

ДОГОВОР

№ 16372

Днес 19.04.2019 г. се сключи настоящият договор за обществена поръчка между:

„ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, със седалище и адрес на управление: област Стара Загора, община Раднево, с. Ковачево, п. код 6265, тел.: 042/662214, факс: 042/662000, Електронна поща: tec2@tpp2.com, Интернет страница: www.tpp2.com; регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписванията; ЕИК 123531939; Разплащателна сметка: IBAN: BG22TTBV94001526680953, BIC: TTBBVG22, Сосиете Женерал Експресбанк АД, представлявано от **инж. Живко Димитров Динчев – Изпълнителен директор**, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

и

„Арматурен сервис” ЕООД

със седалище и адрес на управление: п.к. 4000, гр. Пловдив; ул. „Мостова” 2Б тел.: 032 660853; факс: 032 660853; регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписванията; ЕИК по Булстат: BG 203860936; Разплащателна сметка: IBAN: BG 47 TEXI 9545 1004 6545 00, BIC: TEXIBGSF, „Тексим банк” АД, представлявано от **Мария Иванова – Управител**, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**.

за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Предмет на настоящият договор е: **„Ремонт на арматура в турбинен цех - част 700 МВт“**

2. Неразделна част от договора са:

2.1. Приложение №1 – Технически условия.

2.2. Приложение №2 – Обем.

2.3. Приложение №3 – Спецификация.

3. Договорът е сключен в резултат на проведена процедура на договаряне с предварителна покана за участие за възлагане на обществена поръчка с **рег.№18146** и предмет **„Ремонт на арматура в турбинен цех” - първа обособена позиция**.

II. ЦЕНА, НАЧИН НА ФАКТУРИРАНЕ И ПЛАЩАНЕ

1. Стойността на договора е **165 613.48 (сто шестедесет и пет хиляди шестотин и тринадесет лева и четиридесет и осем стотинки) лева без ДДС**, в това число:

1.1. Цена за труд, материали и консумативи (парцали, разредители, шкурка, електроди, шайби за рязане и шмиргилене; транспортни разходи, вкл. за транспорт на материали, арматура до базата на Изпълнителя и обратно, застраховки, мита; монтаж и демонтаж на собствено скеле, когато е необходимо; осигуряване на собствени пожарогасители). Доставка на необходимите за ремонта резервни части, уплътнителни и смазочни материали е задължение на **„ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД 96 492.48 лв., без ДДС**.

1.2. Цена за набивка – **69 121.00 лв., без ДДС**.

2. Плащането се извършва до 60 дни след изпълнение на ремонтните дейности и въвеждане в експлоатация на съоръжението, удостоверено с протокол за реално извършена работа и протокол за успешно проведени 72-часови проби, приемо-предавателен протокол за извършена доставка на набивка и издадена фактура оригинал съгласно разпоредбите на чл. 113 от ЗДДС. Сроктът за плащане тече от датата на последно представения документ.

3. При получено несъответствие на действителния обем работа с обема работа в приложение №2 или невъзможност на Възложителя да предостави част от обема за ремонт, неизпълненият обем работи не се заплаща.

III. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1.Срок на изпълнение на поръчката – **12 (дванадесет) месеца** от датата на сключване на договора. Възложителят уведомява Изпълнителя за срока на ремонта на всеки ГА не по-късно от 5 дни преди започване на ремонтните работи. Съгласно предварителната ремонтна програма за 2019г.. (която може да бъде променена) сроковете за ремонта на турбоагрегатите е както следва:

- ГА-1 и ГА-2 – до 03.05.2019 г.*; ГА-3 – до 29.05.2019 г. *;- ГА-4 – 20.04.2019 г. до 29.05.2019 г.

2. Сроковете за представяне на отделните актове при извършване на ремонта са посочени в Приложение №1.

3. ТЕЦ "Марица изток 2"ЕАД.

**Изм. на основание чл. 112, ал.4 от ЗОП, поради това, че влизането в сила на решенията по процедурата и срокът за представяне на документи от класирания на първо място за изпълнител участник влизат в сроковете за ремонт за част от обема по договор.*

IV. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1.Преди сключване на договора, Изпълнителят представя гаранция за изпълнение в една от формите, определени в чл.111, ал.5 на ЗОП (парична сума, банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя), в размер на **8 280.00 лв.**, която е 5% от стойността му, закръглена до лев. Представя се преди подписването на договора и се освобождава до 30 дни, след изтичане на 24 месеца от датата на сключване на договора и отправено писмено искане от страна на Изпълнителя до Възложителя. Тази гаранция се връща на Изпълнителя при добросъвестно изпълнение и липса на претенции от страна на Възложителя.

2. Ако гаранцията е банкова, се представя по посочения в документацията образец и е със срок на валидност 25 месеца от датата на сключване на договора.

3. Ако гаранцията е застраховка се представя оригинална полица със срок на валидност 25 месеца от датата на сключване на договора.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

1.Възложителят се задължава да уведоми Изпълнителя за началото на ремонта.

2.Възложителят се задължава да назначи със заповед лице или група от своя персонал, отговорно за решаването на всички въпроси, възникнали в процеса на работата.

3. Възложителят се задължава да съгласува технологичните графици на Изпълнителя, представени преди началото на ремонта.

4.Възложителят се задължава своевременно да предаде съоръжението за ремонт на Изпълнителя.

5. Възложителят се задължава да предостави на Изпълнителя необходимата конструктивна и техническа документация (образци на формуляри, актове, протоколи).

6. Възложителят се задължава да допуска Изпълнителя до работа след проведен инструктаж в съответствие с действащите правилници и нормативни документи.

7.Възложителят се задължава да осигури необходимите условия за безопасно изпълнение на възложените дейности.

8.Възложителят се задължава да осигури на Изпълнителя необходимото захранване с електроенергия.

9.Възложителят се задължава да осигури на Изпълнителя доставката на необходимите за ремонта резервни части, уплътнителни и смазочни материали.

10. Възложителят се задължава да предаде на Изпълнителя необходимите за ремонта стационарни специализирани подемно-транспортни средства. Правата и задълженията на страните по поддържането и ползването им се уточняват с двустранен протокол.

11. Възложителят се задължава да приеме извършените ремонтни дейности с всички документи, описани в Техническите условия - Приложение № 1. Услуга без изискуемите документи няма да бъде приемана от Възложителя.

12. Възложителят се задължава да приеме материалите, описани в Приложения 3, придружени със сертификат за качество, декларация за произход, декларация за експлоатационни показатели и инструкция за монтаж. Доставка без изискуемите документи няма да бъде приемана от Възложителя.
13. Възложителят се задължава да организира ремонтните изпитания за оценка на състоянието и да определи качеството на изпълнение на ремонта, както и да състави протокол с констатирани резултати.
14. Възложителят се задължава да определи и съгласува с Изпълнителя местата за разделно изхвърляне на отпадъците.
15. Възложителят се задължава да заплаща извършените работи в договорения срок, след двустранно подписан приемо-предавателен протокол.
16. В случай че Изпълнителят изпълнява неточно предмета на договора или изпълнението не отговаря на обема ремонтни работи – Приложение №2 и техническите условия - Приложение №1, Възложителят има право да откаже приемането на съоръжението и заплащане на част или цялото възнаграждение, докато Изпълнителят не изпълни точно задължения си по договора.
17. Възложителят чрез свои упълномощени представители има право да прави проверка на извършваната работа, да я спира и връща за преработка при забелязани несъответствия и нарушения.

VI. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

1. Изпълнителят се задължава да изпълни със свои ръководни и изпълнителски кадри ремонтните работи в съответствие с обемите, сроковете, техническите условия, предмет на настоящия договор.
2. Изпълнителят се задължава да достави материалите, описани в Приложения 3 в склад 1 на Възложителя, в присъствие на отговорника по договора, съгласно графици за доставка, придружена със сертификат за качество, декларация за произход, декларация за експлоатационни показатели и инструкция за монтаж.
3. Изпълнителят се задължава да коригира количествено и качествено материалите за собствена сметка, според изискванията на Възложителя, в случай че са констатирани несъответствия в количеството и/или качеството на изделията.
4. Изпълнителят се задължава да разработи технологичен график за извършване на ремонтните работи, като същият се съгласува с Възложителя.
5. Изпълнителят се задължава да опазва от повреди и замърсявания останалите съоръжения в централата. При причиняване на повреди и замърсявания, същите се отстраняват за сметка на Изпълнителя.
6. Изпълнителят се задължава да осигури поддържането и експлоатацията на стационарните подемно-транспортни съоръжения и стационарното осветление на площадката за ремонт и изправното им предаване на Възложителя след завършване на ремонта.
7. Изпълнителят се задължава всеки ден да почиства работната площадка и ремонтираните съоръжения, както и да не допуска разхвърляне на материали, резервни части или отпадъци.
8. Изпълнителят се задължава за извършване на огневи работи да осигури собствени изправни противопожарни средства в близост до работните места, както и да представи всички необходими документи на Възложителя за този вид дейност.
9. Изпълнителят се задължава при извършване на ремонтните работи, да не назначава хора, които са в трудово-правни отношения с централата. Същото се отнася и при договаряне с подизпълнителите.
10. Изпълнителят се задължава да осигури персонала си с отличителни знаци на фирмата.
11. Изпълнителят се задължава да представи списък на ръководните и изпълнителски кадри, отговорни с извършването на ремонта, предмет на този договор.
12. Необходимите материали за ремонта се плануват и изискват от Изпълнителя, съгласувано с Възложителя, като се заявяват писмено в съответния журнал на цеха минимум 2 /два/ дни преди влагането им в ремонта, а изписването им от склад на Възложителя се осъществява

чрез разрешение /с подпис/ на Началник цеха или негов заместник, както и на крайния получател /отговорникът на съответния подобект/.

13. Изпълнителят се задължава да осигури своя персонал, МПС, инструментални шкафове и сандъци с отличителни знаци на фирмата.

14. Изпълнителят се задължава преди изпълнение на заваръчни съединения, подлежащи на безразрушителен контрол и термообработка, да представи в ОКМ за съгласуване технологии за заварянето и термообработка на заваръчни съединения.

