



ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2“ ЕАД

6265 Ковачево, обл. Стара Загора, тел. 042/662 214, 042/662 014

факс: 042/662 000, 042/662-507; e-mail: tec2@tpp2.com



Management System
ISO 9001:2009
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
www.tpp2.com
B-180438728

| | |
|------------------------------|---------------|
| "ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2" ЕАД | |
| с. Ковачево, обл. Ст. Загора | |
| Изм.№ | 4601 |
| Дата | 09.02.2016 г. |

До всички заинтересувани лица

Уважаеми господа,

В отговор на запитване на кандидат, предоставяме следните уточнения:

Въпроси:

Във връзка с процедура с рег. № 16004 и предмет „Доставка на резервни части и възли за кофов багер ERs 500 – „Man Takraf“ – Германия” моля да ни разясните следното:

I. Първа об. поз. „Доставка на резервни части за кофов багер ERs 500”- Приложение № 1:

| № на ПОЗ. | Наименование | Черт.№ | М-ка | К-во | Въпрос: |
|-----------|-----------------------------|-----------------------------|------|------|---|
| 3 | Шайба | №45008267 | бр. | 300 | Под Шайба, ч.№45008267 да се разбира шайба поз.7 или поз.8,9 и 10? |
| 10 | Ходово колело | № 45004524 | бр. | 10 | Липсва чертеж № 45004524. Моля да бъде предоставен. |
| 15 | Грес помпа централно мазане | ZP 130 | бр. | 1 | Под Грес помпа централно мазане ZP 130- 1 бр. се разбира само грес помпа с резервоара или комплект с рама, клапа и свързващи фитинги? |
| 17 | Елемент еластичен | № 42003359 позиция № 2 | бр. | 100 | Моля да предоставите технически данни: диаметър, въртящ момент, начин на закрепване и други! |
| 18 | Клапан ZV-B | № 440044235 позиция № 10 | бр. | 5 | Колко е броят на изходите на клапан ZV-B?; Какво е количеството лубрикант, което този клапан трябва да разпределя (подава) - 0,5 cm ³ , 1,5 cm ³ или 3 cm ³ ? |

ТО/ММ/ТТ

Информацията, съдържаща се в този документ, е предназначена за ползване само от физическото или юридическото лице, към което е адресирана. Ако не сте лицето, за което е предназначено съобщението, Ви уведомяваме, че всяко използване и копиране на тази документация е забранено. Ако сте получили настоящото съобщение по погрешка, моля да се свържете с нас по телефон или факс и да унищожите документа.

| | | | | | |
|----|-------------|-----------------------------------|-----|---|--|
| 19 | Клапан ZV-C | № 440044235 позиция № 10 | бр. | 5 | Колко е броят на изходите на клапан ZV- C? |
|----|-------------|-----------------------------------|-----|---|--|

II. Втора об. поз. „Доставка, изработка и монтаж на кофова рама и улей за кофов багер Ers 500”- Приложение №2:

| № на поз. | Наименование | Черт.№ | М-ка | К-во | Въпрос: |
|-----------|--------------|-------------------|------|------|---|
| 2 | Кофов улей | № 4400307 6 | бр. | 1 | Чертеж № 44003076 се отнася само за бронировката от HARDOX400. Металната конструкция за улея включена ли е в обхвата на доставката? Ако е така, моля да предоставите спецификации към чертежите! |

Отговори:

I. По първа обособена позиция „Доставка на резервни части за кофов багер ERs 500”:

1. Шайба с черт. № 45008267 (Поз. № 3 от спецификацията) да се разбира поз. № 7 от черт. № 45008267.

2. Прилагаме черт. № 45004524 (Поз. № 10 от спецификацията) на ходовото колело.

3. Грес помпа централно мазане ZP 130 (Поз. № 15 от спецификацията) да се разбира само грес помпа с резервоар.

4. Елемент еластичен позиция №2 от черт. № 42003359 (Поз. № 17 от спецификацията) всички технически данни, с които разполагаме са приложени към документацията на поръчката.

5. Клапан ZV-B позиция №10 от черт. № 440044235 (Поз. №18 от спецификацията) броят на изходите на клапан ZV-B са **2 (два)**, а количество лубрикант, което трябва да преминава през него е **3 см³**.

