



## РЕШЕНИЕ № 18143-2 / 28.12.2018 г.

на основание чл.55, ал.1 от ППЗОП за предварителен подбор по процедура за възлагане на обществена поръчка чрез договаряне с предварителна покана за участие, рег.№ 18143 с предмет „**Доставка на резервни части за валкови сита и дробилки**”

Днес 28.12.2018 г., в „ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, инж. Живко Димитров Динчев - Изпълнителен директор на „ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, като взе предвид, че:

1. С решение № 18143-1 / 13.11.2018 г. е открита процедура за възлагане на обществена поръчка с рег.№ 18143 и предмет „**Доставка на резервни части за валкови сита и дробилки**“.

2. Прогнозна стойност: 528 000.00 лв. без ДДС.

3.Обявлението за обществена поръчка е публикувано на интернет страницата на Агенция по обществените поръчки под УНП 00246-2018-0142.

4.Връзка към електронната преписка в профила на купувача:  
<http://www.tpp2.com/invitation/view/id/1457.html>

5.С протокол с вх. № 44930 / 21.12.2018 г. от комисията назначена със заповед №2238 / 17.12.2018 г. са представени резултатите от предварителния подбор.

6.По отношение на участниците в процедурата не са установени конфликти на интереси или основания за отстраняването им.

На основание чл.22, ал.1, т.4 и ал.5 във вр. с чл.5, ал.4, т.1 от ЗОП по процедура за възлагане на обществена поръчка чрез договаряне с предварителна покана за участие, рег.№ 18143 с предмет „**Доставка на резервни части за валкови сита и дробилки**”, взе следните

### РЕШЕНИЯ :

1.Обявява кандидатите, които да се поканят да представят първоначална оферта, както следва:

№	Наименование и седалище на кандидата
1	„Металик“ АД, гр. Стара Загора
2	„Металинвест-ремко“ ЕООД, гр. Стара Загора

2.Одобрява поканата до избраните кандидати за подаване на оферта.

На основание чл.43, ал.1 от ЗОП решението да се изпрати на всички участници в процедурата в тридневен срок от датата на издаването му.

Решението може да се обжалва по реда на чл.196 и сл. от ЗОП пред Комисия за защита на конкуренцията в 10-дневен срок от получаването му.

Изпълнителен директор: ...../п/.....  
инж. Ж. Динчев