15. Изпълнителят се задължава да представи на технолога по заваряне в ОКМ документ, удостоверяващ че отчитащият апарат, използван при термообработка е преминал през метрологична проверка от лицензиран изпитателен орган.

16. Изпълнителят се задължава да представи сертификат за качество на използваните от него електроди и добавъчен материал. Материалите, вложени при изпълнението на ремонта трябва да бъдат придружени със сертификат за качество и да отговарят на БДС.

17. Изпълнителят се задължава след изпълнение предмета на договора да представи всички необходими документи, касаещи ремонтните работи по съоръженията, описани в Техническите условия - Приложение № 1., както и протоколи за контрола на заварките и състоянието на метала в определените за това срокове.

18. Изпълнителят се задължава в срок от 3 /три/ дни преди провеждане на 72-часови проби писмено да уведоми Възложителя за оторизираното от него лице, което да приема обаждания от страна на Възложителя за възникнали дефекти по ремонтираните съоръжение по време на 72-часови проби и в рамките на гаранционния срок, Изпълнителят предоставя на отговорника по договора номера на стационарни и мобилни телефони, както и номер на факс за връзка с това лице. Същият носи отговорност за организиране на ремонтните работи по отстраняване на възникналите дефекти от страна на Изпълнителя по време на 72-часови проби и в рамките на гаранционния срок. По време на 72-часови проби Изпълнителят осигурява непрекъснато дежурство на място на ремонтен персонал.

19. Изпълнителят се задължава да участва съвместно с Възложителя в отдефектоването на съоръжението, което да е съпроводено с констативен протокол.

20. Изпълнителят се задължава да спазва изискванията на Наредба № 8121з – 647 от 01.10.2014г за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите.

21. Изпълнителят има право да получи цената, посочена в Раздел II, т. 1, при изпълнение на посочените конкретни задачи, съобразно условията на договора.

22. Изпълнителят има право да изнася материали, инструменти, приспособления и инвентар, само срещу заверен от охраната опис, че същите са внесени в централата.

23. Изпълнителят е длъжен да се запознае с Указания за реда и последователността при подготовка на документи за допускане до работа на външни изпълнители на територията на „ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, публикувани на интернет страницата на дружеството (www.tpp2.com, раздел Профил на купувача) и да изпълни изискванията им.

24. Изпълнителят се задължава в еднодневен срок от подписване на договора да осъществи контакт с отговорника по договора и с негово съдействие да съгласува с компетентните лица на Възложителя от отдели „Сигурност и управление при кризи”, „Безопасност и здраве при работа”, „Технически контрол и качество” и „Екология”, както и РСПБЗН, необходимостта от представяне на документи за допускане до работа на територията на дружеството.

Компетентните лица съгласуват подготвените от Изпълнителя документи и при липса на забележки подписват Протокол за проверка на документи за допускане до работа.

25. В случай че Териториална дирекция “Национална сигурност”, гр. Стара Загора не издаде разрешение за работа или извършване на конкретно възложена задача на лице – работник или служител на Изпълнителя, Изпълнителят се задължава да го замени, като предложи на Възложителя друго лице, притежаващо равностойна квалификация и опит, което също подлежи на проучване по горния ред.

VII. ЗАВЪРШВАНЕ И ПРИЕМАНЕ НА РЕМОНТИРАНИТЕ СЪОРЪЖЕНИЯ

1. Приемането на ремонтните работи, предмет на настоящия договор, се извършва от Възложителя след представяне на всички документи от Изпълнителя, описани в Приложение № 1 – Технически условия
2. Преди пристъпване към приемане на ремонтните работи всички ремонтни дейности трябва да бъдат завършени от Изпълнителя и отчетната документация за проведения ремонт предадена на Възложителя.
3. Възложителят организира и провежда изпълнението на 72-часови комплексни изпитания на съоръженията под товар. Изпълнителят участва със свой персонал при провеждането им, като отстранява появилите се дефекти и пропуски.
4. Дефекти и пропуски по вина на Изпълнителя се отстраняват за негова сметка.
5. Всички открити дефекти, които не изискват незабавно спиране на съоръжението се отстраняват от Изпълнителя на ремонта в срокове съгласувани с Възложителя.
6. Съоръжението се счита за прието след 72-часова работа, в редовна експлоатация, при която трябва да бъдат достигнати номинални параметри.

VIII. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

1. Гаранционният срок е **12 (дванадесет) месеца** и започва да тече от датата на протокола за успешно преминали 72-часови изпитания след проведения ремонт. По време на гаранционния срок, Изпълнителят е длъжен в рамките на **24 (двадесет и четири) часа** след уведомяване от страна на Възложителя за настъпил дефект/авария да изпрати представител за отстраняването им.
2. Гаранционният срок важи за всички съоръжения, описани в обем ремонтни работи - Приложение №2.
3. Гаранционният срок се удължава с времето на престой на съоръжението при отстраняване на пропуски и дефекти по вина на Изпълнителя.
4. По време на гаранционния срок Изпълнителят отстранява със свои сили и средства появилите се пропуски и дефекти, дължащи се на некачествено изпълнение на ремонтните работи, които се установяват с двустранен протокол между Изпълнител и Възложител. Ако в три дневен срок, Изпълнителят не изпрати свои представители, Възложителят сам съставя протокола и той е задължителен за страните.
5. При възникнала необходимост за отстраняване на недостатъците по т.4 от настоящия раздел, Възложителят е длъжен да осигури на Изпълнителя необходимите условия от производствено-технически характер, условия по ТБ /техника по безопасност/ и ППО /противопожарна охрана/ за времето на отстраняването им.
6. Предварителната оценка за качеството се съставя след провеждане на 72-часовата проба и се отразява в Акта за предаване на съоръжението след ремонт.

IX. САНКЦИИ И НЕУСТОЙКИ

1. Възложителят дължи на Изпълнителя неустойка в размер на законната лихва за забава, върху неиздължената сума на ден при забава на плащания по договора, но не повече от 5 % от стойността на забавената сума. Максималният размер на дължимите от Възложителя на това основание неустойки за забава се ограничава до 5 % от стойността на договора.
2. При неточно изпълнение изпълнителят дължи неустойка в размер на 1% от стойността на договора за всеки установен случай на неточно изпълнение.
3. При пълно неизпълнение на задълженията си по договора Изпълнителят дължи неустойка в размер на 20% от стойността на договора.
4. При пълно неизпълнение или неточно изпълнение Възложителят има право да изтегли гаранцията за изпълнение по Раздел IV от настоящия договор.
5. Плащането на неустойки не лишава изправната страна по договора от правото и да търси обезщетения за претърпени вреди и пропуснати ползи над размера на неустойката.

6. Ако Възложителят прецени, че срокът за изпълнение на договора не може да бъде спазен по причини, които се дължат изцяло или частично на негови действия или бездействия, не налага предвидените в договора санкции и неустойки за определен от него период.

7. Изпълнителят се съгласява да удовлетвори претенциите на Възложителя за плащане на неустойки, настъпили в резултата на негово неизпълнение произтичащо от настоящият договор. Възложителят се задължава при възникване на претенция да уведоми писмено Изпълнителя. Уведомлението трябва да бъде мотивирано по основание и размер.

8. В случаите на т. 7 от текущия Раздел, Възложителят извършва прихващане между двете насрещни вземания, които се погасяват до размера на по-малкото, като клаузата произвежда правно действие, при условие че между страните съществуват насрещни, еднородни, замествими и изискуеми вземания.

9. При неспазване на крайния срок за ремонта на обекта от страна на Изпълнителя, отразено в акта за предаване на съоръжението в ремонт от Приложение №2 – санкция в размер на 10% на ден върху стойността на договора за всеки започнат 24-часов период забава. Максималният размер на тази неустойка е не повече от 30% от стойността на договора.

10. На Изпълнителя се налага санкция в размер до 500 лв. за всяко отделно нарушение, установено с констативен протокол на Възложителя, както следва:

- замърсявания, непочистени работни площадки, неизвозени отпадъци от обекта;

- неспазване разпоредбите на приложимите нормативни актове и вътрешни правила на Възложителя (Правилник за вътрешния ред; Вътрешни правила за здраве и безопасност при работа; Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения; Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи; Наредба №9/09.06.2004г. за техническата експлоатация на ел. централи и мрежи; Наредба № 8121з-647/01.10.2014 г. за правилата и нормите за пожарна и аварийна безопасност на обектите в експлоатация).

11. За всяко следващо нарушение по предходната точка се налага санкция в двоен размер.

12. При спиране на блок по време на първия пуск и/ или на провеждане на 72-часовите проби поради възникнали дефекти и неизправности, дължащи се на действия и/ или бездействия на Изпълнителя, същият дължи неустойка в размер на 5000 лв. за всеки отделен случай, съгласно протокол на ОТИЕ.

13. При невявяване за отстраняване на установен дефект по време на 72-часови проби и в рамките на гаранционния срок след уведомление на Възложителя, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 10 % от стойността на договора.

14. Всички други преки или косвени щети върху имущество на Възложителя (напр. повредено имущество, инфраструктура, вследствие на действия/ бездействия на Изпълнителя, причинен пожар и др.), констатирани в съответен документ, се възстановяват от Изпълнителя в пълен размер.

X. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

1. При наличие на “форсмажор”, или друго събитие, двете страни могат да се споразумеят за прекратяване на договора.

2. Възложителят може да прекрати договора с едностранно 7-дневно писмено предизвестие, както и на основание чл. 118, ал. 1, т. 1 от ЗОП.

3. Когато Изпълнителят не изпълни някое свое задължение, поради причина за която отговаря, Възложителят може да прекрати Договора с 7-дневно писмено предизвестие. Неустойките по Раздел IX остават дължими.

4. Възложителят има право да прекрати договора без предизвестие на основание чл. 73, т.1 от ППЗОП.