6. Клапан ZV-C позиция № 10 от черт. № 440044235(Поз. №19 от спецификацията) броят на изходите на клапан ZV-C са **3 (три)**.

ТО/ММ/ТТ

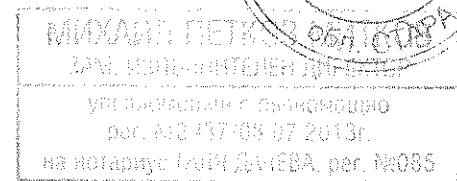
Информацията, съдържаща се в този документ, е предназначена за ползване само от физическото или юридическото лице, към което е адресирана. Ако не сте лицето, за което е предназначено съобщението, Ви уведомяваме, че всяко използване и копиране на тази документация е забранено. Ако сте получили настоящото съобщение по погрешка, моля да се свържете с нас по телефон или факс и да унищожите документа.

II. По втора обособена позиция „Доставка, изработка и монтаж на кофова рама и улей за кофов багер Ers 500”:

1. Металната конструкция за улея е включена в обхвата на доставката. Всички технически данни, с които разполагаме са приложени към документацията на поръчката, включително и спецификациите към чертежите.

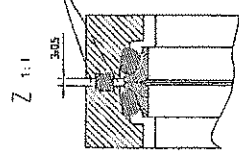
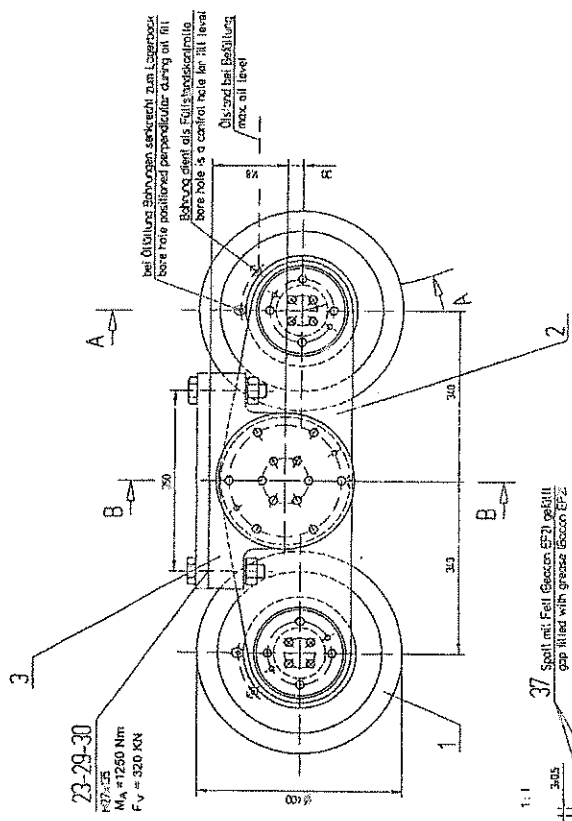
Изп. директор:

инж. Ж. Динчев



ТО/ММ/ТТ

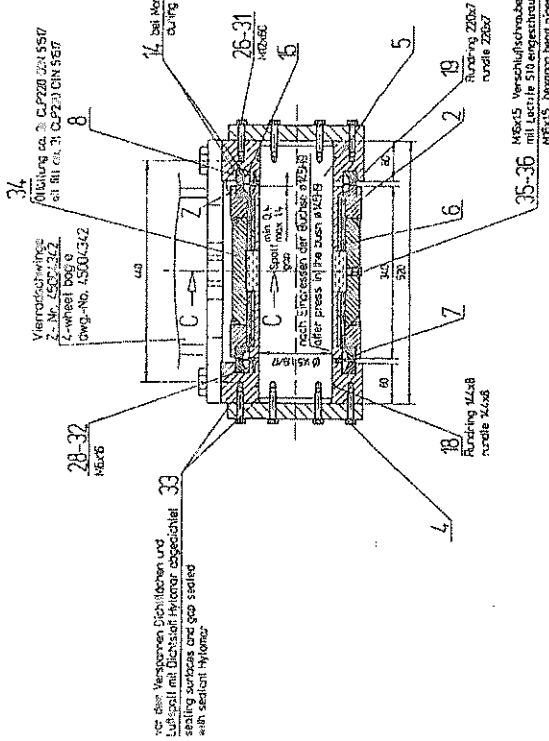
Информацията, съдържаща се в този документ, е предназначена за ползване само от физическото или юридическото лице, към което е адресирана. Ако не сте лицето, за което е предназначено съобщението, Ви уведомяваме, че всяко използване и копиране на тази документация е забранено. Ако сте получили настоящото съобщение по погрешка, моля да се свържете с нас по телефон или факс и да унищожите документа.



