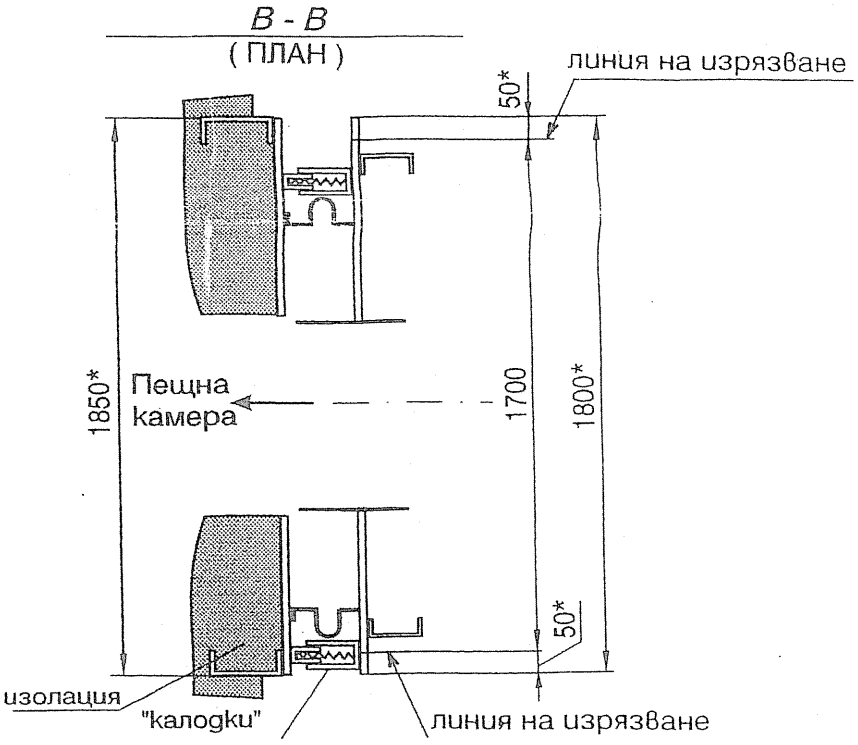
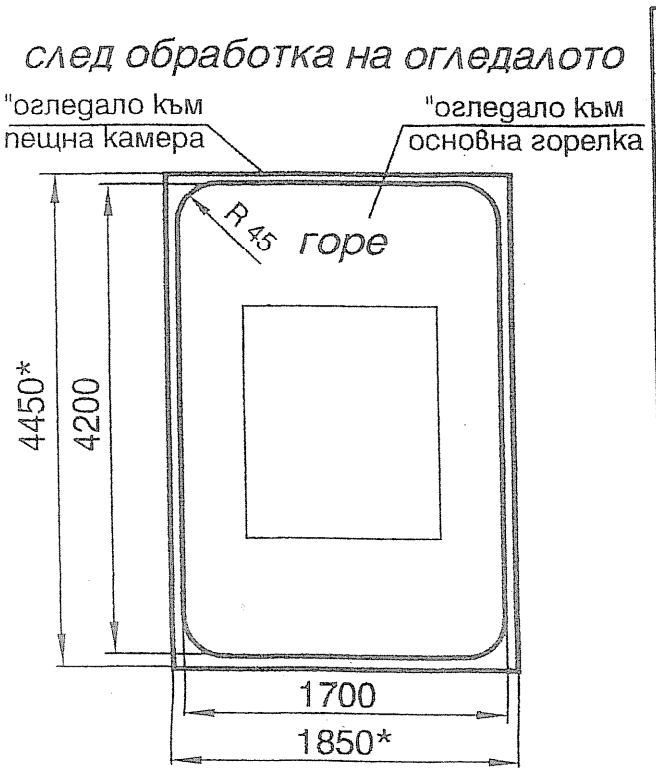








Подготовка на мястото за монтаж:
1. От съществуващото уплътнение се демонтират "калодките".
2. Огледалото от страна на горелката се оформя с размери 4200 x 1700 мм, като странично се изрязват по около 50 мм от двете страни, а отгоре и отдолу по 75мм. Ъглите се закръгляват с радиус 45мм.



Поз №	Означение	Наименование	Бр.	ед. Маса	обща Маса	Материал	Забел.
5	02.045.03.03	Дефлектор	1	48	48	ВСт3 БДС 2592-71	
4	DIN 933/934/125	Болт, гайка, шайба - M10x40, гор. поцинковани	248				доставка
3	02.045.03.02	Контрафланец	1	50	50	ВСт3 БДС 2592-71	
2	02.045.03.01	Фланец канален	1	62	62	ВСт3 БДС 2592-71	
1	FLEXGEN 2003	Текстилен компенсатор с изол. възгл. тип 54	1				доставка

СД "ИНЕС - Петракиев и сие" гр. Варна

Изм.	Бр.		Подпис	Дата
Разработил		инж. Вичков		06.05г
Проверил		инж. Цеков		06.05г

"ТЕЦ Марица Изток 2" ЕАД

02.045.03.00

Котел № 11 (12)

Компенсатор на Основни горелки

Подготовка на мястото за монтаж. Общ вид.

Стадий	Маса	Брой
Р	≅ 180кг	8
Лист 1	Вс. листа 1	

име на файла: OSNG-K11

към док. № 02.045