XI. ФОРС МАЖОР

1. Страните се освобождават от отговорност за частично или пълно неизпълнения на техните договорни задължения, в случай че невъзможността за изпълнение е следствие на събитие

извън техния контрол или в случай че тези обстоятелства са упражнили непосредствено влияние върху изпълнението на този договор. В случай на възникване на такива форсмажорни обстоятелства, съответните срокове се удължават с времето на действие на тези обстоятелства.

2. Всяка една от страните е длъжна да уведоми съответно другата страна за настъпването и прекратяването на форсмажорното събитие в 7-дневен срок от възникването и края на събитието, независимо от характера на събитието.

3. Уведомяването по т. 2 от текущия Раздел трябва да е потвърдено от Българската търговско-промишлена палата. В случая намира приложение чл. 306 от ТЗ.

XII. РАЗРЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

1. Всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в Договора или приспособяването му към ново възникнали обстоятелства, се решават с преговори между страните.

2. При непостигане на споразумение, всяка от страните може да отнесе спора за решаване от компетентния съд в Република България, според българското законодателство.

XIII. ЗАЩИТА НА ЛИЧНИ ДАННИ

1. Възложителят обработва лични данни за целите на сключване на настоящия договор от лицата, представляващи Изпълнителя съгласно чл. 40 от ППЗОП. Данните се обработват на законово основание съгласно чл. 112 във връзка с чл. 67, ал. 6 и чл. 58 от ЗОП.

2. Възложителят обработва лични данни за целите на изпълнение на настоящия договор за физическите лица, изпълняващи предмета на договора на територията на „ТЕЦ Марица изток 2“ ЕАД. Данните се обработват на законово основание съгласно ЗДАНС и ППЗДАНС и при спазване Указания за реда и последователността при подготовка на документи за допускане до работа на външни изпълнители на територията на „ТЕЦ Марица изток 2“ ЕАД.

3. Възложителят по всяко време обработва личните данни по професионален начин, в съответствие с приложимото право и настоящия Договор, като прилага необходимите умения, грижа, старание и подходящо ниво на техническите и организационните стандарти за сигурност на данните.

4. Всяко разкриване или предаване на лични данни от някоя от страните по договора на трета страна е допустимо единствено, ако е необходимо за целите на сключване и изпълнение на настоящия договор, като трябва да е в съответствие с приложимото законодателство, по-специално член 25 и 26 на ОРЗД.

5. Когато това се изисква съгласно приложимото законодателство, всяка от страните информира засегнатите субекти на данните относно споделянето на лични данни съгласно настоящия договор. Получателят на данни незабавно уведомява разкриващата данни страна относно всякакви искания, възражения или всякакви други запитвания от субектите на данните по силата на приложимите закони относно обработването на лични данни, които могат да породят правно задължение или отговорност, или да засегнат по друг начин законните интереси на разкриващата данните страна.

6. Страните своевременно се уведомят и информират взаимно, в случай на нарушаване на сигурността на лични данни или при искания на субекти на данни, надзорни органи или други трети страни, при условие че събитието се отнася до обработването на лични данни и може да породи правно задължение или отговорност или да засегне по друг начин законните интереси на другата страна.

XIV. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

1. За всички неуредени в договора въпроси се прилагат разпоредбите на Търговския закон, Закона за задълженията и договорите, и действащите нормативни документи.

2. По всички въпроси, възникнали при изпълнението на настоящия договор (включително за връщане на гаранцията за изпълнение), Изпълнителят се обръща към отговорника на договора, указан по-долу.
3. Двете договарящи се страни се задължават да се информират взаимно за всички промени, касаещи дружествата и тяхната дейност.
4. Този договор се изготви и подписа в два еднообразни екземпляра, по един за всяка страна, при спазване на общите изисквания на Търговския закон, Закона за задълженията и договорите и на Закона за обществените поръчки.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Иzp. директор: (п)
инж. Ж. Динчев

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Управител: (п)
М. Иванова

1. Описание на ремонтните операции. Ремонт на арматурата включва следните операции:
Ревизия и ремонт на арматура: Разглобяване на арматурата. Почистване и дефектовка на частите. Извършване на всички замервания, съгласно ремонтния формуляр. Ремонт на детайлите и подмяна на негодните за ремонт детайли. Възстановяване на уплътнителните повърхности на корпуса и затварящия орган чрез струговане и шлайфане до отстраняване на дефектите, изготвяне заявка за замерване твърдост на обработените повърхности. Проверка плътността на прилягане на уплътнителните повърхности на корпуса и затварящия орган по боя и с водна проба. Замерване и корекция аванса на клинкетите /за шибърна арматура/. Ремонт на редуктор и ел. привод. Прогонване резбата на крепежните елементи и подмяна на дефектни такива. Подмяна на салниково уплътнение и/или прокладка. Сглобяването на арматурата при спазване на сглобките между повърхостите. Извършване на всички следремонтни замервания. Външно почистване на ремонтираната арматура, редуктор, ел. привод и прилежащия район.

Ако при дефектовката се констатира невъзможност за отстраняване на констатираните дефекти арматурата се подменя с нова, като това включва:

Подмяна на арматура: Получаване на новата арматура от склада на Изпълнителя и транспорт до цеха. Разглобяване и ревизия с подмяна на салниковата набивка и уплътнителните гарнитури. Зачистване за входящ и предмонтажен контрол. Проверка запорния орган за плътност и напасване при необходимост. Извършване на всички следремонтни замервания, попълване на ремонтните формуляри. Демонтаж на старата и монтаж на новата арматура при спазване технологичните изисквания за тази дейност. Сглобяване на новата арматурата. Извозване на демонтираната арматура до склад на Възложителя.

Участие в настройката на арматурата съвместно с КИП и А.

2. Технически и технологични изисквания при ремонт и подмяна на арматура:

2.1 По време на ремонта се прави пълно разглобяване и почистване на детайлите на съоръженията, посочени в Приложения 2,3,4,5,6,7,8 подробен оглед, извършване на всички необходими измервания, изпитания, изследвания, отстраняване на откритите дефекти, ремонт на всички детайли и възли, замяна на негодните детайли. Извършения ремонт трябва да осигури надеждна и икономична работа на турбоагрегатите в определения период от време, съгласно договора. Да се спазват изискванията, посочени в чертежите и данните от замерванията се попълват в предадените от Възложителя формуляри за съответното съоръжение. Контрол на метала -по указание ОКМ. Попълване на ремонтните протоколи и формуляри и тяхното предаване в текстови и електронен вид преди пускане на машината. Запазване и възстановяване на всички табелки, площадки, парапети и изолационни ламарини в зоната на ремонтираната арматура.

2.2. Преди демонтаж на арматура да се осигури тръбопровода против изместване и се блокират пружините и подвеските преди и след арматурата, която ще се демонтира. След монтаж на новата арматура да се демонтира укрепването на тръбопровода и се освободят блокираните преди това пружини и подвески по ООС. Да се провери настройката на ООС и се коригира при необходимост.

2.3. Преди монтаж на нова арматура, същата да се разконсервира, да се разглоби напълно и се ревизират всички елементи. Да се монтира нова набивка на салника и нови уплътнения на фланцовите връзки като се спазва технологичния порядък при подмяната.

2.4. Да не се използва масло за смазване на шпиндела на парната арматура. За целта е подходящо да се използва алуминиев спрей или графит с вода.

2.5. При фланцово свързване на арматурата към тръбопровода да се спазват изискванията за:
а/ съостност на отворите между фланците на арматурата и тръбопроводите;

б/перпендикулярност между оста на тръбопровода и челните повърхности на фланците към него;

в/успоредност на челните повърхности на фланците на арматурата и тръбопроводите.

2.6. При свързване на арматурата към тръбопровода чрез заваряване да се спазят следните изисквания:

а/ Затварящия орган да бъде в положение „затворено”.

б/ Да се почисти вътрешната повърхност на основния тръбопровод;

в/ При $D_{\text{у}} \geq 40$ мм да се използват подложни гривни,

г/ Да се прихване арматурата на няколко места от двете страни след центроване на към тръбопровода;

д/ Да се отвори запорния орган на шпиндела на 2-3 оборота и се извърши окончателното заваряване.

2.7. При монтаж на салниковото уплътнение да се спазват следните изисквания:

а/ набивката за отделните пръстени да се реже по дължината, така че при монтаж в салниковата камера двата края да се допират плътно /да не се получава хлабина или застъпване между двата края на всеки пръстен/;

б/всяка двойка пръстени да се разполагат така един спрямо друг, така че местата на съединяване на краищата им да се разминават ъглово на 180° .

в/ следващата двойка пръстени да е завъртяна ъглово на 90° спрямо предходната и т.н. до пълното запълване на салниковата камера.

г/техническите параметри на влаганата набивка да отговарят на необходимите за съответния вид арматура /сечение на набивката, налягане и температура/.

2.8. Шлайфане и напасване по боя на уплътняващите повърхнини на корпуса и на затварящия орган до пълното им прилягане и отстраняване на задириания

2.9. Зачистване местата за извършване на безразрушителен контрол на елементите на арматурата по указание на ОКМ. Възстановяване пукнатини под 2,5% от масата на детайлите на арматурите. Подмяна на детайлите с пукнатини над 2,5% от масата им.

2.10. Изготвяне на заявка към ОКМ за извършване на безразрушителен контрол

2.11 Проверка твърдостта на уплътняващите лица на корпуса и на затварящия орган, сравняване с изискванията на производителя, предприемане на коригиращи действия за отстраняване на дефекта по технология на Изпълнителя, утвърдена от Възложителя

2.12. Ревизия редукторите на арматурите, проверка състоянието на зъбния механизъм и подмяна при установено износване над допустимото.

2.13 Ако при сглобяване на арматурата се използват за уплътнение рифлени прокладки, да се проверят следните техни параметри:

а/ съответствие по геометрични размери;

б/ съответствие на материала, от който са изработени;

в/ качеството на изработка на отделните гребени и тяхната цялост.

2.14. При монтажа на нова арматура да се обърне особено внимание на съответствието на арматурата към техническите параметри на тръбопровода. За идентификация на предназначението на арматурата да се извършва металографски контрол на материала на корпуса и се гледа заводската маркировка на корпуса.

