

ДОГОВОР

№ 16775

Днес 20.01.2020 г. в "ТЕЦ Марица изток 2" ЕАД се сключи настоящият Договор за възлагане на обществена поръчка между:

„ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, със седалище и адрес на управление: област Стара Загора, община Раднево, с. Ковачево, п. код 6265, тел.: 042/662214, факс: 042/662000, Електронна поща: tec2@tpp2.com; Интернет страница: www.tpp2.com; Регистрирано в Търговския регистър и регистър на ЮЛНЦ при Агенцията по вписванията; ЕИК 123531939; Разплащателна сметка: IBAN: BG22TTBV94001526680953, BIC: TTBBVG22, „Експресбанк” АД, представлявано от **инж. Живко Димитров Динчев – Изпълнителен директор**, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

и

„ЗКИ – ВОЛТА“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Димитровград, ул. „Г. С. Раковски“ хотелски к-с „Славяни“, тел. 0391 60100 вътр. 113, факс: 0391 66909; Електронна поща: office@voltabg.com; volta@abv.bg; Регистрирано в Търговския регистър и регистър на ЮЛНЦ при Агенцията по вписванията; ЕИК по БУЛСТАТ: 126634781, Ид № по ДДС: BG126634781; Разплащателна сметка IBAN: BG10 UNCR 76301075995549 BIC: UNCRBGSF при „УниКредит Булбанк“ АД – гр. Димитровград; представлявано от **Янко Георгиев Янков - Управител**, наричано за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Предметът на настоящия договор е “Сервизна поддръжка на БТМ, помпи и Абсорбери в цех СОИ 5-8”.
2. Неразделна част от договора са Приложение №1 – Обем за изпълнение и Приложение №2 - Технически изисквания на Възложителя.
3. Настоящият договор е сключен в резултат на проведена процедура на договаряне с обявление с рег.№ 19094.

II. ЦЕНА, НАЧИН НА ФАКТУРИРАНЕ И ПЛАЩАНЕ

- 1.Общата стойност на договора е до 1 600 000.00 лв. (един милион и шестстотин хиляди лв., 0 ст.) без ДДС.
2. Единичните цени са дадени в Приложение №1.
3. Плащането се извършва до 60 дни след извършване на услугата, удостоверено с двустранно подписан приемо-предавателен протокол, съответните придружителни документи към него, издадена фактура-оригинал, съгласно чл.113 от ЗДДС. Сроктът на плащането тече от датата на последно представения документ.

III. СРОК И МЯСТО ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1. Сроктът за изпълнение на договора е до изтичане на 36 (тридесет и шест) месеца или до изчерпване на стойността по договора, което от двете събития настъпи по-рано.
2. Сроктът за изпълнение на всяка отделна заявка на Възложителя се посочва при подаване на заявката.
3. Мястото на изпълнение на поръчката по смисъла на настоящия договор е „ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

1. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

1. има право да оказва текущ контрол при изпълнение на договора. Указанията на Възложителя в изпълнение на това му правомощие са задължителни за Изпълнителя, доколкото тези указания не излизат извън рамките на договора.
2. има право да не приеме услугата, в случай, че има забележки по т.5. от текущия Раздел.
3. е длъжен да определи и съгласува с Изпълнителя местата за изхвърляне на отпадъците. Отпадъците се изхвърлят отделно.
4. е длъжен да подаде своевременно заявката си, в която се указва срока за конкретния ремонт
5. е длъжен да заплати дължимите от него суми в сроковете и размерите, съгласно Раздел II от настоящият договор;

2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:

1. Изпълнителят се задължава да изпълни дейностите качествено и с наличната си техника.
2. Изпълнителят е длъжен за започне ремонтните дейности не по-късно от 24 часа след получаване на заявка от Възложителя.
3. За материалите, вложени при изпълнението на сервизните и ремонтни дейности, Изпълнителят е длъжен да представи сертификат за качество и декларация, че отговарят на БДС и EN.
4. Изпълнителят се задължава да изпълни дейностите по договора със свой ръководен и изпълнителски състав съгласно заявката на Възложителя.
5. Изпълнителят се задължава при извършване на дейностите да не назначава хора, които са в трудово-правни отношения с централата. Същото се отнася и при договаряне с подизпълнителите.
6. Изпълнителят се задължава да осигури персонала си с отличителни знаци на фирмата.
7. Изпълнителят се задължава при документирането на сделките /фактурирането/ да спазва изискванията на чл.113 от ЗДДС и чл.4 от закона за счетоводството.
8. Да се запознае с Указания за реда и последователността при подготовка на документи за допускане до работа на външни изпълнители на територията на „ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, публикувани на интернет страницата на дружеството (www.tpp2.com, Профил на купувача) и да изпълни изискванията им.
9. Изпълнителят се задължава в едномесечен срок от подписване на договора да осъществи контакт с отговорника по договора и с негово съдействие да съгласува с компетентните лица на Възложителя от отдели „Сигурност и управление при кризи”, „Безопасност и здраве при работа”, „Технически контрол и качество” и „Екология”, както и РСПБЗН, необходимостта от представяне на документи за допускане до работа на територията на дружеството. Компетентните лица съгласуват подготовените от Изпълнителя документи и при липса на забележки подписват Протокол за проверка на документи за допускане до работа.
10. В случай че Териториална дирекция “Национална сигурност”, гр. Стара Загора не издаде разрешение за работа или извършване на конкретно възложена задача на лице – работник или служител на Изпълнителя, Изпълнителят се задължава да го замени, като предложи на Възложителя друго лице, притежаващо равностойна квалификация и опит, което също подлежи на проучване по горния ред.

V. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1. Изпълнителят представя гаранция за изпълнение в една от формите определени в чл.111, ал.5 на ЗОП /парична сума, банкова гаранция или застраховка/, в размер на **80 000.00** лв., представляващи 5% от стойността му, закръглена до лев. Представя се

преди подписването му и се освобождава до 30 дни след изтичане на 12 мес. от гаранционния срок и отправено писмено искане от страна на Изпълнителя до Възложителя. Тази гаранция обезпечава и гаранционната отговорност на Изпълнителя за 12 месеца от гаранционния период и се връща на Изпълнителя при добросъвестно изпълнение и липса на претенции от страна на Възложителя.

2. Ако гаранцията е парична сума, се внася по сметка на Възложителя: IBAN BG22 TTBB 9400 1526 6809 53, BIC: TTBBBG22, "Експресбанк" АД гр. Раднево.

3. Ако гаранцията е банкова, се представя по посочения в документацията образец и е с валидност - 49 месеца от датата на сключване на договора.

4. Ако гаранцията е застраховка се представя оригинална полица с валидност 49 месеца от датата на договора.

VI. САНКЦИИ И НЕУСТОЙКИ

1. Възложителят дължи на Изпълнителя неустойка в размер на законната лихва за забава, върху неиздължената сума на ден при забава на плащания по договора, но не повече от 5 % от стойността на забавената сума. Максималният размер на дължимите от Възложителя на това основание неустойки за забава се ограничават до 5 % от стойността на договора.

2. При забава изпълнителят дължи неустойка в размер на законната лихва за забава върху стойността на забавеното изпълнение, но не повече от 5% от стойността на договора.

3. При неточно изпълнение изпълнителят дължи неустойка в размер на 1% от стойността на договора за всеки установен случай на неточно изпълнение.

4. При пълно неизпълнение на задълженията си по договора Изпълнителят дължи неустойка в размер на 20% от стойността на договора.

5. При пълно неизпълнение или неточно изпълнение, Възложителят има право да изтегли гаранцията за изпълнение по Раздел V от настоящия договор.

6. Плащането на неустойки не лишава изправната страна по договора от правото и да търси обезщетения за претърпени вреди и пропуснати ползи над размера на неустойката.

7. Ако Възложителят прецени, че срока за изпълнение на договора не може да бъде спазен по причини, които се дължат изцяло или частично на негови действия или бездействия не налага предвидените в договора санкции и неустойки за определен от него период.

8. Изпълнителят се съгласява да удовлетвори претенциите на Възложителя за плащане на неустойки, настъпили в резултата на негово неизпълнение произтичащо от настоящия договор. Възложителят се задължава при възникване на претенция да уведоми писмено Изпълнителя. Уведомлението трябва да бъде мотивирано по основание и размер.

9. В случаите на т.8 от текущия Раздел, Възложителят извършва прихващане между двете насрещни вземания, които се погасяват до размера на по-малкото, като клаузата произвежда правно действие при условие, че между страните съществуват насрещни, еднородни, заместими и изискуеми вземания.

VII. ФОРСМАЖОР

1. Страните се освобождават от отговорност за частично или пълно неизпълнения на техните договорни задължения в случай, че невъзможността за изпълнение е следствие на събитие извън техния контрол, или в случай, че тези обстоятелства са упражнили непосредствено влияние върху изпълнението на този договор. В случай на възникване на такива форсмажорни обстоятелства съответните срокове се удължават с времето на действие на тези обстоятелства.

2. Всяка една от страните е длъжна да уведоми съответно другата страна за настъпването и прекратяването на форсмажорното събитие в 7 дневен срок от възникването и края на събитието, независимо от характера на събитието. Това уведомяване трябва да е потвърдено от Българската търговско-промишлена палата. В случая намира приложение чл. 306 от ТЗ.

VIII. РАЗРЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

1. Всички спорове породени от този Договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в Договора или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, ако не могат да бъдат решени между страните се решават от компетентния съд.

IX. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

1. При наличие на “форсмажор”, или друго събитие, двете страни могат да се споразумеят за прекратяване на договора.

2. Възложителят може да прекрати договора с едностранно 7-дневно писмено предизвестие на основание чл. 118, ал. 1, т. 1 от ЗОП.

3. Когато Изпълнителят не изпълни някое свое задължение, поради причина за която отговаря, Възложителят може да прекрати Договора с 3-дневно писмено предизвестие. Неустойките по Раздел VI остават дължими.

4. Възложителят има право да прекрати договора без предизвестие на основание чл. 73, т.1 от ППЗОП.

X. ЗАЩИТА НА ЛИЧНИ ДАННИ (чл.112, ал. 4 от ЗОП)

1. Възложителят обработва лични данни за целите на сключване на настоящия договор от лицата, представляващи Изпълнителя съгласно чл. 40 от ППЗОП. Данните се обработват на законово основание съгласно чл. 112 във връзка с чл. 58 от ЗОП.