23-29-30
 Vierachs-
 M_n = 1250 Nm
 F_v = 320 kN

bei Ölflutlage Behälter senkrecht zum Lagerbock
 bore hole positioned perpendicular during oil fill
 Behälter steht als Füllbehälter senkrecht
 bore hole is a control hole for oil level
 Ölstand bei Befüllung
 max. oil level

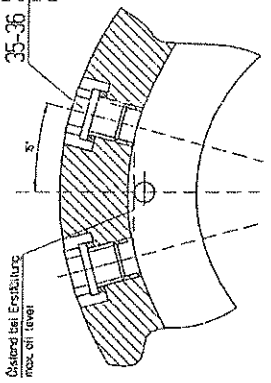
B - B



vor dem Verspannen Dichtflächen und Lullspalt mit Dichtsulf Hyliner abgedichtet
 sealing surfaces and gap sealed with Dichtsulf Hyliner

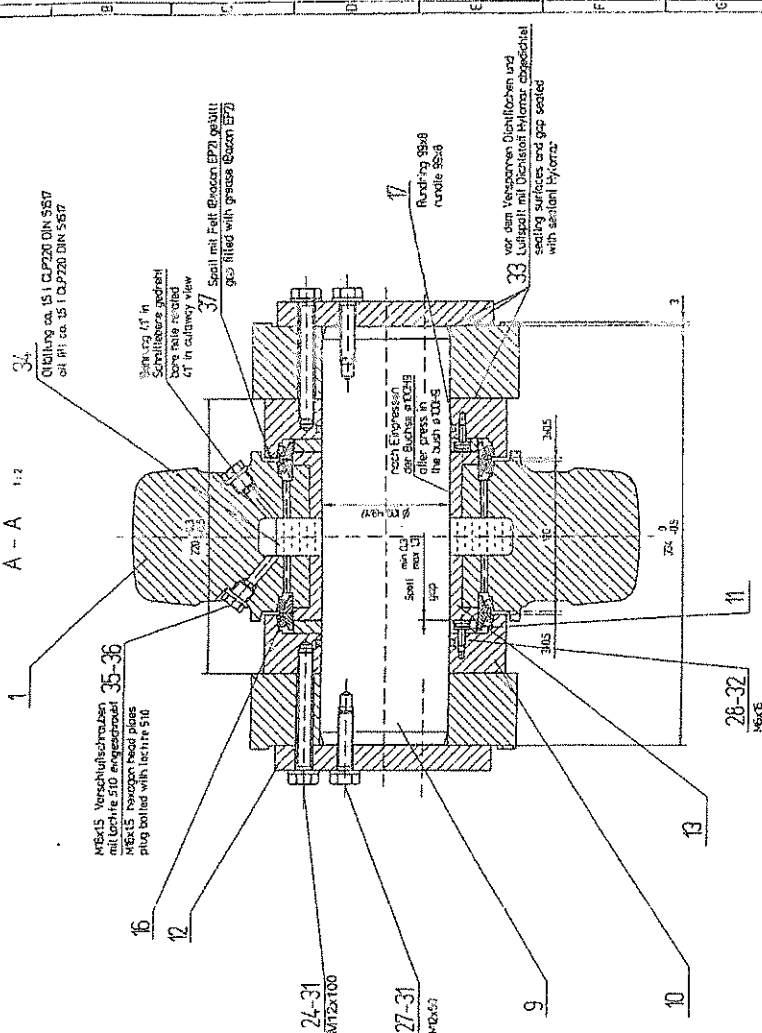
14 bei Montage mit Loctite 243
 during erection with Loctite 243 glued

