



Изх. № 26536/24.07.2019г.

До (To):	Организация (Company):	Факс (Fax):	Тел. (Phone):
	Булмашинъри ентерпрайсис ООД, гр. Радомир	0772/99354	0886/388588
От (From):	Организация (Company): “ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, с. Ковачево	Факс (Fax): 042/662507	Тел. (Phone): 042/662911
Относно (Re):	ОП с рег. № 19042	Дата (Date):	Стр. (Pages):

П О К А Н А

Уважаеми госпожи и господа,

На основание чл. 55, ал.2 от ППЗОП във връзка с чл.135, ал.4 от ЗОП, Ви отправяме покана за представяне на първоначална оферта по процедура за възлагане на обществена поръчка с **рег.№ 19042** и предмет **„Основен ремонт на работни колела за мелещи вентилатори тип 3300/800/490, 150/270 и 90/60”**, както следва:

1. Възложителят е обявил подбора на кандидатите с Решение № 19042-2/10.07.2019 г.
2. Връзка към електронната преписка в профила на Купувача:
<http://www.tpp2.com/invitation/view/id/1617.html>
3. Условия за получаване и отваряне на първоначалната оферта:
 - 3.1. Адрес за изпращане на офертата:
„ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, с. Ковачево, Регистратура Обществени поръчки, тел. 042/662717 – Христина Димитрова – завеждащ „Регистратура Обществени поръчки». На плика да е изписано – „Първоначална оферта”, ОП с рег. № 19042, предмет на поръчката, пълно наименование и адрес на участника. Офертата може да се подаде лично или по пощата. И в двата случая трябва да бъде получена преди обявения краен срок за получаване.
 - 3.2. Краен срок за получаване на първоначалната оферта – до 16.00 часа на 01.08.2019 г.
 - 3.3. Провеждане на преговори – 10:00 часа, на 02.08.2019 г.; място - Заседателна зала на „ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД.

- 3.4. Език, на който трябва да бъдат изготвени документите: български.
4. Документи, които се прилагат: описани в обявлението и документацията за участие.
- 4.1. Съдържание на първоначалната оферта – съгласно приложен в документацията за участие образец.
5. Показател за оценка на офертите: икономически най-изгодна оферта въз основа на критерия – най-ниска цена.

Изп. директор: (П)
инж. Ж. Динчев



Изх. № 26549/24.07.2019г.

До (To):	Организация (Company):	Факс (Fax):	Тел. (Phone):
	Металик АД, гр. Стара Загора	042 /612814	042/612810
От (From):	Организация (Company): “ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, с. Ковачево	Факс (Fax): 042/662507	Тел. (Phone): 042/662911
Относно (Re):	ОП с рег. № 19042	Дата (Date):	Стр. (Pages):

П О К А Н А

Уважаеми госпожи и господа,

На основание чл. 55, ал.2 от ППЗОП във връзка с чл.135, ал.4 от ЗОП, Ви отправяме покана за представяне на първоначална оферта по процедура за възлагане на обществена поръчка с **рег.№ 19042** и предмет **„Основен ремонт на работни колела за мелещи вентилатори тип 3300/800/490, 150/270 и 90/60”**, както следва:

1. Възложителят е обявил подбора на кандидатите с Решение № 19042-2/10.07.2019 г.
2. Връзка към електронната преписка в профила на Купувача:
<http://www.tpp2.com/invitation/view/id/1617.html>
3. Условия за получаване и отваряне на първоначалната оферта:
 - 3.1. Адрес за изпращане на офертата:
„ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, с. Ковачево, Регистратура Обществени поръчки, тел. 042/662717 – Христина Димитрова – завеждащ „Регистратура Обществени поръчки». На плика да е изписано – „Първоначална оферта”, ОП с рег. № 19042, предмет на поръчката, пълно наименование и адрес на участника. Офертата може да се подаде лично или по пощата. И в двата случая трябва да бъде получена преди обявения краен срок за получаване.
 - 3.2. Краен срок за получаване на първоначалната оферта – до 16.00 часа на 01.08.2019 г.
 - 3.3. Провеждане на преговори – 10:00 часа, на 02.08.2019 г.; място - Заседателна зала на „ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД.
 - 3.4. Език, на който трябва да бъдат изготвени документите: български.

4. Документи, които се прилагат: описани в обявлението и документацията за участие.

4.1. Съдържание на първоначалната оферта – съгласно приложен в документацията за участие образец.

4.2. Първоначалната оферта по Първа обособена позиция да включва за Диск покриващ - Възстановяване чрез демонтаж на шина и наваряване съгласно техническите изисквания при износване от 13 до 16 мм по диаметър - чрез наваряване, два слоя с електроди тип E42 4 В 42 H5 съгласно стандарт EN ISO 2560-A и трети слой с електроди тип EZFe 3 съгласно стандарт EN 14700 и последваща механична обработка за постигане на геометричните размери.* (т.2, А3 от План сметката), вместо т. 2.8. Зачистване двустранно с ъглошлиф и извършване на МПД по схема, за откриване на повърхностни дефекти (пукнатини) по диск покриващ и гнездата на болтовете (фрезенка на отворите).

5. Показател за оценка на офертите: икономически най-изгодна оферта въз основа на критерия – най-ниска цена.

Изп. директор: (П)
инж. Ж. Динчев