2. Възложителят обработва лични данни за целите на изпълнение на настоящия договор за физическите лица, изпълняващи предмета на договора на територията на „ТЕЦ Марица изток 2“ ЕАД. Данните се обработват на законово основание съгласно ЗДАНС и ППЗДАНС и при спазване Указания за реда и последователността при подготовка на документи за допускане до работа на външни изпълнители на територията на „ТЕЦ Марица изток 2“ ЕАД.

3. Възложителят по всяко време обработва личните данни по професионален начин, в съответствие с приложимото право и настоящия Договор, като прилага необходимите умения, грижа, старание и подходящо ниво на техническите и организационните стандарти за сигурност на данните.

4. Всяко разкриване или предаване на лични данни от някоя от страните по договора на трета страна е допустимо единствено, ако е необходимо за целите на сключване и изпълнение на настоящия договор, като трябва да е в съответствие с приложимото законодателство, по-специално член 25 и 26 на ОРЗД.

5. Когато това се изисква съгласно приложимото законодателство, всяка от страните информира засегнатите субекти на данните относно споделянето на лични данни съгласно настоящия договор. Получателят на данни незабавно уведомява разкриващата данни страна относно всякакви искания, възражения или всякакви други запитвания от субектите на данните по силата на приложимите закони относно обработването на лични данни, които могат да породят правно задължение или отговорност, или да засегнат по друг начин законните интереси на разкриващата данните страна.

6. Страните своевременно се уведомят и информират взаимно, в случай на нарушаване на сигурността на лични данни или при искания на субекти на данни, надзорни органи или други трети страни, при условие че събитието се отнася до обработването на лични данни и може да породи правно задължение или отговорност или да засегне по друг начин законните интереси на другата страна.

XI. ОБЩИ УСЛОВИЯ

1. За всички неуредени в договора въпроси се прилагат разпоредбите на Търговския закон, Закона за задълженията и договорите, и действащите нормативни документи.
2. По всички въпроси, възникнали при изпълнението на настоящия договор (включително за връщане на гаранцията за изпълнение), Изпълнителят се обръща към отговорника на договора, указан по-долу.
3. Двете договарящи се страни се задължават да се информират взаимно за всички промени, касаещи дружествата и тяхната дейност.
4. Този договор се изготви и подписа в два еднообразни екземпляра, по един за всяка страна, при спазване на общите изисквания на Търговския закон, Закона за задълженията и договорите и на Закона за обществените поръчки.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Изп. директор:
инж. Ж.

Зам. изп. директор:
инж. М

Директор „ДМОП“:
Десисл

Директор „Експлоат“:
инж. И


Директор „ДАДФК“:
Р. Перв

Директор „ДФИ“:
Боян Б

Гл. Счетоводител:
Сотир

Юриисконсулт:
.....

Ръководител „ТО“:
Марин

Отг. по договора: 
инж. Димитър Кирков - Инж. механик СОИ 5-8 тел. 042/66-29-24

ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: 
Управител: Янко Янков

Заличено на
основание чл.5,
§1, б. "в"
Регламент (ЕС)
2016/679

7

Обем за сервизна поддръжка на БТМ, помпи и Абсорбери в цех СОИ 5 – 8

№	Наименование на изделията	Мярка	Ед. цена лв.
I. Поддръжка и ремонт на система за промивка на демистри от полипропиленови тръби, колена, тройници преходи, разпределители и разпръскващи дюзи на Абсорбери 5 ÷ 8			
1	Проверка и дефектовка с електроискров дефектоскоп на системата от полипропиленови тръби за промивка на демистри и разпръскващи дюзи на Абсорбери	м ²	11.93
2	Демонтаж, зачистване и подготовка на дефектиралите участъци на полипропиленовите тръбни връзки на системата за промивка на демистри и разпръскващи дюзи на Абсорбери	м ²	472.50
3	Оразмеряване, разкрояване, заготовка за нови закладни части за подмяна на полипропиленовата тръбна система за промивка на демистри и разпръскващи дюзи на Абсорбери	м ²	267.30
4	Заваряване, възстановяване на полипропиленовата тръбна система за промивка на демистри и разпръскващи дюзи, по зачистени и подготвени участъци	м ²	742.50
5	Почистване на дюзови нива от варови налепи чрез хидробластиране	м ²	418.50
6	Ревизия на система от централни и разпределителни колектори на разпръскващата и опорната система на всички дюзови нива.	м ²	34.43
7	Демонтаж, зачистване и подготовка на дефектиралите участъци на система от централни и разпределителни колектори на разпръскващата и опорната система на всички дюзови нива	м ²	141.75
8	Оразмеряване, разкрояване на заготовка на нови закладни части за подмяната им	м ²	267.30
9	Заваряване, възстановяване на полипропиленовата система от централни и разпределящи колектори на разпръскващата и опорна система на всички дюзни нивае тройници, преходи,	м ²	533.25
II. Ремонт на полипропиленови /PP/ ламели на демистри, промивната система и окачването им на абсорбери 5 ÷ 8			
1	Проверка на ъгъла на PP ламелите на разделителя на газовия поток	бр	2.27
2	Ремонт, шлайфане, заваряване и регулировка на ъгъла на PP ламелите на разделителя на газовия поток	бр	4.00
3	Проверка на пада на налягането на газовия поток преди и след демистри	бр	513.00
4	Проверка на наклона на елементите от PP на грубите демистри	бр	21.33
5	Проверка на наклона на елементите от PP на фините демистри	бр	21.33
6	Проверка на заваръчните шевове на грубите демистри	бр	2.27
7	Проверка на заваръчните шевове на фините демистри	бр	2.27
8	Ремонт, шлайфане, подмяна и заварка на дефектния елемент от PP на грубите демистри	бр	4.00

