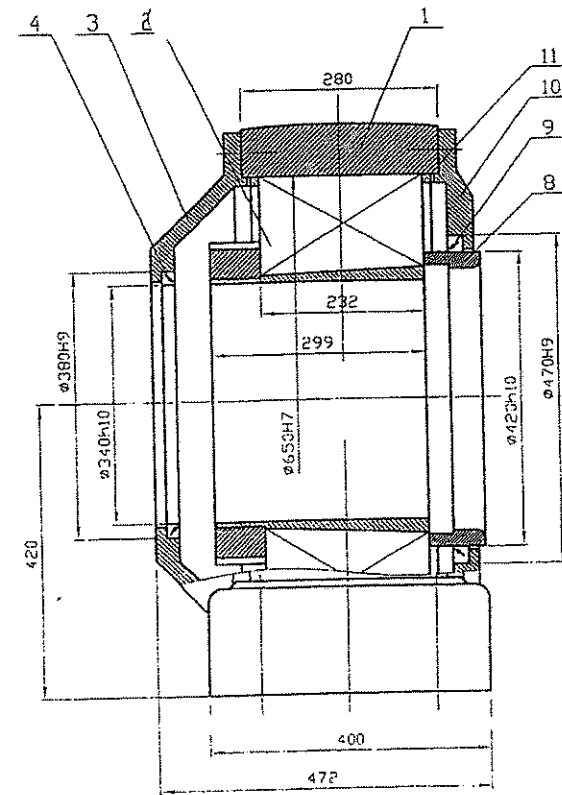
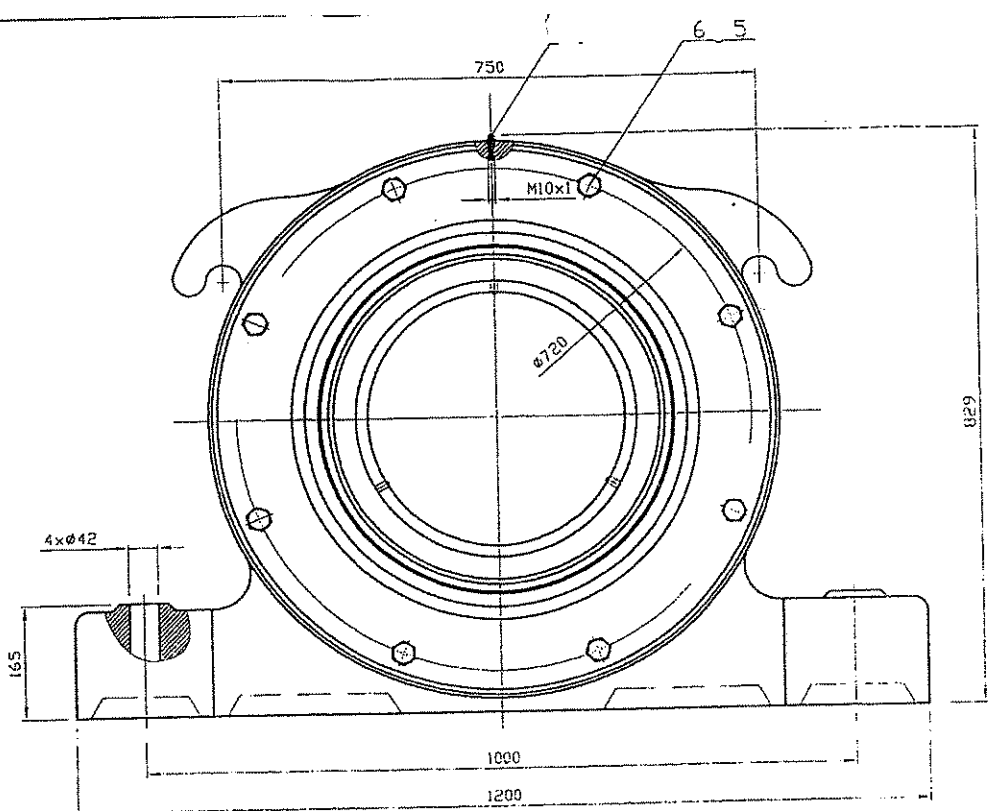