2.15 Извършване термообработка на заваръчните шевове на арматурата за високи параметри (над 250°C температура на флуида).

3. Критерии за оценка качеството на ремонта:

-100% плътност на запорния орган и салниковото уплътнение;

- липса на пропуски от фланцовите и заварени съединения;

- липса на пропуски на масло от редукторите на електроприводите;

- за регулираща арматура – работната характеристика след ремонта да съвпада с проектната;

- плавно движение /без задържания/ на затварящия орган от крайно затворено положение до крайно отворено и обратно. За арматура с ел. привод при движението на запорния орган да няма необичайни шумове в редуктора или ел.двигателя;

4. Особенности относительно начина на приемане изпълнението на услугата, изпитанията на съоръженията и документите, които ще се оформят при изпълнение предмета на поръчката.

4.1. Документи, касаещи организацията на ремонта.

4.1.1. Преди започване на ремонтните работи:

- Протокол за предаване на обект за извършване на ремонт ОД 6.3-1-123-36
- Протокол за предаване за временно ползване от външен изпълнител на повдигателни съоръжения (ПС), собственост на "ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2" ЕАД ОД 6.3-1-123-33

4.1.2. След завършване на ремонтните работи:

- Протокол за приемане на обект след извършване на ремонт ОД 6.3-1-123-17
- Протокол за приемане чистотата на районите след извършване на ремонт ОД 6.3-1-123-28
- Протокол за приемане на стълби, площадки и парапети на обект след извършен ремонт ОД 6.3-1-123-30
- Акт №1 за извършени и приети ремонтни работи на обект след извършен ремонт ОД 6.3-1-123-18
- Акт за завършена работа ОД 6.3-1-123-25
- Протокол за приемане от външен изпълнител на повдигателни съоръжения (ПС), собственост на "ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2" ЕАД - ОД 6.3-1-123-54
- Протокол за окончателно извършен обем - ОД 6.3-1-123-47

4.1.3. Документи, касаещи ремонта:

- За всяка арматура от обема работа да се изготви:
 - Констативен протокол от дефектовка
 - Ремонтен формуляр
 - Акт за водна проба
 - Акт за извършена работа
- Сертификати за качество на използвани електроди
- Сертификати за входящ и предмонтажен контрол на нововложени елементи
- Сертификати от извършен металографски контрол на елементи, които са от обема за металографски контрол на ОКМ.

4.2. Документи, необходими за започване на работа:

4.2.1. От РСПБЗН се получават необходимите документи за извършване на огневи работи (рязане с ъглошлиф, заваряване), както и необходимите разяснения и коментари.

4.2.2. От отдел ОБЗР се получават всички необходими документи, изисквани по техническа безопасност и здравословни условия на труд със съответните коментари и пояснения.

4.2.3. От отговорника по договора се получават необходимите документи по опазване на околната среда и разделно събиране на отпадъците.

4.2.4 Списък на персонала, който ще участва в изпълнението на поръчката;

4.2.5. График за изпълнение предмета на поръчката.

4.2.6. План за осигуряване на качеството, съгласуван с отговорника по договора и отдел ОТКК.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Изн. директор: (п)
инж. Ж. Динчев

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Управител: (п)
М. Иванова

Приложение №2

Обем ремонтни работи

I обособена позиция – Ремонт на арматура в турбинен цех – част 700 МВт;

Ревизия и ремонт на арматура, включващо: Разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Извършване на всички замервания, съгласно ремонтния формуляр. Ремонт на детайлите и подмяна на негодните за ремонт детайли. Възстановяване на уплътнителните повърхности чрез наплавка, струговане и шлайфане до отстраняване на дефектите. Ревизия и ремонт на редуктори, подмяна на негодните за ремонт детайли. Ревизия и ремонт на ел. приводи и подмяна на негодните за ремонт детайли. Прогонване резбата на шпилки и подмяна на дефектни. Подмяна на салниково уплътнение. Изрязване на нова прокладка. Подмяна на прокладка. Спазване на луфтове, хлабини и настройка при сглобяването на арматурата. Извършване на всички следремонтни замервания. Сглобяване на арматурата. Проверка плътността и работата на арматурата. Контрол на метала - по указание ОКМ. Попълване на ремонтните протоколи и формуляри и тяхното предаване в текстови и електронен вид преди пускане на машината. Запазване и възстановяване на всички табелки, площици, парпети и изолационни ламарини в зоната на ремонтираната арматура. Почистване от смазочни материали и боядисване на арматурата.

Подмяна на арматура: Получаване на новата арматура от склада на Изпълнителя и транспорт до цеха. Разглобяване и ревизия с подмяна на салниковата набивка и уплътнителните гарнитури. Зачистване за входящ и предмонтажен контрол. Проверка запорния орган за плътност и напасване при необходимост. Извършване на всички следремонтни замервания, попълване на ремонтните формуляри. Подготовка и поставяне такаважни приспособления, монтаж и демонтаж на скеле. Укрепване на тръбопровода на която е монтирана арматурата, блокиране на пружини и подвески преди и след арматурата. Размерване и изрязване на дефектната арматура

Обработка краищата на елемента за заваряване. Заваряване на подложен пръстен, напасване, прихващане и заваряване на арматурата към тръбопровода, термообработка/ в зависимост от материала/ и зачистване на заварките за металоконтрол. Демонтаж укрепване. Настройка на ООС. Сглобяване на арматурата. Извозване на демонтираната арматура до склад на възложителя.

Участие в настройката на арматурата съвместно с КИП и А.

ТА 1

№	НАИМЕНОВАНИЕ	Техн. н-е	Бр.	Озн.	Флуид	Ст.д. L-мм.	Вид	При-вод	Закр.	Dу /мм/	Ру МРа	Т°С	Ед. цена за труд /лв./ без ДДС	Обща цена за труд /лв./ без ДДС	Матер и конс. /лв./ без ДДС	Обща цена за труд и материали лв. без ДДС
	СХЕМА ПИТАТЕЛНА МАГИСТРАЛА	СХЕМА ПИТАТЕЛНА МАГИСТРАЛА														
1	Автоматична рец-я на 1ПЕПА	1ВП-10-А	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
2	Автоматична рец-я на 1ПЕПА	1ВП-10-В	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
3	Обща рец. 1ПЕП-А	Обща 1ПЕП-А	1		Вода	230	В	Р.	С	65	23,5	250	75.60	75.60	9.70	85.30
4	Автоматична рец-я на 1ПЕПБ	1ВП-10Б	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
5	Автоматична рец-я на 1ПЕПБ	1ВП-10Г	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
6	Обща рец. 1ПЕП-Б	Обща 1ПЕП-Б	1		Вода	230	В	Р.	С	65	23,5	250	75.60	75.60	9.70	85.30

7	Сп.кл. на напорна страна на 1ПЕП-А	1ВП-1А	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
8	Байпаси на 1ВП-1А,1Б,2,3,4	Байпаси на 1ВП-1А,1Б,2,3,4	10		Вода	140	В	Р.	С	20	23,5	250	45.36	453.60	58.30	511.90
9	Сп.кл. на напорна страна на 1ПЕП-Б	1ВП-1Б	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
10	Сп.кл. на вход 1ПВН	1ВП-2	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
11	Сп.кл. изход на 1ПВН	1ВП-3	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
12	Сп.кл. байпас на 1ПВН-ревизия редуктор и главина	1ВП-4	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	907.20	907.20	103.70	1010.90
13	ОК аварийен впръск от 3-та ст.на1ПЕП-А,Б	ОК-Ав.впр.	2		Вода	230	ОК	Р.	С	65	23,5	250	50.40	100.80	12.00	112.80
14	Дренажи на вход по пит.вода 1ПВН-6	Др. вход по пит.вода 1ПВН-6	2	V884 V885	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	188	65.52	131.04	16.80	147.84
15	Дренажи на изход по пит.вода 1ПВН-6	Др. изход по пит.вода 1ПВН-6	2	V844 V845	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	188	65.52	131.04	16.80	147.84
16	Дренажи на вход по пит.вода 1ПВН-7	Др. вход по пит.вода 1ПВН-7	2	V838 V839	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	219	65.52	131.04	16.80	147.84
17	Дренажи на изход по пит.вода 1ПВН-7	Др. изход по пит.вода 1ПВН-7	2	V836 V837	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	219	65.52	131.04	16.80	147.84
18	Дренажи на вход по пит.вода 1ПВН-8	Др. вход по пит.вода 1ПВН-8	2	V830 V831	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	241	65.52	131.04	16.80	147.84
19	Дренажи на изход по пит.вода 1ПВН-8	Др. изход по пит.вода 1ПВН-8	2	V886 V887	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	241	65.52	131.04	16.80	147.84
	СХЕМА - ОСНОВЕН КОНДЕНЗАТ	СХЕМА - ОСНОВЕН КОНДЕНЗАТ														
1	Рециркулация на 1КП-2ст	1КО-2	1		Осн.К	335	Ш	Ел.	Ф	150	2,5	250	241.92	241.92	29.00	270.92
2	Сп. кл.на изход 1КРЦ-к.9м	изход 1КРЦ	1		Осн.К	440	Кл.	Р.	Ф	250	2,5	250	433.44	433.44	54.00	487.44
3	Сп. кл.-1КРЦ-Кондензатор	1КО-20	1		Осн.К	335	Ш	Р.	Ф	150	2,5	250	241.92	241.92	29.00	270.92
4	Спирателен клапан вход кондензна вода на ПНН-1	вх. КО на 1ПНН-1	1	V100	Вода	457	WG	Н	BW	250	1,4	60	554.40	554.40	70.00	624.40
5	Сп. кл.изход кондензна вода на 1ПНН-2	изх. КО на ПНН-2	1	V101	Вода	457	WG	Н	BW	250	1,4	92	554.40	554.40	70.00	624.40