9	Ремонт, шлайфване, подмяна и заварка на дефектния елемент от РР на фините демистри	бр	4.00
10	Проверка на спрей-зоната на демистрите	бр	513.00
11	Проверка на тръбната система и дюзите за промивка, за налягане и разход	бр	1147.50
12	Проверка на заваръчните шевове по тръбната система от РР на демистри	бр	2.27
13	Проверка на заваръчните шевове по промивните дюзи от РР на демистри	бр	2.27
14	Ремонт, разкрой, шлайфване, подмяна и заварка на дефектирали участъци от РР на тръбната система на демистри	бр	4.00
15	Проверка на заваръчните шевове и хидравлично изпитание на ремонтираните участъци от РР на тръбна система	бр	2.27
16	Ремонт, разкрой, шлайфване, подмяна и заварка на дефектирали участъци от РР на промивни дюзи	бр	48.01
17	Проверка на заваръчните шевове и хидравлично изпитание на ремонтираните елементи	бр	2.27
18	Проверка на цялостната система за впръскване на клапаните	бр	1147.50
19	Проверка за необходимото налягане на водата за измиване на демистри	бр	202.50
20	Регулиране клапаните за плавно отваряне и затваряне	бр	77.90
21	Проверка на разпръскването при напречно сечение на откриването на дюзата за промивка	бр	567.00
22	Регулировка на дюзите при напречно сечение	бр	1134.00
23	Проверка на разпръскването при посоката на засичане на димен газ и воден поток от промивни дюзи	бр	1323.00
24	Регулировка на ъгъла на разпръскване и засичане	бр	2214.00
25	Проверка на разпръскването при конусообразуването от промивните дюзи на демистрите	бр	567.00
26	Регулировка на конусообразуването на промивните дюзи на демистрите	бр	1134.00
27	Проверка на системата за контрол на спрей циклите	бр	567.00
28	Проверка на спей цикъла "нагоре по течението"	бр	783.00
29	Регулировка на минималното време за почистване /1-40 мин./ в спрей цикъла "нагоре по течението"	бр	2214.00
30	Проверка на спей цикъла "по течението"	бр	567.00
31	Регулировка на минималното време за почистване в спрей цикъла "по течението"	бр	891.00
32	Проверка на спрей дизайн цикъл	бр	1323.00
33	Регулировка на минималното време за почистване на дизайн спрей цикъла	бр	2092.50
III. Поддръжка на антикорозионно, антиерозийно полипропиленово покритие на носещата конструкция на дюзови нива на абсорбери 5 ÷ 8			
1	Дефектовка на носещата конструкция на разпръскващите дюзи на абсорбери	м	9.96
2	Демонтиране, зачистване и подготовка на дефектните участъци на полипропиленовото покритие на носещата конструкция	м ²	142.43
3	Оразмеряване, разкрояване, заготовка на нови вложки от полипропилен за възстановяване на покритието	м ²	267.30

4	Заваряване и възстановяване на полипропиленовото покритие по зачистените участъци на носещата конструкция	м ²	533.25
IV. Текуща поддръжка по сепариращи системи на абсорбери 5 ÷ 8			
1	Ремонтни работи по капаци от полипропилен на предпазни решетки на смукателни тръбопроводи на ПРЦ на абсорбери	брой	1791.10
2	Ремонтни работи по демонтиране, почистване, ремонт и монтиране на филтри ПСА	брой	1291.55
V. Текуща поддръжка на хидроциклони на хидроциклонни батерии и системи за захранване			
1	Проверка и дефектовка с индукционен дефектоскоп на хидроциклонни батерии и системи за захранване	м ²	11.93
2	Премахване на старото антикорозионно покритие на хидроциклонни батерии и системи за захранване чрез хидробластиране	м ²	140.40
3	Първо пясъкоструене на хидроциклонни батерии и системи за захранване	м ²	30.24
4	Повторно пясъкоструене на хидроциклонни батерии и системи за захранване	м ²	12.15
5	Обезмасляване, грундиране и подготовка за възстановяване на дефектните участъци за полагане на антикорозионно гумено покритие на хидроциклонни батерии, хидроциклони, системи за захранване	м ²	22.41
6	Оразмеряване, разкрояване и подготовка на заготовки на нови вложки за възстановяване на антикорозионно гумено покритие на хидроциклонни батерии, хидроциклони, системи за захранване	м ²	146.07
7	Обмазване и полагане на лепилна система за антикорозионно гумено покритие на хидроциклонни батерии, хидроциклони, системи за захранване	м ²	324.81
8	Монтаж на антикорозионно гумено покритие на хидроциклонни батерии, хидроциклони, системи за захранване	м ²	192.78
9	Обезвъздушаване, чрез валиране и ролковане на антикорозионно гумено покритие на хидроциклонни батерии, хидроциклони, системи за захранване	м ²	244.53
10	Демонтаж, зачистване, подготовка и подмяна с гъвкави разпределителни колектори и връзки към ХЦ	м	75.20
VI. Поддръжка на антикорозионно, антиабразивно гумено покритие на абсорбери блок 5 ÷ 8			
1	Проверка и дефектовка с индукционен дефектоскоп на борда, дъно, дюзни нива на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	11.93
2	Премахване на старото антикорозионно покритие на борд, дъно, дюзни нива на абсорбери 5 ÷ 8 чрез хидробластиране	м ²	140.40
3	Първо пясъкоструене на борд, дъно, дюзни нива, капкоуловители на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	30.24
4	Повторно пясъкоструене на борд, дъно, дюзни нива, капкоуловители на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	12.15
5	Изрязване, зачистване, грундиране ,обмазване ,разкрояване и залепване на антикорозионни гумени покрития по дефектирани участъци на борд, дъно, дюзни нива на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	38.88

