

# ДОГОВОР

№ 15621

Днес 08.03.2018 г. се сключи настоящият договор за обществена поръчка между:

„ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД, със седалище и адрес на управление: област Стара Загора, община Раднево, с. Ковачево, п. код 6265, тел.: 042/662214, факс: 042/662000, Електронна поща: tes2@tpp2.com, Интернет страница: www.tpp2.com; регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписванията; ЕИК 123531939; Разплащателна сметка: IBAN: BG22TTBV94001526680953, BIC: TTBBBG22, Сосиете Женерал Експресбанк АД, представлявано от инж. Живко Димитров Динчев – Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

и

„Енергоремонт - Гълъбово“ АД,

със седалище и адрес на управление: гр. Гълъбово, 6280, кв. Индустиален, тел. 0418 62077, факс: 0418 63690, Регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписвания; с ЕИК по БУЛСТАТ: 833103535, IBAN BG39 STSA 9300 0023 1008 11; BIC STSABGSF при “Банка ДСК”, офис Стара Загора, представляван от инж. Петър Петров-Прокурист, наричано за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**.

за следното:

## I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Предмет на настоящият договор е: „Ремонт на арматура в турбинен цех – ТА-3“

2. Неразделна част от договора са:

2.1. Приложение №1 – Технически условия

2.2. Приложение №2 – Обем

2.3. Приложение №3 – Спецификация

3. Договорът е сключен в резултат на проведена процедура на договаряне с предварителна покана за участие за възлагане на обществена поръчка с рег.№17122 и предмет „Ремонт на арматура в турбинен цех” - трета обособена позиция.

## II. ЦЕНА, НАЧИН НА ФАКТУРИРАНЕ И ПЛАЩАНЕ

1. Стойността на договора е **47 200.00 (четиридесет и седем хиляди и двеста) лева без ДДС**, в това число:

1.1. Цена за труд, консумативи и др. (парцали, разредители, шкурка, електроди, шайби за рязане и шмиргилене и др.); транспортни разходи (вкл. за транспорт на материали, арматура до базата на Изпълнителя и обратно, застраховки, мита и др); монтаж и демонтаж на собствено скеле, когато това е необходимо; осигуряване на собствени пожарогасители. (Доставката на необходимите за ремонта резервни части, уплътнителни и смазочни материали е задължение на "ТЕЦ Марица изток 2" ЕАД) **24 550.00 лв., без ДДС.**

1.2. Цена за набивка – **22 650.00 лв., без ДДС.**

2. Плащането се извършва до 60 дни след изпълнение на ремонтните дейности, въвеждане в експлоатация на съоръжението, удостоверение с: протокол за реално извършена работа и успешно проведени 72-часови проби; приемо-предавателен протокол за извършена доставка на набивка; фактура - оригинал, съгласно разпоредбите на чл. 113 от ЗДДС. Сроктът за плащане тече от датата на последно представения документ.

3. При получено несъответствие на действителния обем работа с обема работа в приложение №2 или невъзможност на Възложителя да предостави част от обема арматура за ремонт, неизпълненият обем работи не се заплаща.

### III. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1.Срок на изпълнение на поръчката – 12 (дванадесет) месеца от датата на сключване на договора. Възложителят уведомява Изпълнителя за срока на ремонта на всеки ГА не по-късно от 5 дни преди започване на ремонтните работи. Съгласно предварителната ремонтна програма за 2018г. (която може да бъде променена) срокът за ремонта на турбоагрегата е 18.04.2018 г. до 22.05.2018 г.

2. Сроковете за представяне на отделните актове при извършване на ремонта са посочени в Приложение №1.

3. Място на изпълнение на ремонтните работи е ТЕЦ "Марица изток 2"ЕАД, машинна зала, част700МВт.

### IV. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1.Преди сключване на договора, Изпълнителят представя гаранция за изпълнение в една от формите, определени в чл.111, ал.5 на ЗОП (парична сума, банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя), в размер на **2 360.00 лв.**, която е 5% от стойността му. Представя се преди подписването на договора и се освобождава до 30 дни, след изтичане на 24 месеца от датата на сключване на договора и отправено писмено искане от страна на Изпълнителя до Възложителя. Тази гаранция се връща на Изпълнителя при добросъвестно изпълнение и липса на претенции от страна на Възложителя.

2. Ако гаранцията е банкова, се представя по посочения в документацията образец и е със срок на валидност 25 месеца от датата на сключване на договора.

3. Ако гаранцията е застраховка се представя оригинална полица със срок на валидност 25 месеца от датата на сключване на договора.

### V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

1.Възложителят се задължава да уведоми Изпълнителя за началото на ремонта.

2.Възложителят се задължава да назначи със заповед лице или група от своя персонал, отговорно за решаването на всички въпроси, възникнали в процеса на работата.

3. Възложителят се задължава да съгласува технологичните графици на Изпълнителя, представени преди началото на ремонта.

4.Възложителят се задължава своевременно да предаде съоръжението за ремонт на Изпълнителя.

5. Възложителят се задължава да предостави на Изпълнителя необходимата конструктивна и техническа документация (образци на формуляри, актове, протоколи).

6. Възложителят се задължава да допуска Изпълнителя до работа след проведен инструктаж в съответствие с действащите правилници и нормативни документи.

7.Възложителят се задължава да осигури необходимите условия за безопасно изпълнение на възложените дейности.

8.Възложителят се задължава да осигури на Изпълнителя необходимото захранване с електроенергия.

9.Възложителят се задължава да осигури на Изпълнителя доставката на необходимите за ремонта резервни части, уплътнителни и смазочни материали.

10. Възложителят се задължава да предаде на Изпълнителя необходимите за ремонта стационарни специализирани подземно-транспортни средства. Правата и задълженията на страните по поддържането и ползването им се уточняват с двустранен протокол.

11. Възложителят се задължава да приеме извършените ремонтни дейности с всички документи, описани в Техническите условия - Приложение № 1. Услуга без изискуемите документи няма да бъде приемана от Възложителя.

12. Възложителят се задължава да приеме материалите, описани в Приложения 3, придружени със сертификат за качество, декларация за произход, декларация за

експлоатационни показатели и инструкция за монтаж. Доставка без изискуемите документи няма да бъде приемана от Възложителя.

13. Възложителят се задължава да организира ремонтните изпитания за оценка на състоянието и да определи качеството на изпълнение на ремонта, както и да състави протокол с констатирани резултати.

14. Възложителят се задължава да определи и съгласува с Изпълнителя местата за разделно изхвърляне на отпадъците.

