

"ТЕЦ Марица изток 2" ЕАД
 с. Ковачево, обл. Ст. Загора
 Вх.№ 2456
 Получено на 18.01.2019

МАРАТОН СС ЕООД
 Стара Загора

На вниманието на н-к ТЦ
 на ТЕЦ Марица изток 2 ЕАД
 инж.Димитър Мутафчиев

О Ф Е Р Т А

по чл.44 от ЗОП

Ремонт на подгреватели ниско налягане №2,3,4, подгреватели високо налягане №5,6 и 7 и охладител на парата на уплътненията /ОПУ/ на блок ст. №6 в Турбинен цех

№ по ред	Наименование на дейността	Изм. ед.	К-во	Ед. цена	Общо
1	Демонтаж на предпазни клапани на ПВН-5 и 6	бр.	6	88,00	528,00
2	Разглобяване на ПВН-5,6,7	бр.	3	3520,00	10560,00
3	Демонтаж на „прозорци“ в обшивката на паро и кондензо охладителните зони за достъп до серпентините	бр.	48	112,00	5376,00
4	Зачистване за дебелиметрия на всички колена на серпентини	бр.	1728	1,95	3369,60
5	Подготовка и монтаж на „прозорци“ в обшивката на паро и кондензо охладителните зони за достъп до серпентините	бр.	48	110,00	5280,00
6	Ревизия и ремонт на тръбната система	бр.	3	1892,00	5676,00
7	Зачистване за дебелиметрия на външния корпус - общо 100 бр. петна на подгревател	бр. петна	300	1,76	528,00
8	Зачистване за контрол на метала на 25% от надлъжните челни заваръчни съединения на мантили и дъната, 10% от напречните шевове и 100% от кръстачките с дължина 200 mm на пресечени	м ²	9	176,00	1584,00
9	Зачистване за контрол на метала на парния щуцер, лката, около шевна зона и зоните по вътрешната повърхност на отворите с широчина минимум 100 mm по целия периметър	м ²	9	176,00	1584,00
10	Зачистване за контрол на метала на челни заваръчни съединения на долни и горни фланци на ПВН. - 6 бр.	м ²	9	176,00	1584,00
11	Зачистване за контрол на метала на контролни участъци 200x200 mm на всеки мантил в най-кородиралите места	м ²	3	176,00	528,00
12	Зачистване за контрол на метала на колена (36 бр.) за проверка овалност извършване Ø 245x40 mm от входяща частта към колекторите и от събирателните колектори към горния сборник на ПВН - 5.6 и 7 - 18 бр.	м ²	15	176,00	2640,00
13	Зачистване за контрол на метала на челни заварени съединения и ъглови заварени съединения на тапите на долно дъно на подгревателя	м ²	1	176,00	176,00
14	Зачистване за контрол на метала на челни заварени съединения и ъглови заварени съединения на тапите на горна част на подгревателя	м ²	1	176,00	176,00
15	Зачистване за контрол на метала на контролни участъци L=400mm в зоната на блендите на стойците Ø245 - 12 бр.	м ²	2	176,00	352,00
16	Зачистване за контрол на метала по шевове на външния корпус на двата подгревателя	м ²	18	176,00	3168,00

17	Подмяна на серпентини - изрубване на заварките към колекторите, демонтаж и отстраняване на серпентината, механична подготовка на отворите в колектора и подготовка за контрол, монтаж на новата серпентина, изпълнение на заварките и подготовка за контрол на заваръчните шевове	бр.	150	352,00	52800,00
18	Контрол на мембраната за наличие на пречупвания и пукнатини	м ²	2	204	408,00
19	Подготовка за контрол на шпилките на фланцевото съединение	К-г	3	352,00	1056,00
20	Сглобяване на 8ПВН-5 и 7	бр.	3	3520,00	10560,00
21	Ревизия и ремонт на фланцевото съединение на корпуса на подгревателя с уплътняване на фланците посредством метална мембрана	бр.	3	1900,00	5700,00
22	Монтаж на предпазни клапани	бр.	6	132,00	792,00
23	ПНН-2,3,4 /подгреватели ниско налягане/ и ОПУ/охладител на парата от уплътненията/ Демонтиране, почистване и ревизия: Развиване на болтовете на фланците на тръбопроводите за кондензата, от капака и корпуса на подгревателя. Демонтиране на водната камера. Изваждане на тръбния сноп. Почистване на тръбната дъска, външната повърхност на тръбите, водната камера, продухване на тръбния сноп. Проверка болтовете, шпилките, гайките. Подмяна на уплътнения. Поставяне на тапи. Присъединяване на водната камера към тръбната решетка. Напълване на водната камера с кондензат и опресовка на тръбния сноп. Източване на кондензата. Отстраняване на дефектите. Развиване на болтовете и сваляне на тапите. Монтиране: Монтиране на тръбния сноп и водната камера към фланеца на корпуса. Напълване на корпуса с кондензат и проверка на херметичността му. Сглобяване на всички фланцеви връзки по тръбопроводите, които подходат към корпуса на подгревателя.		4	3900,00	15600,00
	Корпуси				
24	Зачистване за контрол на метала на заваръчни шевове на корпусите 100 %	л.м	100	36,00	3600,00
25	Зачистване за контрол на метала на 10% от надлъжните челни заваръчни съединения на мантилите и дъната с дължина 200 мм на пресечните точки на шевове	м ²	9	176,00	1584,00
26	Зачистване за контрол на метала на контролни участъци 100x100 мм на всеки мантил	м ²	2	176,00	352,00
	Тръбна система				
27	Зачистване за контрол на метала по шевове на корпусите на 100 %	л.м	65	36,00	2340,00
28	Зачистване за контрол на метала по ъглови заваръчни съединения	м ²	2,5	144,00	360,00
				Общо BGN [без ДДС]	138261,60

17.01.2019г.
Стара Загора

Управител:
Ж. Стоянов