

ПРОТОКОЛ

за провеждане на преговори по процедура за възлагане на обществена поръчка, чрез договаряне с предварителна покана за участие, рег.№18094, в рамките на квалификационна система рег. №16085

Днес, 25.06.2018 г. за провеждане на преговори по процедура на договаряне с предварителна покана за участие с рег.№ 18094 и предмет: „Доставка на консумативи за принтери и мултифункционални системи”, се събра комисия назначена със заповед № 997 / 25.06.2018 г. на Изпълнителния директор на „ТЕЦ Марица изток 2”ЕАД, в следния състав:

Председател: В Д –Агент снабдяване, отдел „МТС”

Членове: 1. инж. М А – Р-л звено „КИС”

2. П Х – Юрисконсулт, „Правен отдел”

3. М С - Експерт контрол на документи, Дирекция АДФК

4. инж. Г Д - Търговски агент, „Търговски отдел“

От страна на участника – „АТС-БЪЛГАРИЯ” ООД, гр. София не се яви представител за провеждане на преговорите.

Първоначалната оферта е представена в срока определен в поканата, както следва:

№	Наименование на участника и седалище	Вх. № на оферта	Дата на получаване на първоначална оферта	Час на получаване на първоначална оферта
1.	„АТС-БЪЛГАРИЯ” ООД, гр. София	7847	22.06.2018	13:41

Поредността за провеждане на преговорите се определи чрез жребий. Участникът „АТС-БЪЛГАРИЯ” ООД, гр. София получи пореден № 1.

На 25.06.2018 г. в 11:03 ч. комисията отвори първоначалната оферта и провери съответствието на представените документи с ЗОП, ППЗОП и изискванията на възложителя в документацията за участие и констатира следното: Представени са всички изискуеми документи.

Комисията приема за окончателна предложената от участника в първоначалната оферта обща стойност за изпълнение на поръчката: 155783,94 лв. /сто петдесет и пет хиляди седемстотин осемдесет и три лева и 94 ст./ без ДДС.

Настоящия протокол отразява действията, извършени от Комисията на 25.06.2018 г.

Протоколът се състави на основание чл.135, ал.4 от ЗОП и се подписа:

ЗА УЧАСТНИКА:

„АТС-БЪЛГАРИЯ” ООД

КОМИСИЯ ЗА ПРОВЕЖДАНЕ НА ПРОЦЕДУРАТА:

Председател:

В Д –(п).....

Членове:

инж. М А –(п).....

П Х –(п).....

М С –(п).....

инж. Г Д –(п).....