15. Възложителят се задължава да заплаща извършените работи в договорения срок, след двустранно подписан приемо-предавателен протокол.

16. В случай че Изпълнителят изпълнява неточно предмета на договора или изпълнението не отговаря на обема ремонтни работи – Приложение №2 и техническите условия - Приложение №1, Възложителят има право да откаже приемането на съоръжението и заплащане на част или цялото възнаграждение, докато Изпълнителят не изпълни точно задължения си по договора.

17. Възложителят чрез свои упълномощени представители има право да прави проверка на извършваната работа, да я спира и връща за преработка при забелязани несъответствия и нарушения.

## VI. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

1. Изпълнителят се задължава да изпълни със свои ръководни и изпълнителски кадри ремонтните работи в съответствие с обемите, сроковете, техническите условия, предмет на настоящия договор.

2. Изпълнителят се задължава да достави материалите, описани в Приложения 3 в склад 1 на Възложителя, в присъствие на отговорника по договора, съгласно графици за доставка, придружена със сертификат за качество, декларация за произход, декларация за експлоатационни показатели и инструкция за монтаж.

3. Изпълнителят се задължава да коригира количествено и качествено материалите за собствена сметка, според изискванията на Възложителя, в случай че са констатирани несъответствия в количеството и/или качеството на изделията.

4. Изпълнителят се задължава да разработи технологичен график за извършване на ремонтните работи, като същият се съгласува с Възложителя.

5. Изпълнителят се задължава да опазва от повреди и замърсявания останалите съоръжения в централата. При причиняване на повреди и замърсявания, същите се отстраняват за сметка на Изпълнителя.

6. Изпълнителят се задължава да осигури поддържането и експлоатацията на стационарните подемно-транспортни съоръжения и стационарното осветление на площадката за ремонт и изправното им предаване на Възложителя след завършване на ремонта.

7. Изпълнителят се задължава всеки ден да почиства работната площадка и ремонтираните съоръжения, както и да не допуска разхвърляне на материали, резервни части или отпадъци.

8. Изпълнителят се задължава за извършване на огневи работи да осигури собствени изправни противопожарни средства в близост до работните места, както и да представи всички необходими документи на Възложителя за този вид дейност.

9. Изпълнителят се задължава при извършване на ремонтните работи, да не назначава хора, които са в трудово-правни отношения с централата. Същото се отнася и при договаряне с подизпълнителите.

10. Изпълнителят се задължава да осигури персонала си с отличителни знаци на фирмата.

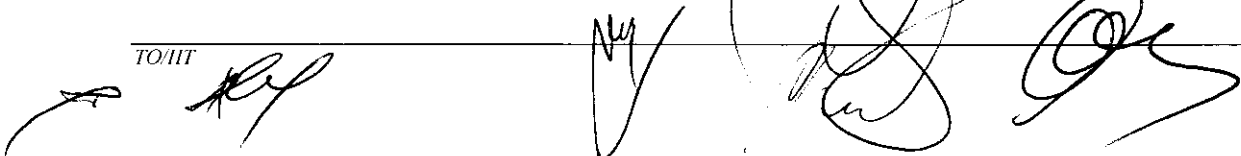
11. Изпълнителят се задължава да представи списък на ръководните и изпълнителски кадри, отговорни с извършването на ремонта, предмет на този договор.

12. Необходимите материали за ремонта се плануват и изискват от Изпълнителя, съгласувано с Възложителя, като се заявяват писмено в съответния журнал на цеха минимум 2 /два/ дни преди влагането им в ремонта, а изписването им от склад на Възложителя се осъществява чрез разрешение /с подпис/ на Началник цеха или негов заместник, както и на крайния получател /отговорникът на съответния подобект/.

13. Изпълнителят се задължава да осигури своя персонал, МПС, инструментални шкафове и сандъци с отличителни знаци на фирмата.
14. Изпълнителят се задължава преди изпълнение на заваръчни съединения, подлежащи на безразрушителен контрол и термообработка, да представи в ОКМ за съгласуване технологии за заварянето и термообработка на заваръчни съединения.
15. Изпълнителят се задължава да представи на технолога по заваряне в ОКМ документ, удостоверяващ че отчитащият апарат, използван при термообработка е преминал през метрологична проверка от лицензиран изпитателен орган.
16. Изпълнителят се задължава да представи сертификат за качество на използваните от него електроди и добавъчен материал. Материалите, вложени при изпълнението на ремонта трябва да бъдат придружени със сертификат за качество и да отговарят на БДС.
17. Изпълнителят се задължава след изпълнение предмета на договора да представи всички необходими документи, касаещи ремонтните работи по съоръженията, описани в Техническите условия - Приложение № 1., както и протоколи за контрола на заварките и състоянието на метала в определените за това срокове.
18. Изпълнителят се задължава в срок от 3 /три/ дни преди провеждане на 72-часови проби писмено да уведоми Възложителя за оторизираното от него лице, което да приема обаждания от страна на Възложителя за възникнали дефекти по ремонтираните съоръжение по време на 72-часови проби и в рамките на гаранционния срок, Изпълнителят предоставя на отговорника по договора номера на стационарни и мобилни телефони, както и номер на факс за връзка с това лице. Същият носи отговорност за организиране на ремонтните работи по отстраняване на възникналите дефекти от страна на Изпълнителя по време на 72-часови проби и в рамките на гаранционния срок. По време на 72-часови проби Изпълнителят осигурява непрекъснато дежурство на място на ремонтен персонал.
19. Изпълнителят се задължава да участва съвместно с Възложителя в отдефектоването на съоръжението, което да е съпроводено с констативен протокол.
20. Изпълнителят се задължава да спазва изискванията на Наредба № 8121з – 647 от 01.10.2014г за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите.
21. Изпълнителят има право да получи цената, посочена в Раздел II, т. 1, при изпълнение на посочените конкретни задачи, съобразно условията на договора.
22. Изпълнителят има право да изнася материали, инструменти, приспособления и инвентар, само срещу заверен от охраната опис, че същите са внесени в централата.
23. Изпълнителят е длъжен да се запознае с Указания за реда и последователността при подготовка на документи за допускане до работа на външни изпълнители на територията на „ТЕЦ Марица изток 2“ ЕАД, публикувани на интернет страницата на дружеството ([www.tpp2.com](http://www.tpp2.com), раздел Профил на купувача) и да изпълни изискванията им.
24. Изпълнителят се задължава в еднодневен срок от подписване на договора да осъществи контакт с отговорника по договора и с негово съдействие да съгласува с компетентните лица на Възложителя от отдели „Сигурност и управление при кризи“, „Безопасност и здраве при работа“, „Технически контрол и качество“ и „Екология“, както и РСПБЗН, необходимостта от представяне на документи за допускане до работа на територията на дружеството. Компетентните лица съгласуват подготвените от Изпълнителя документи и при липса на забележки подписват Протокол за проверка на документи за допускане до работа.
25. В случай че Териториална дирекция “Национална сигурност”, гр. Стара Загора не издаде разрешение за работа или извършване на конкретно възложена задача на лице – работник или служител на Изпълнителя, Изпълнителят се задължава да го замени, като предложи на Възложителя друго лице, притежаващо равностойна квалификация и опит, което също подлежи на проучване по горния ред.

