



1.Материал- химичен състав:

C - 1.9%
 Si - 1.35%
 Mn - 1.5%
 Cr - 26%
 Mo - 2.3%
 Ni - 2.55%
 Cu - 1.65%
 Al - 0.07%

- 2.Гранични отклонения на размерите,масата и прибавките за механична обработка съгласно БДС 2298-72 по IV клас на точност.
- 3.Леярски наклони съгласно БДС 3195-75.
- 4.Не се допуска наличие на пукнатини, шупли и неметални включения.
- 5.Ненанесените гранични отклонения клас м,К EN 22768.

Изм.	Бр.	№ на докум.	Подпис	Дата
Разработил		инж. Добрев		13.03
Проверил		инж. Добрев		2014г.
Съгласув.				

С 14.02.28.00			
Стадия	Маса	Мащаб	
0	~590	1:5	
Лист 1	Вс. листа 1		
А49		ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2 ЕАД	

Инив. № на ориг.	Подпис и дата
Зам. инв. №	Подпис и дата
Инив. № дубл.	Подпис и дата