6	Клапан байпас на конд. вода 1ПНН-2	б-с КО на 1ПНН-1 и 1ПНН-2	1	V102	Вода	419	WG	Н	BW	200	1,4	92	423.36	423.36	50.00	473.36
7	Сп. кл. вход кондензна вода на 1ПНН-3	вх. КО на 1ПНН-3	1	V103	Вода	457	WG	Н	BW	250	1,4	92	554.40	554.40	70.00	624.40
8	Сп. кл. изход кондензна вода на 1ПНН-4	изх. КО на 1ПНН-4 към 1ДВН	1	V104	Вода	457	WG	Н	BW	250	1,4	136	554.40	554.40	70.00	624.40
9	Клапан байпас на кондензна вода 1ПНН-3 и 4	б-с КО на 1ПНН-3 и 1ПНН-4	1	V105	Вода	419	WG	Н	BW	200	1,4	136	423.36	423.36	50.00	473.36
	СХЕМА - ДВН и ПБ	СХЕМА - ДВН и ПБ														
1	Сп. кл. барбутажа на 1ДВН	Б-ж 1ДВН	1		Пара	290	Ш	Ел.	Ф	100	2,5	560	151.20	151.20	18.00	169.20
2	Сп. кл. барбутажа на 1ПБак	Б-ж 1ПБак	1		Пара	290	Ш	Ел.	Ф	100	2,5	560	151.20	151.20	18.00	169.20
3	Дренаж 1ДВН	Дренаж 1ДВН	1		ОК	335	В	Р.	С	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
4	Дренаж 1ПБ	Дренаж 1ПБ	1		ОК	340	В	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
5	РК аварийно високо ниво 1ДВН	1ВП-11	1		Осн.К	340	Кл.	Ел.	Ф	100	2,5	250	151.20	151.20	18.00	169.20
6	Воден баланс на 1ДВН-ревизия ,ремонт и настройка на стенд	В. бал. на 1ДВН	4		ОК		Б	Р.	Ф	125	2,5	250	181.44	725.76	101.00	826.76
7	Воден баланс на 1ПБак-ревизия ,ремонт и настройка на стенд	В. бал. на 1ПБак	4		ОК		Б	Р.	Ф	125	2,5	250	181.44	725.76	101.00	826.76
8	Импулсен клапан на парен баланс 1ДВН	ИК на 1ДВН	1		Пара	140	РК	Р.	Ф	20	4	560	60.48	60.48	6.00	66.48
9	Сп. кл. ПВН- 6 по собств.кондензатт	1К-3	1		СК	345	Ш	Р.	С	150	2,5	250	241.92	241.92	24.00	265.92
10	Обратен клапан на рециркур. 1ПЕП-А-кота 22	ОК на рц.-я 1ПЕП-А	1		Вода	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
11	Обратен клапан на рециркур. 1ПЕП-Б	ОК на рц.-я 1ПЕП-Б	1		Вода	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
	СХЕМА - ГОП и ТВ	СХЕМА - ГОП и ТВ														
1	Сп. кл. на 1смук. газоохладж. п-па	смук. 1ГОП-1	1		Вода	445	Ш	Р.	Ф	250	1	250	433.44	433.44	54.00	487.44
2	Сп. кл. на 2смук. газоохладж. п-па	смук. 1ГОП-2	1		Вода	445	Ш	Р.	Ф	250	1	250	433.44	433.44	54.00	487.44
3	Обратен кл. на 1ГОП-1	ОК на 1ГОП-1	1		Вода	650	ОК	Р.	Ф	250	4	250	433.44	433.44	54.00	487.44
4	Обратен кл. на 1ГОП-2	ОК на 1ГОП-2	1		Вода	650	ОК	Р.	Ф	250	4	250	433.44	433.44	54.00	487.44
5	Сп. кл. на вход на	вход 1ГО-А	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60

	газоохладител-А															
6	Сп. кл. на вход на газоохладител-В	вход IГО-В	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60
7	Сп. кл. на вход на газоохладител-С	вход IГО-С	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60
8	Сп. кл. на вход на газоохладител-Д	вход IГО-Д	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60
9	Сп. кл. на изход на газоохладител-А	изход IГО-А	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
10	Сп. кл. на изход на газоохладител-В	изход IГО-В	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
11	Сп. кл. на изход на газоохладител-С	изход IГО-С	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
12	Сп. кл. на изход на газоохладител-Д	изход IГО-Д	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
13	Сп. кл. технич. вода след IСВФ-А	IВТ-5А"	1		Вода	400	Кл.	Ел.	Ф	500	1.6	250	806.40	806.40	103.00	909.40
14	Сп. кл. технич. вода след IСВФ-Б	IВТ-5Б"	1		Вода	400	Кл.	Ел.	Ф	500	1.6	250	806.40	806.40	103.00	909.40
15	Сп. кл. изход охладж. вода от Генер.-1	IВТ-4	1		Вода	255	Ш	Ел.	С	300	1	250	534.24	534.24	67.00	601.24
	ОБЩИ															
1	Продухване на колектори/вход-изход/ техническа вода на ПЕП-А,Б - демонтаж и монтаж на заглушки към тях и почистване на ▼кота /-3,5/	Продухване на колектори/вход-изход/ техническа вода на ПЕП-А,Б - демонтаж и монтаж на заглушки към тях и почистване на ▼кота /-3,5/	4бр.										161.28	645.12	123.00	768.12
2	Контрол дебелометрия на тръбопровод СК IПВН6- Кондензатор и IДВН	Контрол дебелометрия на тръбопровод СК IПВН6- Кондензатор и IДВН	6м ²										302.40	1814.40	123.00	1937.40
													Обща цена труд /лв./без ДДС		20815.20	
													Обща цена материали и консуматеве /лв./ без ДДС		2543.20	
													Обща цена труд , материали и консуматеве /лв./ без ДДС		23358.40	

ТА 2

№	НАИМЕНОВАНИЕ	Техн.н-е	Бр.	Флуид	Спд. L-мм.	Вид	При-вод	Закр.	Dy /мм/	Pу MPa	T°С	Ед. цена за труд /лв./ без ДДС	Обща цена за труд /лв./ без ДДС	Матер и конс. /лв./ без ДДС	Обща цена за труд и материал и лв. без ДДС
	СХЕМА ПИТАТЕЛНА МАГИСТРАЛА	СХЕМА ПИТАТЕЛНА МАГИСТРАЛА													
1	Автоматична рец-я на 2ПЕПА	2ВП-10-А	1	Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
2	Автоматична рец-я на 2ПЕПА	2ВП-10-В	1	Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
3	Обща рец. 2ПЕП-А	Обща 2ПЕП-А	1	Вода	230	В	Р.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
4	Автоматична рец-я на 2ПЕПБ	2ВП-10Б	1	Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
5	Автоматична рец-я на 2ПЕПБ	2ВП-10Г	1	Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
6	Обща рец. 2ПЕП-Б	Обща р-я. 2ПЕП-Б	1	Вода	230	В	Р.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
7	Сп. кл. на напорна страна на 2ПЕП-А	2ВП-1А	1	Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	52.60	859.00
8	Сп. кл. на напорна страна на 2ПЕП-Б	2ВП-1Б	1	Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	52.60	859.00
9	Б-си на.2ВП-1А,1Б,2,3,4	Б-си на.2ВП-1А,1Б,2,3,4	10	Вода	140	В	Р.	С	20	23,5	250	45.36	453.60	58.30	511.90
10	Сп. кл. на вход 2ПВН	2ВП-2	1	Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	52.60	859.00
11	Сп. кл. изход на 2ПВН	2ВП-3	1	Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	52.60	859.00
12	2ВП-4-ревизия редуктор и главина	2ВП-4	1	Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	52.60	859.00
13	ОК аварийен впръск от 3-та ст.на 2ПЕП-А,Б	ОК-Ав.впр.	2	Вода	230	ОК	Р.	С	65	23,5	250	50.40	100.80	14.30	115.10
14	Дренажи пред 2ПВН-7	Дренажи пред 2ПВН-7	2	Вода	140	В	Р.	С	20	23,5	250	45.36	90.72	11.66	102.38
15	Дренажи след 2ПВН-7	Дренажи след 2ПВН-7	2	Вода	140	В	Р.	С	20	23,5	250	45.36	90.72	11.66	102.38
16	Дренажи пред 2ПВН-8	Дренажи пред 2ПВН-8	2	Вода	140	В	Р.	С	20	23,5	250	45.36	90.72	11.66	102.38
17	Дренажи след 2ПВН-8	Дренажи след 2ПВН-8	2	Вода	140	В	Р.	С	20	23,5	250	45.36	90.72	11.66	102.38
	СХЕМА ОСНОВЕН КОНДЕНЗАТ	СХЕМА ОСНОВЕН КОНДЕНЗАТ													
1	След 2КРЦ	След 2КРЦ	1	Осн.К	445	Ш	Р.	Ф	250	2,5	250	433.44	433.44	42.00	475.44
2	2КО-2-ел.	2КО-2	1	Осн.К	345	Ш	Ел.	Ф	150	2,5	250	433.44	433.44	42.00	475.44
3	2КО-20 -от КРЦ-към кондензатор	2КО-20	1	Осн.К	345	Ш	Р.	Ф	150	2,5	250	433.44	433.44	42.00	475.44

