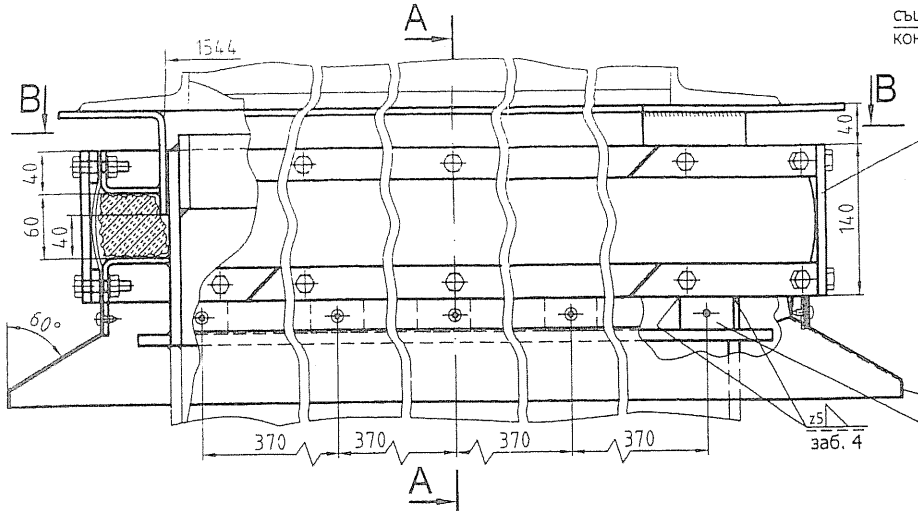
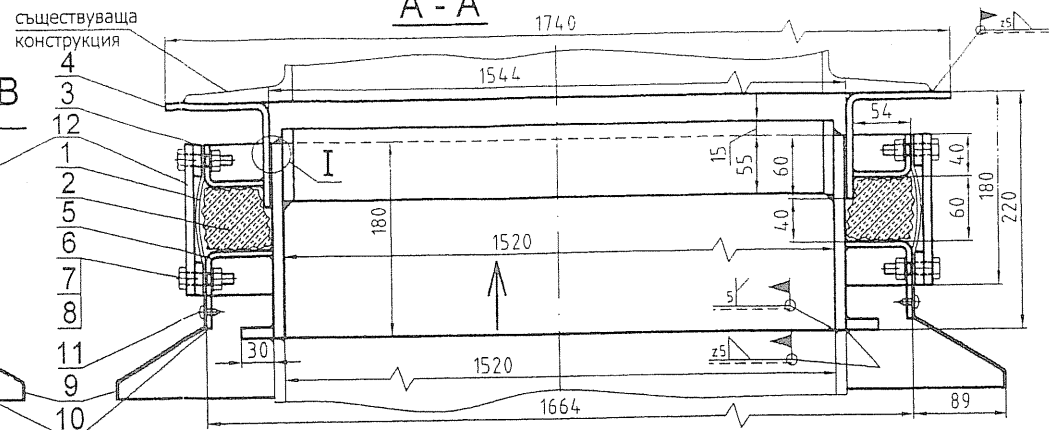
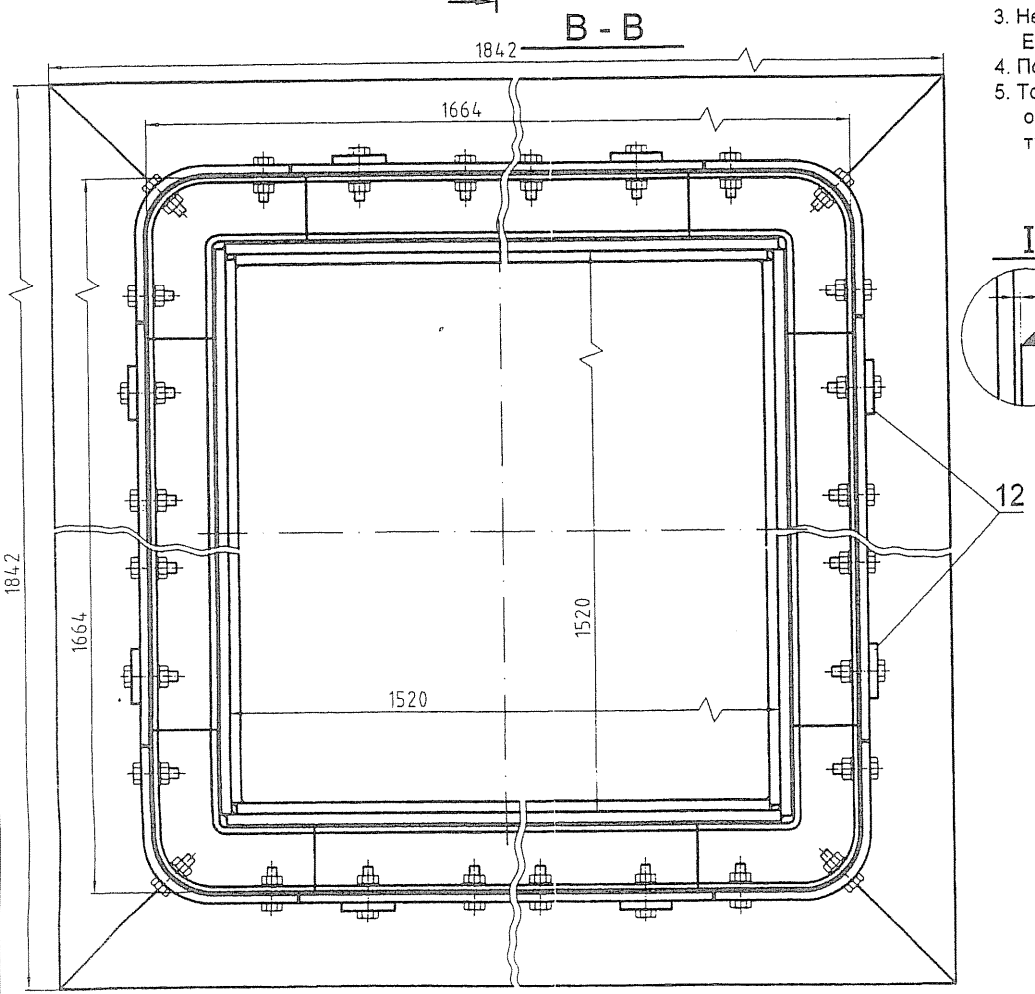
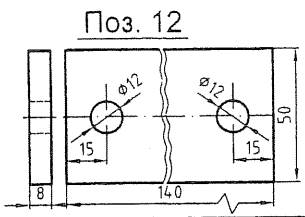