## VII. ЗАВЪРШВАНЕ И ПРИЕМАНЕ НА РЕМОНТИРАНИТЕ СЪОРЪЖЕНИЯ

1. Приемането на ремонтните работи, предмет на настоящия договор, се извършва от Възложителя след представяне на всички документи от Изпълнителя, описани в Приложение № 1 – Технически условия



2. Преди пристъпване към приемане на ремонтните работи всички ремонтни дейности трябва да бъдат завършени от Изпълнителя и отчетната документация за проведения ремонт предадена на Възложителя.
3. Възложителят организира и провежда изпълнението на 72-часови комплексни изпитания на съоръженията под товар. Изпълнителят участва със свой персонал при провеждането им, като отстранява появилите се дефекти и пропуски.
4. Дефекти и пропуски по вина на Изпълнителя се отстраняват за негова сметка.
5. Всички открити дефекти, които не изискват незабавно спиране на съоръжението се отстраняват от Изпълнителя на ремонта в срокове съгласувани с Възложителя.
6. Съоръжението се счита за прието след 72-часова работа, в редовна експлоатация, при която трябва да бъдат достигнати номинални параметри.

#### VIII. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

1. Гаранционният срок е **12 (дванадесет) месеца** и започва да тече от датата на протокола за успешно преминали 72-часови изпитания след проведения ремонт. По време на гаранционния срок, Изпълнителят е длъжен в рамките на **24 (двадесет и четири) часа** след уведомяване от страна на Възложителя за настъпил дефект/авария да изпрати представител за отстраняването им.
2. Гаранционният срок важи за всички съоръжения, описани в обем ремонтни работи - Приложение №2.
3. Гаранционният срок се удължава с времето на престой на съоръжението при отстраняване на пропуски и дефекти по вина на Изпълнителя.
4. По време на гаранционния срок Изпълнителят отстранява със свои сили и средства появилите се пропуски и дефекти, дължащи се на некачествено изпълнение на ремонтните работи, които се установяват с двустранен протокол между Изпълнител и Възложител. Ако в три дневен срок, Изпълнителят не изпрати свои представители, Възложителят сам съставя протокола и той е задължителен за страните.
5. При възникнала необходимост за отстраняване на недостатъците по т.4 от настоящия раздел, Възложителят е длъжен да осигури на Изпълнителя необходимите условия от производствено-технически характер, условия по ТБ /техника по безопасност/ и ППО /противопожарна охрана/ за времето на отстраняването им.
6. Предварителната оценка за качеството се съставя след провеждане на 72-часовата проба и се отразява в Акта за предаване на съоръжението след ремонт.

#### IX. САНКЦИИ И НЕУСТОЙКИ

1. Възложителят дължи на Изпълнителя неустойка в размер на законната лихва за забава, върху неиздължената сума на ден при забава на плащания по договора, но не повече от 5 % от стойността на забавената сума. Максималният размер на дължимите от Възложителя на това основание неустойки за забава се ограничават до 5 % от стойността на договора.
2. При забава изпълнителят дължи неустойка в размер на законната лихва за забава върху стойността на забавеното изпълнение, но не повече от 5% от стойността на договора.
3. При неточно изпълнение изпълнителят дължи неустойка в размер на 1% от стойността на договора за всеки установен случай на неточно изпълнение.
4. При пълно неизпълнение на задълженията си по договора Изпълнителят дължи неустойка в размер на 20% от стойността на договора.
5. При пълно неизпълнение или неточно изпълнение Възложителят има право да изтегли гаранцията за изпълнение по Раздел IV от настоящия договор.
6. Плащането на неустойки не лишава изправната страна по договора от правото и да търси обезщетения за претърпени вреди и пропуснати ползи над размера на неустойката.
7. Ако Възложителят прецени, че срокът за изпълнение на договора не може да бъде спазен по причини, които се дължат изцяло или частично на негови действия или бездействия, не налага предвидените в договора санкции и неустойки за определен от него период.

8. Изпълнителят се съгласява да удовлетвори претенциите на Възложителя за плащане на неустойки, настъпили в резултата на негово неизпълнение произтичащо от настоящия договор. Възложителят се задължава при възникване на претенция да уведоми писмено Изпълнителя. Уведомлението трябва да бъде мотивирано по основание и размер.

9. В случаите на т. 8 от текущия Раздел, Възложителят извършва прихващане между двете насрещни вземания, които се погасяват до размера на по-малкото, като клаузата произвежда правно действие, при условие че между страните съществуват насрещни, еднородни, заместими и изискуеми вземания.

10. При неспазване на крайният срок за ремонта на съоръжението, по вина на Изпълнителя, същият заплаща следните неустойки: 1 % на ден върху стойността на договора за всеки ден забава, както и сумата от 1450 лв. за всеки час закъснение от часа обявен за край на ремонта на блока и 3800 лв. за всеки час закъснение от срока за пуск на блока. Максималният размер на неустойките за забава е 20% от стойността на договора.

11. Ако по време на 72-часовите проби бъде спрян блок вследствие на констатиран от Възложителя некачествено изпълнен ремонт или други действия на работници, служители или ангажирани от Изпълнителя лица, то Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 10 % от стойността на договора.

12. При неявяване за отстраняване на установен дефект по време на 72-часови проби и в рамките на гаранционния срок след уведомление на Възложителя, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 10 % от стойността на договора.

#### X. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

1. При наличие на “форсмажор”, или друго събитие, двете страни могат да се споразумеят за прекратяване на договора.

2. Възложителят може да прекрати договора с едностранно 7-дневно писмено предизвестие, както и в следните случаи:

2.1. На основание чл. 118, ал. 1, т. 1 от ЗОП.

3. Възложителят има право да прекрати договора без предизвестие на основание чл. 73, т.1 от ППЗОП.

