



# ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2“ ЕАД

6265 Ковачево, обл. Стара Загора, тел. 042/662 214, 042/662 014  
факс: 042/662 000, 042/662 507, e-mail: tec2@tpp2.com



TÜVRheinland  
**CERT**  
ISO 9001  
ISO 14001  
BS OHSAS 18001

"ТЕЦ Марица изток 2" ЕАД  
с. Ковачево, обл. Ст. Загора  
Изм.№ ..... 26177 .....  
Дата ..... 16.12 ..... 2013 г.

До (To):	Организация (Company):	Факс (Fax):	Тел. (Phone):
От (From): инж. Ж. Динчев	Организация (Company): "ТЕЦ Марица изток 2" ЕАД	Факс (Fax): 042/662507	Тел. (Phone): 042/662910
Относно (Re): Обществена поръчка с рег. № 13119 и предмет "Доставка на добавъчни материали за заваряване"			

**Уважаеми господа,**

*В отговор на запитване на кандидат, предоставяме следните уточнения:*

## **Въпрос:**

В спецификацията по първа обособена позиция – Приложение №1 в т.8, 9 и 10 за тел за МИГ/МАГ заваряване е дадено означение по стандарт БДС EN ISO 14341-A "G3Si1" и са посочени три диаметъра тел - 08, 1,2 и 2.4.

Посоченият стандарт 14341-A е за „Консумативи за заваряване. Електродни телове и наварен метал за електродъгово заваряване с топящ се електрод в защитна газова среда на нелегирани и дребнозърнести стомани. Класификация (ISO 14341:2010)". Теловите за МИГ/МАГ заваряване се произвеждат до диаметър 1.6 мм.

Осван това в раздел II, т.4 от „Пълно описание на обекта на поръчката и технически изисквания" в таблицата за типовете и стандартите за заваръчните консумативи за първа обособена позиция е посочено: „ Телове : БДС ISO 14341 – G3Si1 – диаметри 1,0 и 1,2 а не е посочен 0,8 и тел 2,4.

В тази връзка моля да уточните за телове за МИГ заваряване от обособена позиция I какви диаметри телове са необходими от тип „G3Si1" поз.8, 9 и 10.

Относно теловите за ВИГ заваряване – в обособената позиция I поз.11 и 12 и поз.13 и 14 са посочени диаметри 2,0 и 2,4мм. В раздел II,т.4 от „Пълно описание на обекта на поръчката и технически изисквания" – в таблицата за типовете и стандартите са посочени диаметри 1,6, 2.0 и 2.4 мм.

Моля да уточните какви диаметри телове за ВИГ заваряване тип W2Si и W3Si1 от обособена позиция I са необходими.

## **Отговор:**

За МАГ заваряване диаметрите са 0.8 и 1.2, за ВИГ заваряване диаметрите са 2 и 2.4.

Позиция 10 да се счита за БДС N ISO 636 тип W2Si или позиция 10 и 14 се обединяват в една.

ТО/ММ/ТТ

Информацията, съдържаща се в този документ, е предназначена за ползване само от физическото или юридическото лице, към което е адресирана. Ако не сте лицето, за което е предназначено съобщението, Ви уведомяваме, че всяко използване и копиране на тази документация е забранено. Ако сте получили настоящото съобщение по погрешка, моля да се свържете с нас по телефон или факс и да унищожите документа.

Прилагаме спецификация за първа обособена позиция - доставка на добавъчни материали за нелегирани стомани.

№	Стандарт	Тип	Диаметър Ø, mm	М-ка	Общо к-во	Ед. цена, лева, без ДДС	Обща ст/ст, лева, без ДДС
1	БДС EN ISO 2560	E 38 0 RR 1 2	2.5	кг	300		
2		E 38 2 RB 1 2	2	кг	72		
3			2.5	кг	205		
4			3.25	кг	40		
5		E 42 4 B42 H5	2.5	кг	4850		
6			3.25	кг	17610		
7			4	кг	15760		
8	БДС EN ISO 14341-A	G3 Si1	0.8	кг	80		
9			1.2	кг	840		
10							
11	БДС EN ISO 636	W 42 5 W3Si1	2	кг	40		
12			2.4	кг	80		
13		W2Si	2	кг	20		
14			2.4	кг	130		
<b>Общо:</b>							

Изн. директор:.....  
(инж. Ж. Динчев)



ТО/ММ/ТТ

Информацията, съдържаща се в този документ, е предназначена за ползване само от физическото или юридическото лице, към което е адресирана. Ако не сте лицето, за което е предназначено съобщението, Ви уведомяваме, че всяко използване и копиране на тази документация е забранено. Ако сте получили настоящото съобщение по погрешка, моля да се свържете с нас по телефон или факс и да унищожите документа.