6	Обезмасляване, грундиране и подготовка за възстановяване на дефектните участъци за полагане на антикорозионно гумено покритие на дъно, борд, дюзни нива на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	22.41
7	Оразмеряване, разкрояване и подготовка на заготовки на нови вложки за възстановяване на антикорозионно гумено покритие на дъно, борд, дюзни нива на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	146.07
8	Обмазване и полагане на лепилна система за антикорозионно гумено покритие на дъно, борд, дюзни нива на Абсорбер 5 ÷ 8	м ²	324.81
9	Монтаж на антикорозионно гумено покритие на дъно, борд, дюзни нива на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	192.78
10	Обезвъздушаване, чрез валиране и ролковане на антикорозионно гумено покритие на дъно, борд, дюзни нива на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	244.53
11	Индукционна проверка на ремонтираните и възстановени участъци	м ²	7.01
VII. Текуща поддръжка на тръбопровод за абсорбирана суспензия на абсорбери 5 ÷ 8			
1	Нагнетателни преходи Ø800/Ø1200/L=1500мм на абсорбери 5 ÷ 8		
1 1	Проверка и дефектовка с индукционен дефектоскоп на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	11.93
1 2	Премахване на старото антикорозионно покритие на абсорбери 5 ÷ 8 чрез хидробластиране	м ²	140.40
1 3	Първо пясъкоструене на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	30.24
1 4	Повторно пясъкоструене на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	12.15
1 5	Обезмасляване, грундиране и подготовка за възстановяване на дефектните участъци за полагане на антикорозионно гумено покритие на тръбопровод за абсорбирана суспензия на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	22.41
1 6	Оразмеряване, разкрояване и подготовка на заготовки на нови вложки за възстановяване на антикорозионно гумено покритие на тръбопровод за абсорбирана суспензия на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	146.07
1 7	Обмазване и полагане на лепилна система за антикорозионно гумено покритие на тръбопровод за абсорбирана суспензия на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	324.81
1 8	Монтаж на антикорозионно гумено покритие на тръбопровод за абсорбирана суспензия на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	192.78
1 9	Обезвъздушаване, чрез валиране и ролковане на антикорозионно гумено покритие на тръбопровод за абсорбирана суспензия на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	244.53
2	Нагнетателни преходи Ø800/Ø1200/L=3950мм на абсорбери 5 ÷ 8		
2 1	Проверка и дефектовка с индукционен дефектоскоп на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	11.93
2 2	Премахване на старото антикорозионно покритие на абсорбери 5 ÷ 8 чрез хидробластиране	м ²	140.40
2 3	Първо пясъкоструене на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	30.24

2 4	Повторно пясъкоструене на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	12.15
2 5	Обезмасляване, грундиране и подготовка за възстановяване на дефектните участъци за полагане на антикорозионно гумено покритие на нагнетателни преходи на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	22.41
2 6	Оразмеряване, разкрояване и подготовка на заготовки на нови вложки за възстановяване на антикорозионно гумено покритие на нагнетателни преходи на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	146.07
2 7	Обмазване и полагане на лепилна система за антикорозионно гумено покритие на нагнетателни преходи на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	324.81
2 8	Монтаж на антикорозионно гумено покритие на нагнетателни преходи на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	192.78
2 9	Обезвъздушаване, чрез валиране и ролковане на антикорозионно гумено покритие на нагнетателни преходи на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	244.53
3	Тръбопровод Ø1200/L=3000мм на абсорбери 5 ÷ 8		
3 1	Проверка и дефектовка с индукционен дефектоскоп на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	11.93
3 2	Премахване на старото антикорозионно покритие на абсорбери 5 ÷ 8 чрез хидробластиране	м ²	140.40
3 3	Първо пясъкоструене на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	30.24
3 4	Повторно пясъкоструене на абсорбери 5 ÷ 8	м ²	12.15
3 5	Обезмасляване, грундиране и подготовка за възстановяване на дефектните участъци за полагане на антикорозионно гумено покритие на тръбопровод Ø1200 на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	22.41
3 6	Оразмеряване, разкрояване и подготовка на заготовки на нови вложки за възстановяване на антикорозионно гумено покритие на тръбопровод Ø1200 на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	146.07
3 7	Обмазване и полагане на лепилна система за антикорозионно гумено покритие на тръбопровод Ø1200 на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	324.81
3 8	Монтаж на антикорозионно гумено покритие на тръбопровод Ø1200 на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	192.78
3 9	Обезвъздушаване, чрез валиране и ролковане на антикорозионно гумено покритие на тръбопровод Ø1200 на Абсорбери 5 ÷ 8	м ²	244.53
VIII. Текуща поддръжка на еластични от задвижването и антиабразивна, система за защита на машини за обработка на варовик			
1	Проверка и дефектовка на еластични елементи на съединителя	брой	8.91
2	Ремонтни работи по демонтаж, почистване, монтаж на еластични елементи на съединителя	брой	25.38
3	Капак - захранващ		
1	Защитен елемент - Плоча	бр.	364.50
2	Повдигач	бр.	621.00