C - C 1:1



Mx6x5 Verschlusschrauben mit Loctite 510 anstrichbar
 Mx6x5 hexagon head screws plug coated with Loctite 510

Dichtet bei Erststellung max. Öl-Tiefe



A - A 1:2

Mx6x5 Verschlusschrauben mit Loctite 510 anstrichbar
 Mx6x5 hexagon head screws plug coated with Loctite 510

Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt
 gap filled with grease Gracon EP2

Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt
 gap filled with grease Gracon EP2

Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt
 gap filled with grease Gracon EP2

Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt
 gap filled with grease Gracon EP2

Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt
 gap filled with grease Gracon EP2

Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt
 gap filled with grease Gracon EP2

Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt
 gap filled with grease Gracon EP2

Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt
 gap filled with grease Gracon EP2

Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt
 gap filled with grease Gracon EP2

Device use for installation slide ring seal.
 (Draw.-no. 45004520)
 Oil bore hole must cleaned after end of assembly.
 Show up removal.
 During assembled in works squeezed the flange with 15 bar.

Bei Montage für Erbau der Gleitringdichtung verwenden.
 (Zm. 45004520)
 Zur Montage Bohrungsmg gründlich reinigen.
 Saubere entfernen.
 Bei Wirtzenanlage mit 15 bar angepresst.

Einbauliste für OAS mit Ansaug-Nr. 992

Einbauliste für OAS mit Ansaug-Nr. 992

| Art-Nr. | Bezeichnung | Stückzahl | Einheitsmaß | Material |
|---------|--|-----------|-------------|----------|
| 16 | Mx6x5 Verschlusschrauben mit Loctite 510 anstrichbar | 4 | | A4-70 |
| 17 | Rühring 988 | 1 | | 40Cr |
| 18 | Rühring 988 | 1 | | 40Cr |
| 24-31 | M12x100 | 4 | | A4-70 |
| 27-31 | Mx6x5 | 4 | | A4-70 |
| 28-32 | Mx6 | 4 | | A4-70 |
| 34 | Vierachsring | 1 | | A4-70 |
| 35-36 | Mx6x5 Verschlusschrauben mit Loctite 510 anstrichbar | 4 | | A4-70 |
| 37 | Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt | 1 | | |

| Art-Nr. | Bezeichnung | Stückzahl | Einheitsmaß | Material |
|---------|--|-----------|-------------|----------|
| 14 | bei Montage mit Loctite 243 | 1 | | |
| 15 | bei Montage mit Loctite 243 | 1 | | |
| 16 | Mx6x5 Verschlusschrauben mit Loctite 510 anstrichbar | 4 | | A4-70 |
| 17 | Rühring 988 | 1 | | 40Cr |
| 18 | Rühring 988 | 1 | | 40Cr |
| 24-31 | M12x100 | 4 | | A4-70 |
| 27-31 | Mx6x5 | 4 | | A4-70 |
| 28-32 | Mx6 | 4 | | A4-70 |
| 34 | Vierachsring | 1 | | A4-70 |
| 35-36 | Mx6x5 Verschlusschrauben mit Loctite 510 anstrichbar | 4 | | A4-70 |
| 37 | Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt | 1 | | |

| Art-Nr. | Bezeichnung | Stückzahl | Einheitsmaß | Material |
|---------|--|-----------|-------------|----------|
| 16 | Mx6x5 Verschlusschrauben mit Loctite 510 anstrichbar | 4 | | A4-70 |
| 17 | Rühring 988 | 1 | | 40Cr |
| 18 | Rühring 988 | 1 | | 40Cr |
| 24-31 | M12x100 | 4 | | A4-70 |
| 27-31 | Mx6x5 | 4 | | A4-70 |
| 28-32 | Mx6 | 4 | | A4-70 |
| 34 | Vierachsring | 1 | | A4-70 |
| 35-36 | Mx6x5 Verschlusschrauben mit Loctite 510 anstrichbar | 4 | | A4-70 |
| 37 | Spalt mit Fett (Gracon EP2) gefüllt | 1 | | |

GR. 0140/0150
 45008309

Zweiradschwinge, kompl.
 2-Wheel Bogie, compl.
 000003 001-112 20...

GR. 0140/0150
 45008309
 2-Wheel Bogie, compl.