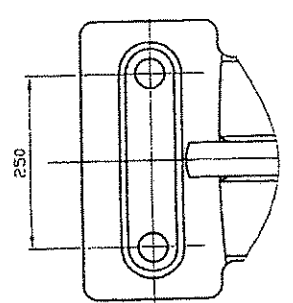
7		Пресмасленка M10x1 DIN3404	1		
6		Шайба пружинна 20H БДС 833-82	12		
5		Болт M20x60 БДС 1234-85	12		
4		Уплътнител A340x380x20-2 БДС 9954-83	1		
3	Вн 627.02.02	Капачка външна	1	25ЛП	
2		Лагер 23272К.МВ/W33+H3272HG	1		FAG
1	Вн 627.02.01	Тяло лагерно	1	35ЛП	
Поз.	Означение	Наименование	Бр.	Материал	Забел.
		МТЛТ 2		Вн 627.03.00	
Изм.	Бр.	№ на докум.	Подпис	Дата	Стадия
			Розаров	11.05	Маса
			инх. Добрев	2012г.	Мащаб
			Съгласув.		0
					1:5
					Лист 1
					Вс. листа 1
					ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2°ЕАД

10	Вн 627.02.04	Капачка вътрешна	1	25ЛП	
9		Уплътнител A420x470x22-2 БДС 9954-83	1		
8	Вн 627.02.03	Втулка	1	C45	

Изв. № 2502/11.05.12г.  
 11.05.12г.



Вн 03.04.019



Поз.	Означение	Наименование	Бр.	Материол	Завел.
7		Поресмасленка M10x1 DIN3404	1		
6		Шайба пружинна 20Н БДС 833-82	12		
5		Болт M20x60 БДС 1234-85	12		
4		Уплътнител A340x380x20-2 БДС 9954-83	1		
3	Вн 627.02.02	Копачка външна	1	25ЛП	
2		Лагер 23272К.МВ/У33+Н3272НГ	1		FAG
1	Вн 627.02.01	Тяло лагерно	1	35ЛП	
Поз.	Означение	Наименование	Бр.	Материол	Завел.