4	Вход по осн.конд. 2ПНН-1	Вход по осн.конд. 2ПНН-1	1	Осн.К	495	Ш	Р.	Ф	300	2,5	250	483.84	483.84	33.20	517.04
5	Исход по осн. конд. 2ПНН-1	Исход по осн. конд. 2ПНН-1	1	Осн.К	495	Ш	Р.	Ф	300	2,5	250	483.84	483.84	33.20	517.04
6	Байпас по осн. конд. 2ПНН-1	Байпас по осн. конд. 2ПНН-1	1	Осн.К	445	Ш	Р.	Ф	250	2,5	250	433.44	433.44	42.00	475.44
7	Вход по осн.конд. 2ПНН-2	Вход по осн.конд. 2ПНН-2	1	Осн.К	495	Ш	Р.	Ф	300	2,5	250	483.84	483.84	33.20	517.04
8	Исход по осн. конд. 2ПНН-2	Исход по осн. конд. 2ПНН-2	1	Осн.К	495	Ш	Р.	Ф	300	2,5	250	483.84	483.84	33.20	517.04
9	Байпас по осн. конд. 2ПНН-2	Байпас по осн. конд. 2ПНН-2	1	Осн.К	445	Ш	Р.	Ф	250	2,5	250	433.44	433.44	42.00	475.44
10	Вход по осн.конд. 2ПНН-3	Вход по осн.конд. 2ПНН-3	1	Осн.К	495	Ш	Р.	Ф	300	2,5	250	483.84	483.84	33.20	517.04
11	Исход по осн. конд. 2ПНН-3	Исход по осн. конд. 2ПНН-3	1	Осн.К	495	Ш	Р.	Ф	300	2,5	250	483.84	483.84	33.20	517.04
12	Байпас по осн. конд. 2ПНН-3	Байпас по осн. конд. 2ПНН-3	1	Осн.К	445	Ш	Р.	Ф	250	2,5	250	433.44	433.44	42.00	475.44
13	Вход по осн.конд. 2ПНН-4	Вход по осн.конд. 2ПНН-4	1	Осн.К	495	Ш	Р.	Ф	300	2,5	250	483.84	483.84	33.20	517.04
14	Исход по осн. конд. 2ПНН-4	Исход по осн. конд. 2ПНН-4	1	Осн.К	495	Ш	Р.	Ф	300	2,5	250	483.84	483.84	33.20	517.04
15	Байпас по осн. конд. 2ПНН-4	Байпас по осн. конд. 2ПНН-4	1	Осн.К	445	Ш	Р.	Ф	250	2,5	250	433.44	433.44	42.00	475.44
	СХЕМА - ДВН и ПБ	СХЕМА - ДВН и ПБ													
1	Сп. кл. барбутажа на 2ДВН	Б-ж 2ДВН	1	Пара	290	Ш	Ел.	Ф	100	2,5	560	151.20	151.20	18.00	169.20
2	Сп. кл. барбутажа на 2ПБак	Б-ж 2ПБак	1	Пара	290	Ш	Ел.	Ф	100	2,5	560	151.20	151.20	18.00	169.20
3	Дренаж 2ДВН	Дренаж 2ДВН	1	Вода	335	В	Р.	С	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
4	Дренаж 2ПБак	Дренаж 2ПБак	1	Вода	335	В	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
5	РК аварийно високо ниво 2ДВН	2ВП-11	1	Осн.К	340	Кл.	Ел.	Ф	150	2,5	250	151.20	151.20	18.00	169.20
6	Воден баланс на 2ДВН-ревизия ,ремонт и настройка на стенд	В. бал. на 2ДВН	4	Вода		Б	Р.	Ф	125	2,5	250	181.44	725.76	101.00	826.76
7	Воден баланс на 2ПБак-ревизия ,ремонт и настройка на стенд	В. бал. на 2ПБак	4	Вода		Б	Р.	Ф	125	2,5	250	181.44	725.76	101.00	826.76
8	Импулсен клапан на парен баланс 2ДВН	ИК на 2ДВН	1	Пара		ИК.	Р.	Ф	20	4	560	80.64	80.64	4.00	84.64
9	Сп. кл.-2ПВН по собств.кондензатт	2К-5	1	Сп. кл.	345	Ш	Р.	С	150	2,5	250	151.20	151.20	18.00	169.20

10	Обратен клапан на рециркур. 2ПЕП-А	ОК на рц.-я 2ПЕП-А	1	Вода	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
11	Обратен клапан на рециркур.2ПЕП-Б	ОК на рц.-я 2ПЕП-Б	1	Вода	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
12	Сп. кл. сбросна линия К-3 и К-4 за 2ДВН	2С3-9	1	Вода	445	Кл.	Ел.	Ф	250	2,5	250	433.44	433.44	42.00	475.44
13	Сп. кл. сбросна линия К-3 и К-4 за ПБак	2С3-10	1	Вода	445	Кл.	Ел.	Ф	250	2,5	250	433.44	433.44	42.00	475.44
14	Обезвъздуш. на деар.колонка на 2ДВН	Обезв. на деар.колонка на 2ДВН	1	В-х	280	В	Р.	Ф	50	4	250	50.40	50.40	6.50	56.90
15	Паровъздушна за атмосфера на 2ДВН	Паровъздушна за атм. на 2ДВН	1	В-х		Ш	Р.	Ф	80	1,6		100.80	100.80	13.00	113.80
	СХЕМА - ГОП и ТВ	СХЕМА - ГОП и ТВ													
1	Сп. кл. на 1смук. газоохладж. п-па	смук. 2ГОП-1	1	Вода	445	Ш	Р.	Ф	250	1	250	433.44	433.44	54.00	487.44
2	Сп. кл. на 2смук. газоохладж. п-па	смук. 2ГОП-2	1	Вода	445	Ш	Р.	Ф	250	1	250	433.44	433.44	54.00	487.44
3	Сп. кл. на 1напорна газоохладж. п-па	напор 2ГОП-1	1	Вода	445	Ш	Р.	Ф	250	1,6	250	433.44	433.44	54.00	487.44
4	Сп. кл. на 1напорна газоохладж. п-па	напор 2ГОП-2	1	Вода	445	Ш	Р.	Ф	250	1,6	250	433.44	433.44	54.00	487.44
5	Обратен кл. на 2ГОП-1	ОК на 2ГОП-1	1	Вода	595	ОК	Р.	Ф	250	1	250	433.44	433.44	54.00	487.44
6	Обратен кл. на 2ГОП-2	ОК на 2ГОП-2	1	Вода	595	ОК	Р.	Ф	250	1	250	433.44	433.44	54.00	487.44
7	Сп. кл. на вход на газоохладител-А	вход 2ГО-А	1	Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60
8	Сп. кл. на вход на газоохладител-В	вход 2ГО-В	1	Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60
9	Сп. кл. на вход на газоохладител-С	вход 2ГО-С	1	Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60
10	Сп. кл. на вход на газоохладител-Д	вход 2ГО-Д	1	Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60
11	Сп. кл. на изход на газоохладител-А	изход 2ГО-А	1	Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
12	Сп. кл. на изход на газоохладител-В	изход 2ГО-В	1	Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
13	Сп. кл. на изход на газоохладител-С	изход 2ГО-С	1	Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
14	Сп. кл. на изход на газоохладител-Д	изход 2ГО-Д	1	Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
15	Сп. кл. техническа вода след 2СВФ-А	2ВТ-5А"	1	Вода	700	Кл.	Ел.	Ф	500	1.6	250	806.40	806.40	103.00	909.40

16	Сп. кл. техническа вода след 2СВФ-Б	2ВТ-5Б"	1	Вода	700	Кл.	Ел.	Ф	500	1.6	250	806.40	806.40	103.00	909.40
17	Сп. кл. изход охладж.вода от Генер.-2	2ВТ-4	1	Вода	495	Ш	Ел.	С	300	1	250	534.24	534.24	67.00	601.24
ОБЩИ															
1	Продухване на колектори/вход-изход/ техническа вода на ПЕП-А,Б - демонтаж и монтаж на заглушки към тях и почистване на ▼кота /-3,5/	Продухване на колектори/вход-изход/ техническа вода на ПЕП-А,Б - демонтаж и монтаж на заглушки към тях и почистване на ▼кота /-3,5/	4бр.									161.28	645.12	123.00	768.12
2	Изработка и монтаж на площадка за обслужване на 2ВТ-4	Изработка и монтаж на площадка за обслужване на 2ВТ-4	1БР.									302.40	302.40	150.00	452.40
3	Контрол дебелиметрия на тръбопровод СК 2ПВН-7 Кондензатор и 2ДВН	Контрол дебелиметрия на тръбопровод СК 2ПВН7- Кондензатор и 2ДВН	6м ²									302.40	1814.40	123.00	1937.40
Обща цена труд /лв./без ДДС													25401.60		
Обща цена материали и консуматеве /лв./ без ДДС													2666.14		
Обща цена труд , материали и консуматеве /лв./ без ДДС													28067.74		

ТА 3

№	НАИМЕНОВАНИЕ	Техн.н-е	Бр.	Озн.	Флуид	Ст.д. L-мм.	Вид	При-вод	Закр .	Dy /мм/	Pу MPa	T°C	Ед. цена за труд /лв./ без ДДС	Обща цена за труд /лв./ без ДДС	Матер и конс. /лв./ без ДДС	Обща цена за труд и материали лв. без ДДС
СХЕМА ПИТАТЕЛНА МАГИСТРАЛА																
1	Автоматична рец-я на ЗПЕПА	3ВП-10-А	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
2	Автоматична рец-я на ЗПЕПА	3ВП-10-В	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
3	Обща рец. ЗПЕП-А	Обща ЗПЕП-А	1		Вода	230	В	Р.	С	65	23,5	250	75.60	75.60	9.70	85.30
4	Автоматична рец-я на ЗПЕПБ	3ВП-10Б	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
5	Автоматична рец-я на ЗПЕПБ	3ВП-10Г	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18