#### XI. ФОРС МАЖОР

1. Страните се освобождават от отговорност за частично или пълно неизпълнения на техните договорни задължения, в случай че невъзможността за изпълнение е следствие на събитие извън техния контрол или в случай че тези обстоятелства са упражнили непосредствено влияние върху изпълнението на този договор. В случай на възникване на такива форсмажорни обстоятелства, съответните срокове се удължават с времето на действие на тези обстоятелства.

2. Всяка една от страните е длъжна да уведоми съответно другата страна за настъпването и прекратяването на форсмажорното събитие в 7-дневен срок от възникването и края на събитието, независимо от характера на събитието.

3. Уведомяването по т. 2 от текущия Раздел трябва да е потвърдено от Българската търговско-промишлена палата. В случая намира приложение чл. 306 от ТЗ.

#### XII. РАЗРЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

1. Всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в Договора или приспособяването му към ново възникнали обстоятелства, се решават с преговори между страните.

2. При непостигане на споразумение, всяка от страните може да отнесе спора за решаване от компетентния съд в Република България, според българското законодателство.

### ХИЛ. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

1. За всички неуредени в договора въпроси се прилагат разпоредбите на Търговския закон, Закона за задълженията и договорите, и действащите нормативни документи.
2. По всички въпроси, възникнали при изпълнението на настоящия договор (включително за връщане на гаранцията за изпълнение), Изпълнителят се обръща към отговорника на договора, указан по-долу.
3. Двете договарящи се страни се задължават да се информират взаимно за всички промени, касаещи дружествата и тяхната дейност.
4. Този договор се изготви и подписа в два еднообразни екземпляра, по един за всяка страна, при спазване на общите изисквания на Търговския закон, Закона за задълженията и договорите и на Закона за обществените поръчки.

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

**Изп. директор:**

инж. Ж. Динчев

**Зам. изп. директор:**

инж. М. Митков

**Директор ДМОП:**

Д. Неделчева

**Директор Експлоатация:**

инж. И. Стоянов

**Директор ДАДФК:**

Р. Германов

**Директор ДФИ:**

Б. Боев

**Гл. счетоводител:**

С. Сотиров

**Юриисконсулт:**

**Ръководител ТО:**

М. Микаков

**Отг. по договора:**

инж. Д. Мутафчиев (Началник ТЦ); тел. 042 662252

**ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

**Прокурисл:**

инж. В. Петров



**1. Описание на ремонтните операции.** Ремонт на арматурата включва следните операции:

**Ревизия и ремонт на арматура:** Разглобяване на арматурата. Почистване и дефектовка на частите. Извършване на всички замервания, съгласно ремонтния формуляр. Ремонт на детайлите и подмяна на негодните за ремонт детайли. Възстановяване на уплътнителните повърхности на корпуса и затварящия орган чрез струговане и шлайфане до отстраняване на дефектите, изготвяне заявка за замерване твърдост на обработените повърхности. Проверка плътността на прилягане на уплътнителните повърхности на корпуса и затварящия орган по боя и с водна проба. Замерване и корекция аванса на клинкетите /за шибърна арматура/. Ремонт на редуктор и ел. привод. Прогонване резбата на крепежните елементи и подмяна на дефектни такива. Подмяна на салниково уплътнение и/или прокладка. Сглобяването на арматурата при спазване на сглобките между повърхостите. Извършване на всички следремонтни замервания. Външно почистване на ремонтираната арматура, редуктор, ел. привод и прилежащия район.

Ако при дефектовката се констатира невъзможност за отстраняване на констатираните дефекти арматурата се подменя с нова, като това включва:

**Подмяна на арматура:** Получаване на новата арматура от склада на Изпълнителя и транспорт до цеха. Разглобяване и ревизия с подмяна на салниковата набивка и уплътнителните гарнитури. Зачистване за входящ и предмонтажен контрол. Проверка запорния орган за плътност и напасване при необходимост. Извършване на всички следремонтни замервания, попълване на ремонтните формуляри. Демонтаж на старата и монтаж на новата арматура при спазване технологичните изисквания за тази дейност. Сглобяване на новата арматурата. Извозване на демонтираната арматура до склад на Възложителя.

**Участие в настройката на арматурата съвместно с КИП и А.**

**2. Технически и технологични изисквания при ремонт и подмяна на арматура:**

2.1 По време на ремонта се прави пълно разглобяване и почистване на детайлите на съоръженията, посочени в Приложения 2, подробен оглед, извършване на всички необходими измервания, изпитания, изследвания, отстраняване на откритите дефекти, ремонт на всички детайли и възли, замяна на негодните детайли. Извършения ремонт трябва да осигури надеждна и икономична работа на турбоагрегатите в определения период от време, съгласно договора. Да се спазват изискванията, посочени в чертежите и данните от замерванията се попълват в предадените от Възложителя формуляри за съответното съоръжение. Запазване и възстановяване на всички табелки, площадки, парпети и изолационни ламарини в зоната на ремонтираната арматура.

2.2 Преди демонтаж на арматура да се осигури тръбопровода против изместване и се блокират пружините и подвеските преди и след арматурата, която ще се демонтира. След монтаж на новата арматура да се демонтира укрепването на тръбопровода и се освободят блокираните преди това пружини и подвески по ООС. Да се провери настройката на ООС и се коригира при необходимост.

2.3 Преди монтаж на нова арматура, същата да се разконсервира, да се разглоби напълно и се ревизират всички елементи. Да се монтира нова набивка на салника и нови уплътнения на фланцовите връзки като се спазва технологичния порядък при подмяната.

2.4 Да не се използва масло за смазване на шпиндела на парната арматура. За целта е подходящо да се използва алуминиев спрей или графит с вода.

2.5 При фланцово свързване на арматурата към тръбопровода да се спазват изискванията за:

а/ съостност на отворите между фланците на арматурата и тръбопроводите;

б/перпендикулярност между оста на тръбопровода и челните повърхности на фланците към него;

в/успоредност на челните повърхности на фланците на арматурата и тръбопроводите.



2.6 При свързване на арматурата към тръбопровода чрез заваряване да се спазят следните изисквания:

а/ Затварящия орган да бъде в положение „затворено”.

б/ Да се почисти вътрешната повърхност на основния тръбопровод;

в/ При  $D_{\text{у}} \geq 40$  мм да се използват подложни гривни,

г/ Да се прихване арматурата на няколко места от двете страни след центроване на към тръбопровода;

ж/ Да се отвори запорния орган на шпиндела на 2-3 оборота и се извърши окончателното заваряване.