МТЛТ ? Вн 627.02.00

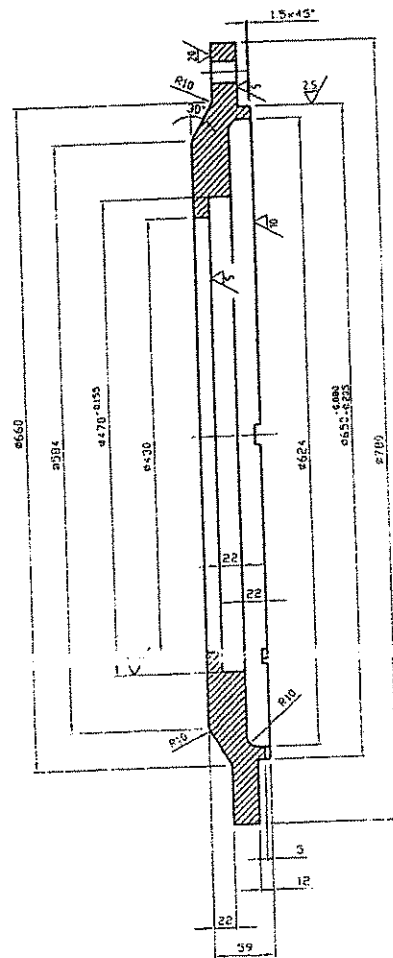
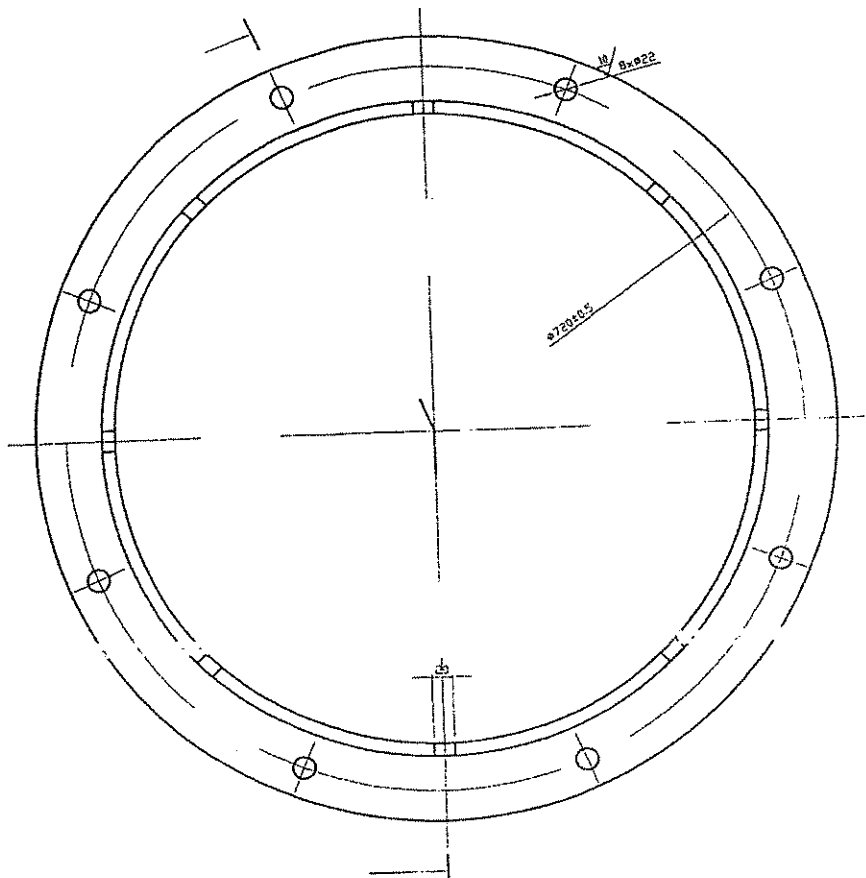
11		Покъстен Ø650xØ624x12	2	S235JR	б.ч.
10	Вн 627.02.04	Копачка вътрешна	1	25ЛП	
9		Уплътнител A420x470x22-2 БДС 9954-83	1		
8	Вн 627.02.03	Втулка	1	C45	

Изм.	Бр.	№ на докз.	Подпис	Дата	Кутия лагерна за тягнат лагер 23272К.МВ+Н	Стадия	Маса	Мащаб
Разработил		инж. Добрев	Добрев	10.05.2012г.		0		1:5
Проверил		инж. Добрев	Добрев					
Съгласув.								
						Лист 1	Вс. листа 1	

\*ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2\*ЕАД

Уч. № 2334/11.05.12 г. ДД

1/1/1



1. Производителят да маркира върху нефункционално повърхнинно на детайла Вн 627.02.04.
2. Допустимо отклонение на размерите и прибавките за мех. обработка съгласно БДС 2298-72 по IV клас.
3. Допустимо надлъжно и напречно разстояние по делителната повърхнина до 2 mm.
4. Леярски наклони в съответствие с БДС 3195-75.
5. Допустими дефекти без поправка по необработените повърхнини шифър 14 и 24 по БДС 5177-64 с размери  $\pm 3$  mm и площ  $0.3 \text{ dm}^2$ .
6. Допустими дефекти по обработените повърхнини без поправка шифър 41 по БДС 5177-64 с дълбочина 3 mm с обща площ до  $6 \text{ mm}^2$  на  $\text{dm}^2$ . Обща площ на дефектите за целия детайл до  $3 \text{ cm}^2$ .
7. Непосочените гранични отклонения клас m, K БДС EN 22768.

Сил. № 2361 Сб. 11.05.12г.

Изм.	Вр.	№ на докум.	Подпис	Дата
				11.05
Разработил	инж. Добрев			2012г.
Проверил	инж. Добрев			
Съгласув.				