3	Укрепващ сегмент	бр.	391.50
4	Болт специален M20x180 8,8	бр.	10.80
5	Болт специален M20x180	бр.	9.05
6	Втулка Ø27x50	бр.	2.50
7	Втулка Ø27x40	бр.	2.09
8	Шайба уплътнителна M20	бр.	2.84
9	Шайба чашковидна M20	бр.	4.73
10	Гайка M20x2.5	бр.	1.22
4	Обшивка цилиндър		
1	Защитен елемент 1400 mm LG.	бр.	648.00
2	Защитен елемент 700 mm LG.	бр.	337.50
3	Защитен елемент 838 mm LG.	бр.	391.50
4	Защитен елемент 1278 mm LG.	бр.	607.50
5	Защитен елемент 928 mm LG.	бр.	432.00
6	Специален болт за люк	бр.	24.57
7	Повдигач 1433.5 mm LG.	бр.	972.00
8	Повдигач 1407.5 mm LG.	бр.	958.50
9	Повдигач за люка	бр.	486.00
10	Повдигач преди люка	бр.	742.50
11	Повдигач след люка	бр.	607.50
12	Болт специален M20x120	бр.	8.37
13	Болт специален M20x160	бр.	9.05
14	Защитен елемент за люка	бр.	999.00
15	Защитен елемент контактуваща с люка	бр.	270.00
16	Гумено уплътнение за люка	бр.	54.00
17	Втулка Ø27x20	бр.	1.62
18	Шайба уплътнителна M20	бр.	2.84
19	Шайба чашковидна M20	бр.	4.73
20	Гайка M20x2.5	бр.	1.22
5	Капак - разтоварващ		
1	Защитен елемент	бр	364.50
2	Повдигач	бр	594.00

3	Свързващ сегмент	m	391.50
4	Болт специален M20x180	бр	10.80
5	Болт специален M20x160	бр	9.05
6	Втулка Ø27x50	бр	2.50
7	Втулка Ø27x40	бр	2.09
8	Шайба уплътнителна M20	бр	2.84
9	Шайба чашковидна M20	бр	4.73
10	Гайка M20x2.5	бр	1.22
11	Демонтаж, монтаж и центровка на повдигащите ребра и гумената облицовка на антикорозионната, абразивоустойчива и обезшумяваща система за защита на цилиндър, захранващ и разтоварващ капак.	бр.	9115.00
6	Проверка на закрепването и износването на работните елементи на чукова дробилка РНМ 0808М		
1	Демонтаж, монтаж и центроване на чукова глава, щифт и задържащ пръстен / 24броя - 1 комплект/	к-т	11880.00

Заличено на
ВЪЗЛОЖИТЕЛ: основание чл.5,
Иzp. директор: §1, б. "в"
инж. Ж. Регламент (ЕС)
2016/679

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Управител:

Янко Янко

Заличено на
основание чл.5,
§1, б. "в"
Регламент (ЕС)
2016/679

Отг. по договора: **Д**

инж. Димитър Кирков - Инж. механик СОИ 5-8 тел. 042/66-29-24

Технически изисквания

Минимално изискуемо оборудване за осигуряване изпълнението на предмета на поръчката

№	Наименование на оборудването	Минимални характеристики	Минимално количество (бр.)
1	Компресор	9 bar 12 m ³ /min	2
2	Абсорбционни изсушители за въздух	9 bar 12 m ³ /min	2
3	Ресивер за въздух	8 м ³	2
4	Пясъкоструйна машина		2
5	Машина за сваляне на покритие чрез водно бластиране	Налягане ≈ 3000 bar	1
6	Машина за почистване на шлака	3.2 t/h	1
7	Отоплители на въздух	380V	2
8	Взривозащитени вентилатори на въздух	16500 m ³ /h	5
9	Компаратор за повърхнини	Sa 2.5	1
10	Термометър и влагометър	-	1
11	Магнитен дебеломер	-	1
12	Искров дефектоскоп	-	1
13	Тестер за адхезия	-	1
14	Преносим уред за измерване на твърдостта	-	1

Ръчни преносими електрически инструменти.