2.7 При монтаж на салниковото уплътнение да се спазват следните изисквания:

а/ набивката за отделните пръстени да се реже по дължината, така че при монтаж в салниковата камера двата края да се допират плътно /да не се получава хлабина или застъпване между двата края на всеки пръстен/;

б/всяка двойка пръстени да се разполагат така един спрямо друг, така че местата на съединяване на краищата им да се разминават ъглово на  $180^\circ$ .

в/ следващата двойка пръстени да е завъртяна ъглово на  $90^\circ$  спрямо предходната и т.н. до пълното запълване на салниковата камера.

г/техническите параметри на влаганата набивка да отговарят на необходимите за съответния вид арматура /сечение на набивката, налягане и температура/.

2.8 Шлайфане и напасване по боя на уплътняващите повърхнини на корпуса и на затварящия орган до пълното им прилягане и отстраняване на задириания

2.9 Зачистване местата за извършване на безразрушителен контрол на елементите на арматурата по указание на ОКМ. Възстановяване пукнатини под 2,5% от масата на детайлите на арматурите. Подмяна на детайлите с пукнатини над 2,5% от масата им.

2.10 Изготвяне на заявка към ОКМ за извършване на безразрушителен контрол

2.11 Проверка твърдостта на уплътняващите лица на корпуса и на затварящия орган, сравняване с изискванията на производителя, предприемане на коригиращи действия за отстраняване на дефекта по технология на Изпълнителя, утвърдена от Възложителя

2.12 Ревизия редукторите на арматурите, проверка състоянието на зъбния механизъм и подмяна при установено износване над допустимото.

2.13 Ако при сглобяване на арматурата се използват за уплътнение рифлени прокладки, да се проверят следните техни параметри:

а/ съответствие по геометрични размери;

б/ съответствие на материала, от който са изработени;

в/ качеството на изработката на отделните гребени и тяхната цялост.

2.14 При монтажа на нова арматура да се обърне особено внимание на съответствието на арматурата към техническите параметри на тръбопровода. За идентификация на предназначението на арматурата да се извършва металографски контрол на материала на корпуса и се гледа заводската маркировка на корпуса.

2.15 Извършване термообработка на заваръчните шевове на арматурата за високи параметри (над  $250^\circ\text{C}$  температура на флуида).

### 3. Критерии за оценка качеството на ремонта:

-100% плътност на запорния орган и салниковото уплътнение;

- липса на пропуски от фланцовите и заварени съединения;

- липса на пропуски на масло от редукторите на електроприводите;

- за регулираща арматура – работната характеристика след ремонта да съвпада с проектната;

- плавно движение /без задържания/ на затварящия орган от крайно затворено положение до крайно отворено и обратно. За арматура с ел. привод при движението на запорния орган да няма необичайни шумове в редуктора или ел.двигателя;

4. **Особености относно начина на приемане изпълнението на услугата, изпитанията на съоръженията и документите, които ще се оформят при изпълнение предмета на поръчката.**

4.1 Документи, касаещи организацията на ремонта

4.1.1 Преди започване на ремонтните работи

- Протокол за предаване на обект за извършване на ремонт ОД 6.3-1-123-36
- Протокол за предаване за временно ползване от външен изпълнител на повдигателни съоръжения (ПС), собственост на "ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2" ЕАД ОД 6.3-1-123-33

4.1.2 След завършване на ремонтните работи

- Протокол за приемане на обект след извършване на ремонт ОД 6.3-1-123-17
- Протокол за приемане чистотата на районите след извършване на ремонт ОД 6.3-1-123-28
- Протокол за приемане на стълби, площадки и парапети на обект след извършен ремонт ОД 6.3-1-123-30

-Акт №1 за извършени и приети ремонтни работи на обект след извършен ремонт ОД 6.3-1-123-18

- Акт за завършена работа ОД 6.3-1-123-25

- Протокол за приемане от външен изпълнител на повдигателни съоръжения (ПС), собственост на "ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2" ЕАД - ОД 6.3-1-123-54

- Протокол за окончателно извършен обем - ОД 6.3-1-123-47

4.1.3 Документи, касаещи ремонта:

- За всяка арматура от обема работа да се изготви:
  - Констативен протокол от дефектовка
  - Ремонтен формуляр
  - Акт за водна проба
  - Акт за извършена работа
- Сертификати за качество на използвани електроди
- Сертификати за входящ и предмонтажен контрол на нововложени елементи
- Сертификати от извършен металографски контрол на елементи, които са от обема за металографски контрол на ОКМ.

4.2 Документи, необходими за започване на работа

4.2.1 От РСПБЗН се получават необходимите документи за извършване на огневи работи (рязане с ъглошлайф, заваряване), както и необходимите разяснения и коментари.

4.2.2 От отдел ОБЗР се получават всички необходими документи, изисквани по техническа безопасност и здравословни условия на труд със съответните коментари и пояснения.

4.2.3 От отговорника по договора се получават необходимите документи по опазване на околната среда и разделно събиране на отпадъците.

4.2.4 Списък на персонала, който ще участва в изпълнението на поръчката;

4.2.5 График за изпълнение предмета на поръчката.

4.2.6 План за осигуряване на качеството, съгласуван с отговорника по договора и отдел ОТКК.

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

Исп. директор:

инж. Ж. Динчев

Отг. по договора:

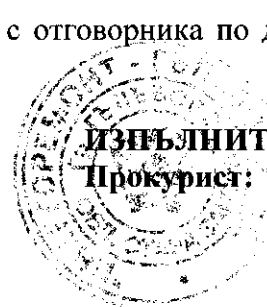
инж. Д. Мутафчиев



**ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

Прокуриснт:

инж. П. Петров



Приложение №2

Обем ремонтни работи

III обособена позиция – Ремонт на арматура в турбинен цех – ТА-3

Ревизия и ремонт на арматура, включващо: Разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Извършване на всички замервания, съгласно ремонтния формуляр. Ремонт на детайлите и подмяна на негодните за ремонт детайли. Възстановяване на уплътнителните повърхности чрез наплавка, струговане и шлайфане до отстраняване на дефектите. Ревизия и ремонт на редуктори, подмяна на негодните за ремонт детайли. Ревизия и ремонт на ел. приводи и подмяна на негодните за ремонт детайли. Прогонване резбата на шпилки и подмяна на дефектни. Подмяна на салниково уплътнение. Изрязване на нова прокладка. Подмяна на прокладка. Спазване на луфтове, хлабини и настройка при сглобяването на арматурата. Извършване на всички следремонтни замервания. Сглобяване на арматурата. Проверка плътността и работата на арматурата. Контрол на метала - по указание ОКМ. Попълване на ремонтните протоколи и формуляри и тяхното предаване в текстови и електронен вид преди пускане на машината. Запазване и възстановяване на всички табелки, плошки, парпети и изолационни ламарини в зоната на ремонтираната арматура. Почистване от смазочни материали и боядисване на арматурата.

