



„ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2“ ЕАД

6265 Ковачево, обл. Стара Загора, тел. 042/662 214, 042/662 014
факс: 042/662 000, 042/662 507, e-mail: tec2@tpp2.com



„ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2“ ЕАД
с. Ковачево, обл. Ст. Загора
Изм. № 41 974
Дата 02.12.2016г.

До
Всички заинтересовани лица

Относно: Обществена поръчка с рег.№ 16121 и предмет „Доставка на уплътнителни и топлоизолационни материали“

Уважаеми господа,
Във връзка с постъпило запитване, правим следните разяснения по процедурата.

Въпрос 1: По четвърта обособена позиция (поз. 7-12 вкл. от спецификацията) В Техническата документация за Набивка от ПТФЕ е записано: "Изработена от непрекъснати нишки с най- високо качество от естествени влакна, които индивидуално са импрегнирани с тефлон. При изплитане цялата набивка е лубрикирана също с тефлон. Траб. $-50^{\circ}\text{C} \div 280^{\circ}\text{C}$, P 150 bar, Ph 0-14, V = 12 m/s " ПТФЕ /тефлон/ не е естествен материал. Набивката би могла да е от естествен материал, например памук и импрегнирана с ПТФЕ /тефлон/, в този случай не би имала посочените параметри - температура, налягане и рН. Описанието, което сте посочили, е за набивка памук с ПТФЕ импрегнация, а параметрите са на набивка от чист ПТФЕ.

Отговор 1: За поз. 7,8 и 9 от спецификацията - Приложение № 4 "Тефлонови уплътнителни материали" да се разбира: Набивка ПТФЕ Траб. $-50^{\circ}\text{C} \div 280^{\circ}\text{C}$, P 250 bar, Ph 0-14, V = 12 m/s. За поз. 10, 11 и 12 от спецификацията - Приложение № 4 "Тефлонови уплътнителни материали" да се разбира: Набивка от природни влакна импрегнирани с ПТФЕ - изработена от непрекъснати нишки с най- високо качество от естествени влакна, които индивидуално са импрегнирани с тефлон. При изплитане цялата набивка е лубрикирана също с тефлон. Tmax 140°C , Pmax 50 bar, Ph 5-11, V = 12 m/s.

Въпрос 2: По четвърта обособена позиция (поз. 27. от спецификацията) – За Лента от ПТФЕ експандирана, уплътняваща 20x7, не е посочено дали е необходимо да бъде с лепилен слой.

Отговор 2: Лента ПТФЕ експандирана, уплътняваща 20x7, трябва да е с лепилен слой.

Изпълнителен директор:
инж. Ж. Динчев