Вн 627.02.04

Капачка вътрешна

Стодия	Маса	Мащаб
--------	------	-------

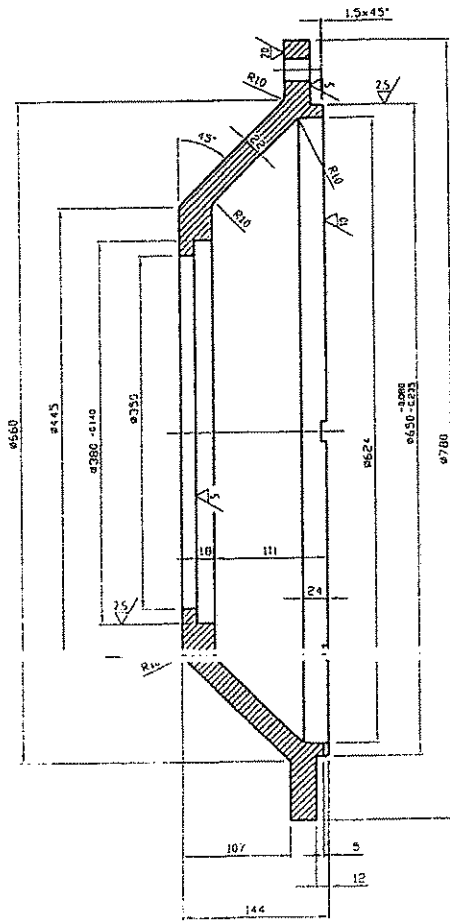
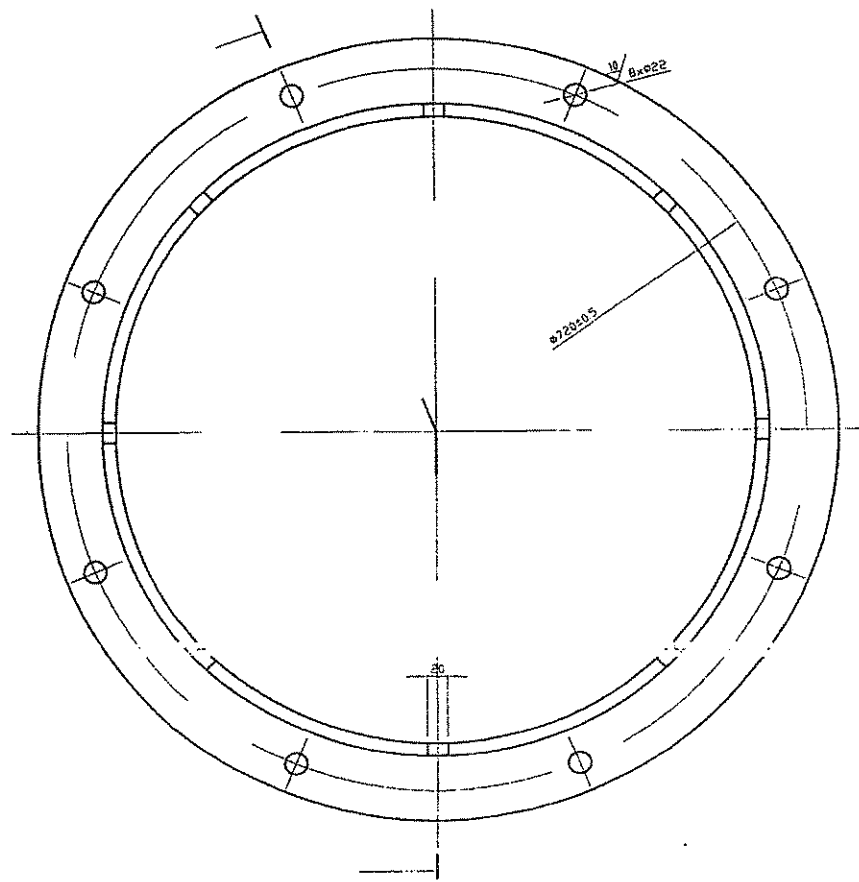
0		1:5
---	--	-----