Подмяна на арматура: Получаване на новата арматура от склада на Изпълнителя и транспорт до цеха. Разглобяване и ревизия с подмяна на салниковата набивка и уплътнителните гарнитури. Зачистване за входящ и предмонтажен контрол. Проверка запорния орган за плътност и напасване при необходимост. Извършване на всички следремонтни замервания, попълване на ремонтните формуляри. Подготовка и поставяне такелажни приспособления, монтаж и демонтаж на скеле. Укрепване на тръбопровода на която е монтирана арматурата, блокиране на пружини и подвески преди и след арматурата. Размерване и изрязване на дефектната арматура / ако е сварна/. Обработка краищата на елемента за заваряване. Заваряване на подложен пръстен, напасване, прихващане и заваряване на арматурата към тръбопровода, термообработка/ в зависимост от материала/ и зачистване на заварките за металоконтрол. Демонтаж укрепване. Настройка на ООС. Сглобяване на арматурата. Извозване на демонтираната арматура до склад на възложителя. Участие в настройката на арматурата съвместно с КИП и А.

ТА-3																
№	НАИМЕНОВАНИЕ	Техн.н-е	Бр.	Инд.№	Флуид	Сп.д. L-мм.	Вид	При-вод	Закр.	Ду /мм/	Ру МРа	Т°С	Общо ч/ч	Цена на ч/ч без ДДС	Обща цена лв. без ДДС	Матер. и консум лв., без ДДС
	СХЕМА ПИТАТЕЛНА МАГИСТРАЛА	СХЕМА ПИТАТЕЛНА МАГИСТРАЛА														
1	Сп. кл. на смук. страна на ЗПЕП-А	ЗВП-12А	1		Вода	820	Кл.	Ел.	Ф	400	2.5	250	60.00	13.00	780.00	21.84
2	Сп. кл. на смук. страна на ЗПЕП-Б	ЗВП-12Б	1		Вода	820	Кл.	Ел.	Ф	400	2.5	250	60.00	13.00	780.00	21.84
3	ОК аварийен впръск от 3-та ст. на ЗПЕП-А,Б	ОК-Ав.впр.	2		Вода	230	ОК	Р.	С	65	23.5	250	11.00	13.00	143.00	4.00
4	Аварийен впръск от 3-та ст. на ЗПЕП-А,Б	Ав.впр.на ЗПЕП	2		Вода	230	В	Р.	С	65	23.5	250	17.00	13.00	221.00	6.19
5	Вентил за подгрев на ЗПЕП-А,Б	В-л.подгр.ЗПЕП	4		Вода	140	В	Р.	С	20	23.5	250	5.00	13.00	65.00	1.82
	СХЕМА ОСНОВЕН КОНДЕНЗАТ	СХЕМА ОСНОВЕН КОНДЕНЗАТ														

1	Рециркуляция на ЗКП-2Ст.	ЗКО-2	1		Осн.К	335	Ш	Ел.	Ф	150	2.5	250	28.00	13.00	364.00	10.19
2	Сп. кл. байпас- ЗКРЦ	ЗКО-3	1		Осн.К	440	Кл.	Ел.	Ф	250	2.5	250	50.00	13.00	650.00	18.20
3	Сп. кл. на вход ЗКРЦ-к.9м	вход ЗКРЦ	1		Осн.К	440	Кл.	Р.	Ф	250	2.5	250	44.00	13.00	572.00	16.02
4	Сп. кл.на изход ЗКРЦ-к.9м	изход ЗКРЦ	1		Осн.К	440	Кл.	Р.	Ф	250	2.5	250	44.00	13.00	572.00	16.02
5	Сп. кл. байпас- ЗКРЦ-1	Сп. кл. байпас-ЗКРЦ-1	1		Осн.К	440	Кл.	Ел.	Ф	250	2.5	250	50.00	13.00	650.00	18.20
6	Сп. кл.-ЗКРЦ-Кондензатор	ЗКО-20	1		Осн.К	335	Ш	Р.	Ф	150	2.5	250	25.00	13.00	325.00	9.10
7	Обща вход уплътнения ЗПЕП-А	вх.упл. ЗПЕП-Аоб.	1		Осн.К	140	В	Р.	С	20	2.35	250	5.00	13.00	65.00	1.82
8	Обща вход уплътнения ЗПЕП-Б	вх.упл. ЗПЕП-Б-об.	1		Осн.К	140	В	Р.	С	20	2.35	250	5.00	13.00	65.00	1.82
9	Обща изход уплътнения ЗПЕП-А	изх.упл. ЗПЕП-Аоб.	1		Осн.К	140	В	Р.	С	20	2.35	250	5.00	13.00	65.00	1.82
10	Обща изход уплътнения ЗПЕП-Б	изх.упл. ЗПЕП-Б-об	1		Осн.К	140	В		С	20	2.35	250	5.00	13.00	65.00	1.82
	<b>СХЕМА-СК ПВН , ПНН и Въздух</b>	<b>СХЕМА-СК ПВН , ПНН и Въздух</b>														
1	Сп. кл.вход на ЗРК-1К-11	ЗК-11-вход	1		С.К	335	Ш	Р.	Ф	150	2.5	250	25.00	13.00	325.00	9.10
2	Сп. кл.изход на РК-ЗК-11	ЗК-11-изход	1		С.К	335	Ш	Р.	Ф	150	2.5	250	25.00	13.00	325.00	9.10
3	Сп. кл.байпас на РК-ЗК-11	ЗК-11-байпас	1		С.К	335	Ш	Р.	Ф	150	2.5	250	25.00	13.00	325.00	9.10
4	Вход сл.п-па №1	Вх.сл.п--па 1	1		С.К	270	Ш	Р.	Ф	150	1.6	250	25.00	13.00	325.00	9.10
5	Изход сл.п-па №1	Изх.сл.п-па 1	1		С.К	290	Ш	Р.	Ф	100	2.5	250	15.00	13.00	195.00	5.46
6	Вход сл.п-па №2	Вх.сл.п-па 2	1		С.К	270	Ш	Р.	Ф	150	1.6	250	25.00	13.00	325.00	9.10
7	Изход сл.п-па №2	Изх.сл.п-па 2	1		С.К	290	Ш	Р.	Ф	100	2.5	250	15.00	13.00	195.00	5.46
8	Обратен клапан сл.п-па №1	ОК-сл.п-па №1	1		С.К	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46
9	Обратен клапан Сл.п-па №2	ОК-Сл.п-па №2	1		С.К	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46
	<b>СХЕМА - ДВН и ПБ</b>	<b>СХЕМА - ДВН и ПБ</b>														
1	Сп. кл.барбутажа на ЗДВН	Б-ж ЗДВН	1		Пара	345	Ш	Ел.	Ф	100	4	560	17.00	13.00	221.00	6.19
2	Сп. кл.барбутажа на ЗПБак	Б-ж ЗПБак	1		Пара	345	Ш	Ел.	Ф	100	4	560	17.00	13.00	221.00	6.19