Екструдер /с права и ъглова глава/ за заваръчни шевове на PVC, PP, PEHD

Машина за челно заваряване с топъл елемент за тръбопроводи до DN 500

Пистолет за горещ въздух

Машина за проверка на заваръчни шевове на PP, PEHD или договор за предоставяне на услугата

Описание на обекта на процедурата и технически спецификации на дейностите:

Поддръжка и ремонт на система за промивка на демистри от полипропиленови тръби, колена, тройници, преходи, разпределители и разпръскващи дюзи на Абсорбери 5 - 8.

Ремонт на полипропиленови /PP/ ламели на демистри, промивната система и окачването им на абсорбери 5-8.

Поддръжка на антикорозионно, антиерозийно полипропиленово покритие на носещата конструкция на дюзови нива на абсорбери 5-8.

Текуща поддръжка по сепариращи системи на абсорбери 5-8.

Текуща поддръжка на хидроциклонни батерии и системи за захранване.

Поддръжка на антикорозионно, антиабразивно гумено покритие на абсорбери 5-8.

Текуща поддръжка на тръбопровод за абсорбирана суспензия на абсорбери 5-8.

Текуща поддръжка на еластични елементи от задвижването и антиабразивна система за защита на машини за обработка на варовик.

Забележка: Обектът на поръчката съдържа различни позиции, с обща площ и дейностите по тях. Количествата са ориентировъчни, като Възложителят не е длъжен да възложи целите количества.

Изисквания към технологията на полагане на антикорозионното гумено покритие на хидроциклонни групи А и Б, филтри ПСА:

1. Подготовка на металната повърхност, сваляне на старо антикорозионно гумено покритие чрез хидробластиране и почистване чрез пясъкоструене.

Да се извърши сваляне на старо антикорозионно гумено покритие на хидроциклонни батерии групи А и Б чрез система за почистване с машина за водно бластиране с налягане 3000 bar, съгласно ISO 8501-2, след което ще се извърши дебелометрия и възстановяване на метала от специалисти на Възложителя.

2. Подготовка на металната повърхност - почистване чрез пясъкоструене.

Преди нанасянето на основното покритие, повърхността трябва да се обработи с подходящия абразив с цел постигане на необходимите чистота и грапавост на метала, съгласно:

- Степен на подготовка Sa 2 ½.
- Грапавост на повърхнината – клас „среден” – Rz = 50 ÷ 70µm.
- Материал - металургична шлака с приложен сертификат
- Контрол на качеството- уред за измерване на грапавини

При изпълнение на технологията, основното почистване се извършва с металургична шлака. Не се допуска повторното използване на металургичната шлака поради факта, че зърнистостта при повторна употреба е твърде недостатъчна, съдържанието на прах - много голямо и ефективността от повторното и използване е абсолютно незадоволителна.

След завършване на подготовка на металната повърхност районът да се почисти от отпадъците

Полагане на антикорозионното гумено покритие

Конструиране на частите от стоманената конструкция;

Обхваща конструктивното оформяне на предстоящите за защита метални части на конструкцията:

- Заваръчен шев и ламарина без маркиране на резки и шупли
- Ъглите и ръбовете на частите от конструкцията трябва да са чисти и силно заоблени (с най-малък радиус > 3 мм)
- При жлебосване най-малките радиуси трябва да са > 3 мм
- Отстраняване на ръжда чрез пясъкоструене
- Награпяване на повърхността, става до 70 µm за покритие венил естерна смола и до 50 µm за гумиране;

Параметри на гуменото покритие

- Якост на опън – min 18,0Мра
- Относително удължение – min 450%

- Твърдост по Шор А, усл. ед. – 65±3
- Изтриваемост по Шопер – Шлобах – max 30mm³
- Свиваемост при максимално натоварване – до 45%
- Обща дебелина на покритието – от 2,5 до 4.5 мм
- Адхезия към стоманата - >4 МРа

Изисквания към система от РР тръбопроводи, тройници преходи и разпръскващи дюзи на сепариращи системи за абсорбер

Покритието ще се полага във вътрешността на съоръжения – затворено тъмно пространство с висока влажност. Изпълнителят осигурява цялото оборудване за височинна работа, осветление и отоплители за полагане на покритието.

Технически данни на съществуващия РР

- Плътност: 1.5 g/cm³:
- Якост на опън: 40 N/mm²
- Удължение при скъсване: >100 %
- Модул на еластичност: 1350 N/mm²
- Работен температурен интервал: +5 до +100 °С
- Макс. работна темп.: + 88 °С

Технически изисквания относно изработка, доставка и монтаж на антикорозионна, абразивоустойчива, обезшумяваща системата за защита на машини за обработка на варовик

При оразмеряване, изработка, доставка и монтаж на комплект защитни елементи за антикорозионна, абразивоустойчива, обезшумяваща система, всички елементи трябва да отговарят на следните условия и изисквания:

- I. всички елементи, трябва да са с гарантирани липси на материални и производствени дефекти
- II. да бъдат изработени на база на смес от ненаситени полимери и усилен с въглерод
- III. да се използва антиоксидираща система, която да предпазва изделията от стареене, при складирането във или извън складови помещения
- IV. да се използва минимално количество масло при процеса на производство с цел подобряване на абразивоустойчивостта
- V. да се извърши вулканизационен процес, който да даде на антикорозионната, абразивоустойчивата и обезшумяващата система на изделието оптимална устойчивост срещу износване
- VI. системата да отговаря на следните физико-механични показатели:
 - якост на опън — DIN 53504 - $\geq 15,0$ МРа;
 - относително удължение – DIN 53504 - ≥ 350 %;
 - остатъчно удължение – DIN 53504 - ≥ 15 %;
 - твърдост по Шор А – DIN 53505 - 65 ± 5 ;
 - изтриваемост – EN ISO 4649 - ≤ 50 mm³
 - плътност - EN ISO 1183 – 1 – $1,12 \pm 0,02$ kg/cm³

При оразмеряване, изработка, доставка и монтаж на комплект крепежни елементи, всички трябва да отговарят на следните стандарти:

- Болт M20x180 – DIN 933/1 – 8,8
- Гайка M20 – DIN 555
- Шайба гайковидна – DIN 555
- Гумена обезшумяваща и уплътняваща шайба – DIN 53504
- По време на монтажните дейности, винаги да се поставят от външната страна гайковидната обезшумяваща шайба, гумената, уплътняваща и защитаваща против корозия шайба
- Болтовете да бъдат затягани със усукващ момент не по-малък от:
- $M20 \geq 300Nm$

При демонтаж, монтаж, центровка и проби за уплътняване на системата да се спазват следните изисквания:

- Да се работи само със персонал, специално обучен и положил изпит за работа в затворени пространства;
- Да се извърши почистване на вътрешната повърхност на съоръжението по време на демонтажа на елементите на системата;
- Всички елементи за защита да се закрепват към корпуса посредством кламфи, болтове и гайки;
- Да се монтират с надлъжно напрежение от 1%;
- Да се съблюдават правилната посока на въртене по време на монтажа;
- Да не се монтират елементи по-къси от 400мм;
- Да се намали процеп между защитните елементи $\leq 2 \div 4mm$;
- Да не се извършва пренатягане на гайките на болтовете повече от препоръчаното;
- Да се завърти поетапно съоръжението, до пълното монтиране на футировката на системата за защита.

Всеки участник трябва да опише в Техническата си оферта техническата характеристика на футировката и специфичното тегло на каучука, който ще използва.


Да представи технология и методика за полагане и декларация за произход на антикорозионна, абразивоустойчива, обезшумяваща системата за защита.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
Изп. директор:
инж. Ж. Д.

Заличено на
основание
чл.5, §1, б.
"в"
Регламент
(ЕС)
2016/679

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
Управител:
Янко Янков

Заличено на
основание чл.5,
§1, б. "в"
Регламент (ЕС)
2016/679

Отг. по договора: 

инж. Димитър Кирков - Инж. механик СОИ 5-8 тел. 042/66-29-24

ПРЕВОДНО НАРЕЖДАНЕ (КРЕДИТЕН ПРЕВОД)

Платете на - име на получателя / Beneficiary name ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2 ЕАД		
IBAN на получателя / IBAN B G 2 2 T T V B 9 4 0 0 1 5 2 6 6 8 0 9 5 3		BIC на банката на получателя / Beneficiary Bank BIC T T V B B G 2 2
При банка - име на банката на получателя / Beneficiary Bank Name ЕКСПРЕС БАНК		
ПРЕВОДНО НАРЕЖДАНЕ / PAYMENT ORDER за кредитен превод / for credit payment	Валута / Currency B G N	Сума / Amount 8 0 0 0 0 . 0 0
Основание за превод - информация за получателя / Details of Payment г - я п о д р л о п р о ц е д у р а О П 1 9 0 9 4 , С е		
Още пояснения / Additional Details р в и з н а п о д р . Б Т М , п о м п и и а б с . в С О И		
Наредител - име / Ordering Customer З К И - В О Л Т А О О Д		
IBAN на наредителя / Customer IBAN B G 1 0 U N C R 7 6 3 0 1 0 7 5 9 9 5 5 4 9		BIC на банката на наредителя / Customer Bank BIC U N C R B G S F
Платежна система / Payment System Б И С Е Р А	Такси* / Taxes 2	

*Такси: 1 - за сметка на наредителя; 2 - споделени (стандарт за местни преводи); 3 - за сметка на получателя

Създател **ЯНКО ГЕОРГИЕВ ЯНКОВ**Дата на създаване **08.01.2020**Дата на изпълнение **13.01.2020**Валидно преди **15.01.2020****Декларация за произход на средствата по Закона за мерките срещу изпирането на пари**

Долуподписаният/долуподписаните ЯНКО ГЕОРГИЕВ ЯНКОВ/6210318466 декларирам/декларираме, че паричните средства (ценности) – предмет на настоящата операция (сделка) имат следния произход: Осъществявана търговска дейност.

Известна ми е /ни е наказателната отговорност по чл.313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни обстоятелства.

Подписи:

Дата на подписване
08.01.2020 18:42:53Име на потребител
ЯНКО ГЕОРГИЕВ ЯНКОВ

Изпратен: 08.01.2020 18:42:54