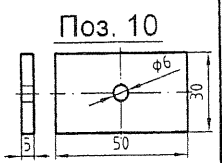




Забележка:

1. Електроди за заваряване-БДС EN ISO 2560-A-E 42 5 B.
2. Компенсаторът да бъде грундиран.
3. Непосочените гранични отклонения на размерите са по EN ISO 13920:1996, клас B.
4. Поз. 9 се заварява по място.
5. Топлоизолационната възглавница поз. 2 се изпълнява от топлоизолационна вата за високо-температурни тръбопроводи (t= 540°C).





Поз. №	Чертеж № / Означение	Наименование	Бр.	един. маса, kg	обща маса, kg	Материал	Забележка
12	БДС EN 10058:2005	Дистанцираща транспортна планка 8x50x140	8	0.44	3.5	S235JR БДС EN 10025-2:2005	по наст. чертеж
11	БДС EN ISO 7049:2011	Самонарязващ винт ST 6.3x13-C-Z	20	0.004	0.1		
10	БДС EN 10058:2005	Шина 30x5, L=50 с 1 центр. отв. Ø6	20	0.058	1.2	S235JR БДС EN 10025-2:2005	по наст. чертеж
9	02.236.00.04	Предпазен лист	4	1.55	6.2	DX51D+Z100–A–O БДС EN 10346:2006	
8	БДС EN ISO 7089:2003	Шайба M 10	128	0.004	0.5		
7	БДС EN ISO 4032:2003	Гайка M 10 - 8	128	0.012	1.5		
6	БДС EN ISO 4014:2003	Болт M 10x45 - 8.8	128	0.038	4.9		
5	02.236.00.03	Фланец долен	1	157.9	157.9	S235JR БДС EN 10025-2:2005	
4	02.236.00.02	Фланец горен	1	78.6	78.6	S235JR БДС EN 10025-2:2005	
3	02.236.00.01	Контрафланец	2	12.40	24.8	S235JR БДС EN 10025-2:2005	
2		Топлоизолационна възглавница	1				виж забел. 5
1		Тъканно гъвкаво съединение на компенсатора тип Flexgen 2004	1				доставка

Обект: "ТЕЦ Марица Изток 2" ЕАД

Подобект: Прахова горивна уредба на ПК 38-4

02.236.00.00

"ИНЕС-Петракиев и сие" СД гр. Варна			
Длъжност	Фамилия	Подпис	Дата
Разработил	Георгиев		08.15
Проверил	Цеков		08.15

Компенсатор неметален 1520/1520

Общ вид

Редакция:	01	
Стадий	Маса	Мащаб
	279.2	
Лист 1	Вс. листа 1	

име на файла: Komp-Gor-r1.Uredba

към док. № 02.236