3	Дренаж ЗДВН	Дренаж ЗДВН	1		ОК	335	В	Р.	С	100	4	250	20.00	13.00	260.00	7.28
4	Дренаж ЗПБак	Дренаж ЗПБак	1		ОК	335	В	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46
5	РК аварийно високо ниво ЗДВН	ЗВП-11	1		Осн.К	340	Кл.	Ел.	Ф	100	2.5	250	15.00	13.00	195.00	5.46
6	Дренаж на уравнил.к-р по вода ЗДВН-ПБ	Др.на ур..к-р по вода ДВН-ПБ	4		ОК	140	В	Р.	С	20	23.5	250	5.00	13.00	65.00	1.82
7	Воден баланс на ЗДВН	В. бал. на ЗДВН	4		ОК		Б	Р.	Ф	125	2.5	250	66.00	13.00	858.00	24.02
8	Воден баланс на ЗПБак	В. бал. на ЗПБак	4		ОК		Б	Р.	Ф	125	2.5	250	66.00	13.00	858.00	24.02
9	Импулсен клапан на парен баланс ЗДВН	ИК на ЗДВН	1		Пара		ИК	Р.	Ф	20	4	560	5.00	13.00	65.00	1.82
10	Сп. кл.ЗПВН-6 по собств.кондензат	ЗК-3	1		СК	345	Ш	Р.	С	150	2.5	250	29.00	13.00	377.00	10.56
11	Обратен клапан на рециркур. ЗПЕП-А	ОК на рц.-я ЗПЕП-А	1		Вода	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46
12	Обратен клапан на рециркур. ЗПЕП-Б	ОК на рц.-я ЗПЕП-А	1		Вода	340	ОК	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46
	<b>СХЕМА ГОП и ТВ</b>	<b>СХЕМА ГОП и ТВ</b>														
1	Обратен кл. на 1ГОП-1	ОК на ЗГОП-1	1		Вода	540	ОК	Р.	Ф	200	4	250	31.00	13.00	403.00	11.28
2	Обратен кл. на 1ГОП-2	ОК на ЗГОП-2	1		Вода	540	ОК	Р.	Ф	200	4	250	31.00	13.00	403.00	11.28
3	Сп. кл.на реци-ия на 1ГОП-1,2	Рец.ЗГОП-1,2	1		Вода	270	Ш	Ел.	Ф	150	1	250	28.00	13.00	364.00	10.19
4	Сп. кл.на вход на газоохладител-А	вход ЗГО-А	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	20.00	13.00	260.00	7.28
5	Сп. кл.на вход на газоохладител-В	вход ЗГО-В	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	20.00	13.00	260.00	7.28
6	Сп. кл.на вход на газоохладител-С	вход ЗГО-С	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	20.00	13.00	260.00	7.28
7	Сп. кл.на вход на газоохладител-Д	вход ЗГО-Д	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	125	1	250	20.00	13.00	260.00	7.28
8	Сп. кл.на изход на газоохладител-А	изход ЗГО-А	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46
9	Сп. кл.на изход на газоохладител-В	изход ЗГО-В	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46
10	Сп. кл.на изход на газоохладител-С	изход ЗГО-С	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46
11	Сп. кл.на изход на газоохладител-Д	изход ЗГО-Д	1		Вода	345	В	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46
12	Сп. кл.техническа вода след ЗСВФ-А	ЗВТ-5А"	1		Вода	400	Кл.	Ел.	Ф	500	1.6	250	60.00	13.00	780.00	21.84
13	Сп. кл.техническа вода	ЗВТ-5Б"	1		Вода	400	Кл.	Ел.	Ф	500	1.6	250	60.00	13.00	780.00	21.84

след ЗСВФ-Б																	
14	Сп. кл.техн. вода вход МО на ЗПЕП-А-обща	ЗВТ-1А	1		Вода	440	Ш	Р.	Ф	250	1	250	44.00	13.00	572.00	16.02	
15	Сп. кл.техн. вода вход МО на ЗПЕП-Б-обща	ЗВТ-1Б	1		Вода	440	Ш	Р.	Ф	250	1	250	44.00	13.00	572.00	16.02	
16	Сп. кл.техн. вода изход МО на ЗПЕП-А-обща	ЗВТ-2А	1		Вода	440	Ш	Р.	Ф	250	1	250	44.00	13.00	572.00	16.02	
17	Сп. кл.техн. вода изход МО на ЗПЕП-Б-обща	1ВТ-2Б	1		Вода	440	Ш	Р.	Ф	250	1	250	44.00	13.00	572.00	16.02	
18	Сп. кл.изход охлажд.вода от Генер.-3	ЗВТ-4	1		Вода	255	Ш	Ел.	С	300	1	250	74.00	13.00	962.00	26.94	
19	Вх. маслоохл.-1 на ЗПЕП-1А	вх. МО-1 на ЗПЕП- 1А	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
20	Вх. маслоохл.-2 на ЗПЕП-1А	вх. МО-2 на ЗПЕП- 1А	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
21	Изх.. маслоохл.-1 на ЗПЕП-1А	изх. МО-1 на ЗПЕП-1А	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
22	Изх.. маслоохл.-2 на ЗПЕП-1А	изх. МО-2 наЗПЕП- 1А	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
23	Вх. маслоохл.-1 на ЗПЕП-1Б	вх. МО-1 на ЗПЕП- 1Б	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
24	Вх. маслоохл.-2 на ЗПЕП-1Б	вх. МО-2 на ЗПЕП- 1Б	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
25	Вх. маслоохл.-3 на ЗПЕП-1Б	вх. МО-3 на ЗПЕП- 1Б	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
26	Вх. маслоохл.-4 на ЗПЕП-1Б	вх. МО-4 на ЗПЕП- 1Б	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
27	Изх.. маслоохл.-1 на ЗПЕП-1Б	изх. МО-1 на ЗПЕП-1Б	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
28	Изх.. маслоохл.-2 на ЗПЕП-1Б	изх. МО-2 на ЗПЕП-1Б	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
29	Изх.. маслоохл.-3 на ЗПЕП-1Б	изх. МО-3 на ЗПЕП-1Б	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
30	Изх.. маслоохл.-4 на ЗПЕП-1Б	изх. МО-4 на ЗПЕП-1Б	1		Вода	245	Ш	Р.	Ф	100	1	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
31	Вход охл.вода на ел.дв. на ЗПЕП-1А	вход ВО дв. на ЗПЕП-1А	1		Вода	340	В	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
32	Вход охл.вода на ел.дв. наЗ ПЕП-1Б	вход ВО дв. на ЗПЕП-1Б	1		Вода	340	В	Р.	Ф	100	4	250	15.00	13.00	195.00	5.46	
33	Изх.охл.вода на ел.дв. на ЗПЕП-1А	изход ВО дв. на ЗПЕП-1А	1		Вода	285	Ш	Р.	Ф	100	2.5	250	15.00	13.00	195.00	5.46	