6	Обща реч. ЗПЕП-Б	Обща ЗПЕП-Б	1		Вода	230	В	Р.	С	65	23,5	250	75.60	75.60	9.70	85.30
7	Сп. кл. на напорна страна на ЗПЕП-А -подмяна	ЗВП-1А	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
8	Байпаси на ЗВП-1А,1Б,2,3,4	Байпаси на ЗВП-1А,1Б,2,3,4	10		Вода	140	В	Р.	С	20	23,5	250	45.36	453.60	58.30	511.90
9	Сп. кл. на напорна страна на ЗПЕП-Б	ЗВП-1Б	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
10	Сп. кл. на вход ЗПВН	ЗВП-2	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
11	Сп. кл. изход на ЗПВН	ЗВП-3	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
12	Сп. кл. байпас на ЗПВН-ревизия редуктор и главина	ЗВП-4	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	907.20	907.20	103.70	1010.90
13	ОК аварийен впръск от 3-та ст. на ЗПЕП-А,Б	ОК-Ав.впр.	2		Вода	230	ОК	Р.	С	65	23,5	250	50.40	100.80	12.00	112.80
14	Дренажи на вход по пит.вода ЗПВН-6	Др. вход по пит.вода ЗПВН-6	2	V884 V885	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	188	65.52	131.04	16.80	147.84
15	Дренажи на изход по пит.вода ЗПВН-6	Др. изход по пит.вода ЗПВН-6	2	V844 V845	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	188	65.52	131.04	16.80	147.84
16	Дренажи на вход по пит.вода ЗПВН-7	Др. вход по пит.вода ЗПВН-7	2	V838 V839	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	219	65.52	131.04	16.80	147.84
17	Дренажи на изход по пит.вода ЗПВН-7	Др. изход по пит.вода ЗПВН-7	2	V836 V837	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	219	65.52	131.04	16.80	147.84
18	Дренажи на вход по пит.вода ЗПВН-8	Др. вход по пит.вода ЗПВН-8	2	V830 V831	Вода	231	GV	Н	SW	25	21	241	65.52	131.04	16.80	147.84
19	Дренажи на изход по пит.вода ЗПВН-8	Др. изход по пит.вода ЗПВН-8	2	V886 V887	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	241	65.52	131.04	16.80	147.84
	СХЕМА ОСНОВЕН КОНДЕНЗАТ	СХЕМА ОСНОВЕН КОНДЕНЗАТ														
1	Рециркулация на ЗКП-2Ст.	ЗКО-2	1		Осн.К	335	Ш	Ел.	Ф	150	2,5	250	241.92	241.92	29.00	270.92
2	Сп. кл.на изход ЗКРЦ-к.9м	изход ЗКРЦ	1		Осн.К	440	Кл.	Р.	Ф	250	2,5	250	433.44	433.44	54.00	487.44
3	Сп. кл.-ЗКРЦ-Кондензатор	ЗКО-20	1		Осн.К	335	Ш	Р.	Ф	150	2,5	250	241.92	241.92	29.00	270.92
4	Спирателен клапан вход кондензна вода на ЗПНН-1	вх. КО на ЗПНН-1	1	V100	Вода	457	WG	Н	BW	250	1,4	60	554.40	554.40	70.00	624.40
5	Сп. кл.изход кондензна вода на ЗПНН-2	изх. КО на ЗПНН-2	1	V101	Вода	457	WG	Н	BW	250	1,4	92	554.40	554.40	70.00	624.40
6	Клапан байпас на конд.	б-с КО на ЗПНН-1 и	1	V102	Вода	419	WG	Н	BW	200	1,4	92	423.36	423.36	50.00	473.36

	вода ЗПНН-2	ЗПНН-2														
7	Сп. кл.вход кондензна вода на ЗПНН-3	вх. КО на ЗПНН-3	1	V103	Вода	457	WG	Н	BW	250	1,4	92	554.40	554.40	70.00	624.40
8	Сп. кл.изход кондензна вода на ЗПНН-4	изх. КО на ЗПНН-4 към ЗДВН	1	V104	Вода	457	WG	Н	BW	250	1,4	136	554.40	554.40	70.00	624.40
9	Клапан байпас на кондензна вода ЗПНН-3 и 4	б-с КО на ЗПНН-3 и ЗПНН-4	1	V105	Вода	419	WG	Н	BW	200	1,4	136	423.36	423.36	50.00	473.36
	СХЕМА - ДВН и ПБ	СХЕМА - ДВН и ПБ														
1	Сп. кл.барбутажа на ЗДВН	Б-ж ЗДВН	1		Пара	345	Ш	Ел.	Ф	100	4	560	151.20	151.20	18.00	169.20
2	Сп. кл.барбутажа на ЗПБак	Б-ж ЗПБак	1		Пара	345	Ш	Ел.	Ф	100	4	560	151.20	151.20	18.00	169.20
3	Дренаж ЗДВН	Дренаж ЗДВН	1		ОК	335	В	Р.	С	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
4	Дренаж ЗПБак	Дренаж ЗПБак	1		ОК	335	В	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
5	РК аварийно високо ниво ЗДВН	ЗВП-11	1		Осн.К	340	Кл.	Ел.	Ф	100	2,5	250	151.20	151.20	18.00	169.20
6	Воден баланс на ЗДВН-ревизия ,ремонт и настройка на стенд	В. бал. на ЗДВН	4		ОК		Б	Р.	Ф	125	2,5	250	181.44	725.76	101.00	826.76
7	Воден баланс на ЗПБак--ревизия ,ремонт и настройка на стенд	В. бал. на ЗПБак	4		ОК		Б	Р.	Ф	125	2,5	250	181.44	725.76	101.00	826.76
8	Импулсен клапан на парен балансЗДВН	ИК на ЗДВН	1		Пара		ИК	Р.	Ф	20	4	560	60.48	60.48	6.00	66.48
9	Сп. кл.ЗПВН-6 по собств.кондензат	ЗК-3	1		СК	345	Ш	Р.	С	150	2,5	250	241.92	241.92	24.00	265.92
10	Обратен клапан на рециркур. ЗПЕП-А-кота 9	ОК на рц.-я ЗПЕП-А	1		Вода	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
11	Обратен клапан на рециркур. ЗПЕП-Б-кота 9	ОК на рц.-я ЗПЕП-А	1		Вода	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
	СХЕМА ГОП и ТВ	СХЕМА ГОП и ТВ														
1	Обратен кл. на ЗГОП-1	ОК на ЗГОП-1	1		Вода	540	ОК	Р.	Ф	200	4	250	433.44	433.44	54.00	487.44
2	Обратен кл. на ЗГОП-2	ОК на ЗГОП-2	1		Вода	540	ОК	Р.	Ф	200	4	250	433.44	433.44	54.00	487.44
3	Сп. кл.на вход на газоохладител-А	вход ЗГО-А	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60
4	Сп. кл.на вход на газоохладител-В	вход ЗГО-В	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60
5	Сп. кл.на вход на газоохладител-С	вход ЗГО-С	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60

6	Сп. кл.на вход на газоохладител-Д	вход ЗГО-Д	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	201.60	201.60	24.00	225.60
7	Сп. кл.на изход на газоохладител-А	изход ЗГО-А	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
8	Сп. кл.на изход на газоохладител-В	изход ЗГО-В	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
9	Сп. кл.на изход на газоохладител-С	изход ЗГО-С	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
10	Сп. кл.на изход на газоохладител-Д	изход ЗГО-Д	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	201.60	201.60	24.00	225.60
11	Сп. кл.техническа вода след ЗСВФ-А	ЗВТ-5А"	1		Вода	400	Кл.	Ел.	Ф	500	1.6	250	806.40	806.40	103.00	909.40
12	Сп. кл.техническа вода след ЗСВФ-Б	ЗВТ-5Б"	1		Вода	400	Кл.	Ел.	Ф	500	1.6	250	806.40	806.40	103.00	909.40
13	Сп. кл.изход охладж.вода от Генер.-3	ЗВТ-4	1		Вода	495	Ш	Ел.	С	300	1	250	534.24	534.24	67.00	601.24
	ОБЩИ															
1	Продухване на колектори/вход-изход/техническа вода на ПЕП-А,Б - демонтаж и монтаж на заглушки към тях и почистване на ▼кота /-3,5/	Продухване на колектори/вход-изход/техническа вода на ПЕП-А,Б - демонтаж и монтаж на заглушки към тях и почистване на ▼кота /-3,5/	4бр.										161.28	645.12	123.00	768.12
2	Контрол дебелометрия на тръбопровод СК ЗПВН6-Кондензатор и ЗДВН	Контрол дебелометрия на тръбопровод СК ЗПВН6- Кондензатор и ЗДВН	6м ²										302.40	1814.40	123.00	1937.40
3	Изработка и монтаж на площадка за обслужване на ЗВТ-4	Изработка и монтаж на площадка за обслужване на ЗВТ-4	1БР.										302.40	302.40	150.00	452.40
	Обща цена труд /лв./без ДДС												20250.72			
	Обща цена материали и консуматеве /лв./ без ДДС														2585.20	
	Обща цена труд , материали и консуматеве /лв./ без ДДС															22835.92

ТА 4

№	НАИМЕНОВАНИЕ	Техн.н-е	Бр.	Озн.	Флуид	Ст.д. L- мм.	Вид	При- вод	Закр.	Ду /мм/	Ру МРа	Т°С	Ед. цена за труд /лв./ без ДДС	Обща цена за труд /лв./ без ДДС	Матер и конс. /лв./ без ДДС	Обща цена за труд и материали лв. без ДДС
	СХЕМА ПИТАТЕЛНА МАГИСТРАЛА	СХЕМА ПИТАТЕЛНА МАГИСТРАЛА														
1	Автоматична рец-я на 4ПЕПА	4ВП-10-А	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
2	Автоматична рец-я на 4ПЕПА	4ВП-10-В	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
3	Обща рец. 4ПЕП-А	Обща 4ПЕП-А	1		Вода	230	В	Р.	С	65	23,5	250	75.60	75.60	9.70	85.30
4	Автоматична рец-я на 4ПЕПБ	4ВП-10Б	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
5	Автоматична рец-я на 4ПЕПБ	4ВП-10Г	1		Вода	230	В	Ел.	С	65	23,5	250	110.88	110.88	14.30	125.18
6	Обща рец. 4ПЕП-Б	Обща 4ПЕП-Б	1		Вода	230	В	Р.	С	65	23,5	250	75.60	75.60	9.70	85.30
7	Сп. кл. на напорна страна на 4ПЕП-А	4ВП-1А	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
8	Сп. кл. на напорна страна на 4ПЕП-Б	4ВП-1Б	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
9	Сп. кл. на вход 4ПВН	4ВП-2	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
10	Сп. кл. изход на 4ПВН	4ВП-3	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
11	Сп. кл. байпас на 4ПВН-ремонт и ревизия главина и редуктор	4ВП-4	1		Вода	900	Кл.	Ел.	С	250	23,5	250	806.40	806.40	103.70	910.10
12	Байпаси на 4ВП-1А,1Б,2,3,4	Байпаси на 4ВП-1А,1Б,2,3,4	10		Вода	140	В	Р.	С	20	23,5	250	45.36	453.60	58.30	511.90
13	ОК аварийен впръск от 3-та ст.на 4ПЕП-А,Б	ОК-Ав.впр.	2		Вода	230	ОК	Р.	С	65	23,5	250	50.40	100.80	12.00	112.80
14	Дренажи на вход по пит.вода 4ПВН-6	Др. вход по пит.вода 4ПВН-6	2	V884 V885	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	188	65.52	131.04	16.80	147.84
15	Дренажи на изход по пит.вода 4ПВН-6	Др. изход по пит.вода 4ПВН-6	2	V844 V845	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	188	65.52	131.04	16.80	147.84
16	Дренажи на вход по пит.вода 4ПВН-7	Др. вход по пит.вода 4ПВН-7	2	V838 V839	Вода	230	GV	Н	SW	25	21	219	65.52	131.04	16.80	147.84