Лист 1	Вс. листа 1
--------	-------------

251 II БДС 3492-70

ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2<sup>ТА</sup> ЕД

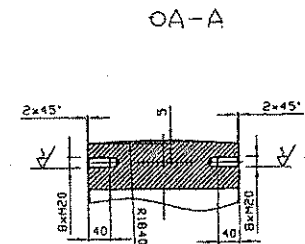
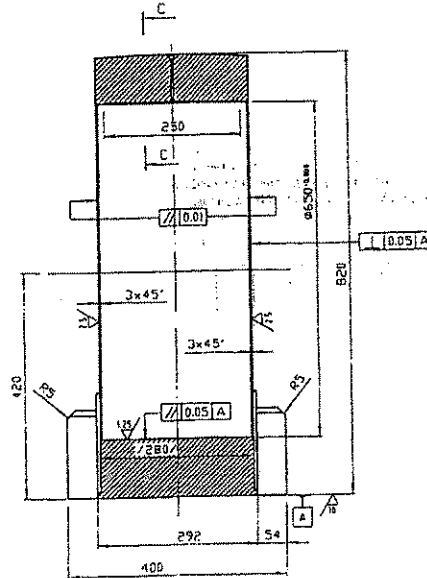
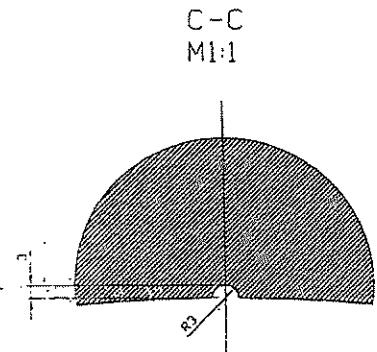
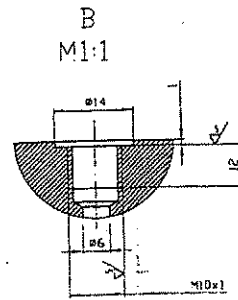
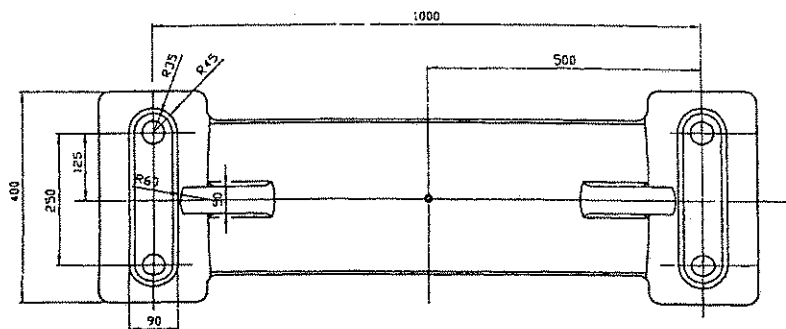
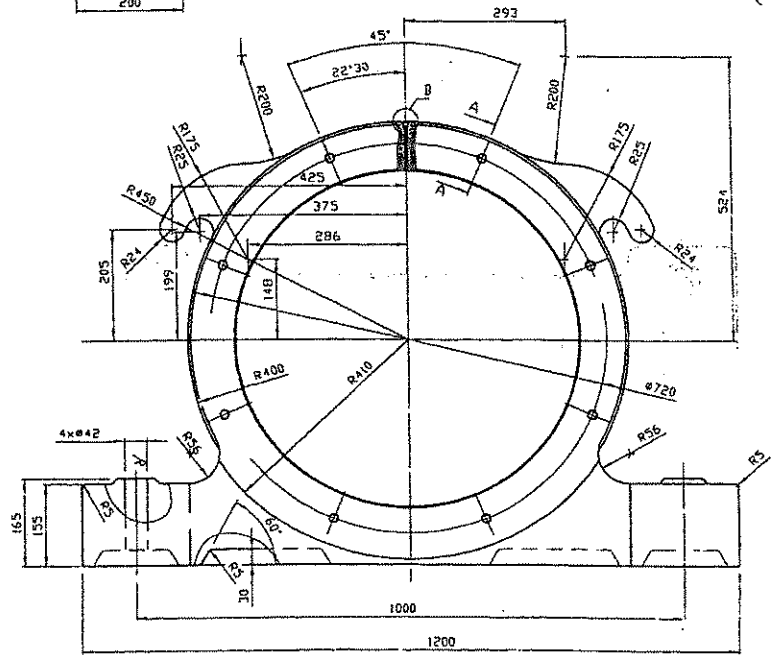
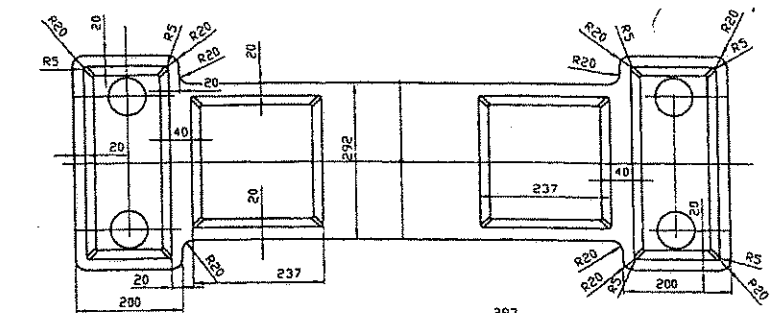
11/18