Приложение №3

Спецификация за доставка на набивка

III обособена позиция – Ремонт на арматура в турбинен цех – ТА-3

Тип набивка	Сечение /мм/	Кол-во (кг.)	Ед.цена лв/кг. без ДДС	Обща цена /лв./ без ДДС	
<b>ASSEAL PACKINGSTYLE 343</b> Технически параметри: - за вода и прегрята пара - P/bar/ 500 - T / °C/ от -200 до +650 /450 в оксидираща среда/ - рН 0÷14 -плътност 1,45 g/cm3, или еквивалент	12 x 12	5	475.00	2 375.00	
	13 x 13	20	475.00	9 500.00	
	28 x 28	5	475.00	2 375.00	
<b>СЕРКО ML2001</b> Технически параметри: - за вода и прегрята пара - P/bar/ 500, - T / °C/ от -240 до +600 /за пара до 650/ - рН 0÷14 -плътност /g/cm3/ 1,3 ± 15% или еквивалент	6 x 6	10	420.00	4 200.00	
	8 x 8	5	420.00	2 100.00	
	10 x 10	5	420.00	2 100.00	
			<b>Общо:</b>	<b>22650.00</b>	

**Забележка:**

1. Доставената набивка да е придружена със сертификат за качество, декларация за произход, декларация за експлоатационни показатели и инструкция за монтаж.
2. Срок за доставка: от 01.04.2018г. до 18.04.2018 г.

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

Изм. директор:

инж. Ж. Динчев



Отг. по договора:

инж. Д. Мутафчиев

**ИЗПЪЛНИТЕЛ:**  
Прокурист:

инж. П. Петров





До  
"ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2" ЕАД  
с. Ковачево 6265  
обл. Стара Загора

**БАНКОВА ГАРАНЦИЯ**  
за изпълнение на договор за обществена поръчка  
Реф. 116DSK10279

Ние „БАНКА ДСК“ ЕАД със седалище и адрес на управление гр. София 1036, ул. "Московска" № 19, с ЕИК 121830616, чрез поделението си Бизнес Зона Стара Загора, сме уведомени, че между Вас „ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2“ ЕАД, с. Ковачево 6265, като Възложител /бенефициент на банковата гаранция/ и нашият клиент фирма „Енергоремонт – Гълъбово“ АД, със седалище и адрес на управление гр. Гълъбово 6280, област Стара Загора, община Гълъбово с ЕИК 833103535, представлявана от Петър Колев Петров – Прокуриснт, като Изпълнител /наредител на банковата гаранция/, предстои да бъде сключен Договор за възлагане на обществена поръчка с рег. № 17122 и предмет: „Ремонт на арматура в турбинен цех“, III обособена позиция с предмет: „Ремонт на арматура в турбинен цех – ТА-3“, наричан по -нататък "Договор".

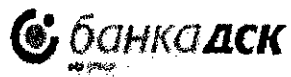
Във връзка с гореизложеното ние, „БАНКА ДСК“ ЕАД, се задължаваме безусловно и неотменяемо да Ви платим всяка сума или суми, до общ максимален размер от 2 360,00 лева (две хиляди триста и шестдесет лева) при получаване на Вашето надлежно подписано и подпечатано искане за плащане, съдържащо декларация, че Изпълнителят не е изпълнил частично или изцяло задълженията си по горепосочения Договор.

Вашето писмено искане за плащане трябва да ни бъде представено чрез посредничеството на централата на обслужващата Ви банка, потвърждаваща, че положените от Вас подписи са автентични и Ви задължават съгласно закона на адрес: „БАНКА ДСК“ ЕАД, Дирекция „Международни разплащания“, ул. „Г. Бенковски“ № 5, 1036 София.

Нашият ангажимент по гаранцията се намалява автоматично със сумата на всяко плащане, извършено от нас по нея.

Настоящата банкова гаранция е валидна от 26.02.2018г. до 20.04.2020г. и изтича изцяло и автоматично в случай, че до 16,00 часа на 20.04.2020г. искането Ви за плащане, предявено при горепосочените условия, не е постъпило в „БАНКА ДСК“ ЕАД на посочения по-горе адрес. След тази дата ангажиментът ни се обезсилва, независимо дали оригиналът на настоящата банкова гаранция ни е върнат или не.

Банковата гаранция може да бъде освободена преди изтичане на валидността ѝ само след връщане на оригинала на същата в „БАНКА ДСК“ ЕАД, придружен от изрично писмено изявление на бенефициента за освобождаването ни от отговорност за плащане по гаранцията.



Настоящата гаранция е подчинена на Еднообразните Правила за Гаранциите Платими при Поискване, Публикация № 758, Ревизия 2010г. на Международната Търговска Камара, Париж.

22.02.2018 г.

ТАТЯНА ПЕЕВА  
МЕНИДЖЪР КОРПОРАТИВНО БАНКИРАНЕ



ИВЕЛИНА ИВАНОВА  
МЕНИДЖЪР ВРЪЗКИ С КОРПОРАТИВНИ  
КЛИЕНТИ

БИЗНЕС ЗОНА СТАРА ЗАГОРА  
УЛ.МЕТРОПОЛИТ МЕТОДИЙ КУСЕВ 8  
6000 СТАРА ЗАГОРА  
Call Center: 0700 10 375