17	Дренажи на изход по пит.вода 4ПВН-7	Др. изход по пит.вода 4ПВН-7	2	V836 V837	Вода	230	GV	H	SW	25	21	219	65.52	131.04	16.80	147.84
18	Дренажи на вход по пит.вода 4ПВН-8	Др. вход по пит.вода 4ПВН-8	2	V830 V831	Вода	231	GV	H	SW	25	21	241	65.52	131.04	16.80	147.84
19	Дренажи на изход по пит.вода 4ПВН-8	Др. изход по пит.вода 4ПВН-8	2	V886 V887	Вода	230	GV	H	SW	25	21	241	65.52	131.04	16.80	147.84
	СХЕМА ОСНОВЕН КОНДЕНЗАТ	СХЕМА ОСНОВЕН КОНДЕНЗАТ														
1	Сп. кл. на изход 4КРЦ-2-к.9м	изход 4КРЦ	1		Осн.К	440	Кл.	P.	Φ	250	2,5	250	433.44	433.44	54.00	487.44
2	Сп. кл. -4КРЦ-Кондензатор	4КО-20	1		Осн.К	335	Ш	P.	Φ	150	2,5	250	241.92	241.92	29.00	270.92
3	Рециркулация на 4КП-2ст.	4КО-2	1		Осн.К	335	Ш	Ел.	Φ	150	2,5	250	241.92	241.92	29.00	270.92
4	Спирателен клапан вход кондензна вода на 4ПНН-1	вх. ОК на 4ПНН-1	1	V100	Вода	457	WG	H	BW	250	1,4	60	554.40	554.40	70.00	624.40
5	Сп. кл. изход кондензна вода на ПНН-2	изх. ОК на 4ПНН-2	1	V101	Вода	457	WG	H	BW	250	1,4	92	554.40	554.40	70.00	624.40
6	Клапан байпас на конд. вода ПНН-2	б-с ОК на 4ПНН-1 и 4ПНН-2	1	V102	Вода	419	WG	H	BW	200	1,4	92	423.36	423.36	50.00	473.36
7	Сп. кл. - вход кондензна вода на ПНН-3	вх. ОК на 4ПНН-3	1	V103	Вода	457	WG	H	BW	250	1,4	92	554.40	554.40	70.00	624.40
8	Сп. кл. - изход кондензна вода на ПНН-4	изх. ОК на 4ПНН-4 към 4ДВН	1	V104	Вода	457	WG	H	BW	250	1,4	136	554.40	554.40	70.00	624.40
9	Клапан байпас на кондензна вода ПНН-3 и 4	б-с ОК на 4ПНН-3 и 4ПНН-4	1	V105	Вода	419	WG	H	BW	200	1,4	136	423.36	423.36	50.00	473.36
	СХЕМА - ДВН и ПБ	СХЕМА - ДВН и ПБ														
1	Сп. кл. барбутаг на 4ДВН	Б-ж 4ДВН	1		Пара	345	Ш	Ел.	Φ	100	4	560	151.20	151.20	18.00	169.20
2	Сп. кл. барбутаг на 4ПБак	Б-ж 4ПБак	1		Пара	345	Ш	Ел.	Φ	100	4	560	151.20	151.20	18.00	169.20
3	Дренаж 4ДВН	Дренаж 4ДВН	1		ОК	335	В	P.	С	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
4	Дренаж 4ПБак	Дренаж 4ПБак	1		ОК	335	В	P.	Φ	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
5	Воден баланс на 4ДВН-ревизия ,ремонт и настройка на стенд	В. бал. на 4ДВН	4		ОК		Б	P.	Φ	125	2,5	250	181.44	725.76	101.00	826.76

6	Воден баланс на 4ПБак-ревизия ,ремонт и настройка на стенд	В. бал. на 4ПБак	4		ОК		Б	Р.	Ф	125	2,5	250	181.44	725.76	101.00	826.76
7	Импулсен клапан на парен баланс4ДВН-	ИК на 4ДВН	1		Пара		ИК	Р.	Ф	20	4	560	60.48	60.48	6.00	66.48
8	Сп. кл.-4ПВН-6 по собств.кондензат	4К-3	1		Ст. кл.	345	Ш	Р.	С	150	2,5	250	241.92	241.92	24.00	265.92
9	Обратен клапан на рециркур. 4ПЕП-А	ОК на рц.-я .4ПЕП-А	1		Вода	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
10	Обратен клапан на рециркур. 4ПЕП-Б	ОК на рц.-я 4ПЕП-А	1		Вода	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	151.20	151.20	18.00	169.20
11	РК аварийно високо ниво 4ДВН	4ВП-11	1		Осн.К	340	Кл.	Ел.	Ф	100	2,5	250	151.20	151.20	18.00	169.20
	СХЕМА ГОП и ТВ	СХЕМА ГОП и ТВ														
1	Обратен кл. на 4ГОП-1	ОК на 4ГОП-1	1		Вода	540	ОК	Р.	Ф	200	4	250	362.88	362.88	21.45	384.33
2	Обратен кл. на 4ГОП-2	ОК на 4ГОП-2	1		Вода	540	ОК	Р.	Ф	200	4	250	362.88	362.88	21.45	384.33
3	Сп. кл. на вход на газоохладител-А	вход 4ГО-А	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	231.84	231.84	13.00	244.84
4	Сп. кл. на вход на газоохладител-В	вход 4ГО-В	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	231.84	231.84	13.00	244.84
5	Сп. кл. на вход на газоохладител-С	вход 4ГО-С	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	231.84	231.84	13.00	244.84
6	Сп. кл. на вход на газоохладител-Д	вход 4ГО-Д	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	231.84	231.84	13.00	244.84
7	Сп. кл. на изход на газоохладител-А	изход 4ГО-А	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	231.84	231.84	13.00	244.84
8	Сп. кл. на изход на газоохладител-В	изход 4ГО-В	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	231.84	231.84	13.00	244.84
9	Сп. кл. на изход на газоохладител-С	изход 4ГО-С	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	231.84	231.84	13.00	244.84
10	Сп. кл. на изход на газоохладител-Д	изход 4ГО-Д	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	231.84	231.84	13.00	244.84
11	Сп. кл. технич вода след 4СВФ-А	4ВТ-5А"	1		Вода	400	Кл.	Ел.	Ф	500	1.6	250	806.40	806.40	103.00	909.40
12	Сп. кл. технич вода след 4СВФ-Б	4ВТ-5Б"	1		Вода	400	Кл.	Ел.	Ф	500	1.6	250	806.40	806.40	103.00	909.40
13	Сп. кл. изход охладж.вода от Генер.- 4	4ВТ-4	1		Вода	495	Ш	Ел.	С	300	1	250	534.24	534.24	67.00	601.24
	ОБЩИ															

1	Контрол дебелометрия на тръбопровод СК 4ПВН6- Кондензатор и 4ДВН	Контрол дебелометрия на тръбопровод СК 4ПВН6- Кондензатор и 4ДВН	6м ²										302.40	1814.40	123.00	1937.40	
2	Продухване на колектори/вход-изход/ техническа вода на ПЕП-А,Б - демонтаж и монтаж на заглушки към тях и почистване на ▼кота /-3,5/	Продухване на колектори/вход-изход/ техническа вода на ПЕП-А,Б - демонтаж и монтаж на заглушки към тях и почистване на ▼кота /-3,5/	4бр.										161.28	645.12	123.00	768.12	
													Обща цена труд /лв./без ДДС		19948.32		
													Обща цена материали и консуматеве /лв./ без ДДС		2 282.10		
													Обща цена труд , материали и консуматеве /лв./ без ДДС		22230.42		

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Изп. директор: (п)
инж. Ж. Динчев

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Управител: (п)
М. Иванова

Приложение №3

Спецификация за доставка на набивка

I обособена позиция – Ремонт на арматура в турбинен цех – част 700 МВт

Тип набивка	Сечение /мм/	Кол-во (кг.)	Ед.цена лв/кг. без ДДС	Обща цена /лв./ без ДДС
ASSEAL STYLE 343 <u>Технически параметри:</u> - за вода и прегрята пара - P/bar/ 500 - T / °C/ от -200 до +650 - /450 в оксидираща среда/ - рН 0÷14 - плътност 1,45 g/cm ³ ,	6x6	10	363.79	3637.90
	8x8	10	363.79	3637.90
	10x10	10	363.79	3637.90
	12x12	10	363.79	3637.90
	13x13	60	363.80	21828.00
	16x16	20	363.80	7276.00
	20x20	10	363.80	3638.00
	28x28	10	363.79	3637.90
Grefseal NGS-SII <u>Технически параметри:</u> - за вода и прегрята пара - P/bar/ 500, - T / °C/ от -250 до +740 /за пара до 650/ - рН 0÷14 - плътност /g/cm ³ / 1,3 ± 15	13x13	10	363.79	3637.90
	16x16	10	363.79	3637.90
	20x20	10	363.79	3637.90
	28x28	20	363.79	7275.80
Общо:				69 121.00

Забележка

1. Доставената набивка да е придружена със сертификат за качество, декларация за произход, декларация за експлоатационни показатели и инструкция за монтаж.

2. Срок за доставка: до 10 (десет) дни след сключване на договора.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Иzp. директор: (п)
инж. Ж. Динчев

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Управител: (п)
М. Иванова