1. Производителят да маркира върху нефункционална повърхнина на детайла Вн 627.02.02.
2. Допустимо отклонение на размерите и прививките за мех. обработка съгласно БДС 2298-72 по IV клас.
3. Допустимо надлъжно и напречно разстояние по делителната повърхнина до 2 mm.
4. Леярски наклони в съответствие с БДС 3195-75.
5. Допустими дефекти без поправка по необработените повърхнини шифър 14 и 24 по БДС 5177-64 с размери  $\pm 3$  mm и площ  $0.3 \text{ dm}^2$ .
6. Допустими дефекти по обработените повърхнини без поправка шифър 41 по БДС 5177-64 с дълбочина 3 mm с общо площ до  $6 \text{ mm}^2$  на  $\text{dm}^2$ . Общо площ на дефектите за целия детайл до  $3 \text{ cm}^2$ .
7. Непосоените гранични отклонения клас m, K БДС EN 22768.

				Вн 627.02.02				
Изм.	Бр.	№ на докум.	Подпис	Дата	<b>Капачка външна</b>	Стадия	Маса	Мащаб
Разработил	инж. Добрев			11.05		0		1:5
Проверил	инж. Добрев			2012г.		Лист 1	Вс. листа 1	
Съгласув.								
25А II БДС 3492-70						ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2*БЕД		

11/18 Вн 627.02.02 11.05.12г.



1. Производителят да маркира върху нефункционално повърхнинно на детайла Вн 627.02.01
2. Допустимо отклонение на размерите и прибавките за мех. обработка съгласно БДС 2298-72 по IV клас
3. Допустимо надлъжно и напречно разместване по делителната повърхнинно до 2 mm.
4. Леяски покрития в съответствие с БДС 3195-75.
5. Допустими дефекти без поправка по необработените повърхнинни широчина 14 и 24 по БДС 5177-64 с размери  $\pm 3$  mm и площ 0.3 dm<sup>2</sup>.
6. Допустими дефекти по обработените повърхнинни без поправка широчина 41 по БДС 5177-64 с дълбочина 3 mm с обща площ до 6 mm<sup>2</sup> на dm. Обща площ на дефектите за целия детайл до 3 cm<sup>2</sup>.
7. Непосочените гранични отклонения клас n, K БДС EN 22768

					Вн 627.02.01		
Изм.	Бр.	Име на длъжн.	Полож.	Дата	Тяло лагерно		Масов.
				18.05			1:10
				2012			
Складовъ.					25/ II БДС 3492-70		Лист 1
							Вс. листа 1
							ТЕЦ "НАРИЦА ИЗТОК 2"