

POS NR	STCK	B E N E N N U N G	BREITE	LAENGE	HOEHE (MM)	FERTIGMASSE	ANST-FL	HINWEISE 1	HINWEISE 2
					WERKSTOFF	KG	1+2 QM	HINWEISE 3	BEMERKUNGEN ZUO
26	2	BL 3	TGL 8445	50	1024	ST 38U=2=A4	2,445	0,00	OHNE SKIZZE
							0,00		
27	1	BL 3	TGL 8445	50	171	ST 38U=2=A4	0,204	0,00	OHNE SKIZZE
							0,00		
28	7	BL 3	TGL 8445	50	296	ST 38U=2=A4	0,353	0,00	OHNE SKIZZE
							0,00		
29	1	BL 3	TGL 8445	50	279	ST 38U=2=A4	0,333	0,00	OHNE SKIZZE
							0,00		
30	1	BL 3	TGL 8445	50	806	ST 38U=2=A4	0,962	0,00	SKB 2
							0,00		
31	2	BL 3	TGL 8445	50	467	ST 38U=2=A4	1,115	0,00	OHNE SKIZZE
							0,00		
32	1	BL 3	TGL 8445	50	806	ST 38U=2=A4	0,962	0,00	SKB 2
							0,00		
33	2	BL 3	TGL 8445	50	332	ST 38U=2=A4	0,793	0,00	OHNE SKIZZE
							0,00		
34	2	BL 2	TGL 8445	59	620	ST GU=A4	1,165	0,07	SKB 2
							0,00		
35	2	BL 2	TGL 8445	59	150	ST GU=A4	0,282	0,02	OHNE SKIZZE
							0,00		
36	1	BL 2	TGL 8445	740	2165	ST GU=A4	24,516	1,54	SKB 2
							1,54		
37	2	BL 2	TGL 8445	450	2165	ST GU=A4	28,007	1,76	SKB 2
							1,76		
38	2	BL 2	TGL 8445	554	2354	ST GU=A4	39,516	0,00	SKB 1
							0,00		
39	1	BL 2	TGL 8445	560	2354	ST GU=A4	20,986	0,00	OHNE SKIZZE
							0,00		
40	1	BL 2	TGL 8445	1806	2471	ST GU=A4	68,623	4,31	SKB 1
							4,31		
41	2	BL 3	TGL 8445	81	2469	ST 38U=2=A4	9,551	0,00	SKB 1
							0,00		GEKANTET
		FUER BL=L 57*30*3							R + L
42	1	L 60*3 B3	TGL 7966				4,957	0,30	SKB 1
				1804	ST 38U=2			0,00	
43	1	L 60*3 B3	TGL 7966				5,718	0,35	SKB 1
				2081	ST 38U=2			0,35	
44	1	L 60*3	TGL 7966				5,864	0,36	SKB 1
				2134	ST 38U=2			0,36	GEKNICKT
45	2	BL 3	TGL 8445	98	1035	ST 38U=2=A4	4,844	0,20	SKB 3
							0,20		GEKANTET
46	2	BL 3	TGL 8445	112	1035	ST 38U=2=A4	5,536	0,00	SKB 3
							0,46		GEKANTET
47	2	BL 3	TGL 8445	98	1025	ST 38U=2=A4	4,797	0,20	SKB 3
							0,20		GEKANTET
48	2	BL 3	TGL 8445	112	1031	ST 38U=2=A4	5,515	0,00	SKB 3
							0,46		GEKANTET
49	1	BL 3	TGL 8445	20	772	ST 38U=2=A4	0,369	0,02	SKB 3
							0,02		
50	2	BL 3	TGL 8445	20	563	ST 38U=2=A4	0,538	0,02	SKB 3
							0,02		
51	1	U 50*3 B4	TGL 7968				3,232	0,06	SKB 3
		1 FLANSCH EINGEWINKELT		966	ST 38U=2			0,22	

SCN:65-023,170,928-0-03-8 RADAUSLEGER * STB * FAHRERKABINE POS:1 FERTIP232
 KONSTRUKTIONS * STUECKLISTE BLATT-NR 3 VON 5 KBN: 1620
 SCN:65-023,169,237-0-00-0 KABINE AN:0008918 4517

POS-NR	STCK	B E N E N N U N G	BREITE	LAENGE	HOEHE (MM)	FERTIGMASSE	ANST-FL	HINWEISE 1	HINWEISE 2
					WERKSTOFF	KG	1*2 QM	MINWEISE 3	BEMERKUNGEN ZUO
52	2	U 50*3 B4 TGL 7968 1 FLANSCH EINGEWINKELT	501	ST	38U=2	3,353	0,06 0,23	SKB 3	R * L
53	2	U 50*3 B4 TGL 7968	942	ST	38U=2	6,304	0,11 0,43	SKB 3	R * L
54	3	BL 3 TGL 8445	175	175	ST 38U=2-A4	1,033	0,04 0,04	SCHABLONE	
55	2	BL 3 TGL 8445	100	125	ST 38U=2-A4	0,287	0,01 0,01	SCHABLONE	
56	2	BL 3 TGL 8445	150	150	ST 38U=2-A4	0,537	0,02 0,02	SCHABLONE	
57	4	BL 3 TGL 8445	110	125	ST 38U=2-A4	0,657	0,03 0,03	SCHABLONE	
58	1	BL 3 TGL 8445	140	140	ST 38U=2-A4	0,234	0,01 0,01	SCHABLONE	
59	1	BL 2 TGL 8445	38	412	ST GU-A4	0,249	0,00 0,00	OHNE SKIZZE	
60	1	BL 2 TGL 8445	186	823	ST GU-A4	2,437	0,00 0,00	OHNE SKIZZE	
61	1	BL 2 TGL 8445	65	823	ST GU-A4	0,852	0,00 0,00	OHNE SKIZZE	
62	2	BL 3 TGL 8445	20	660	ST 38U=2-A4	0,630	0,03 0,03	SKB 3	
63	2	HL 3 TGL 8445	20	928	ST 38U=2-A4	0,886	0,04 0,04	OHNE SKIZZE	
64	2	BL 3 TGL 8445	112	1046	ST 38U=2-A4	5,595	0,23 0,23	SKB 3 R * L	GEKANTET
65	2	BL 3 TGL 8445	98	1057	ST 38U=2-A4	4,947	0,00 0,41	SKB 3 R * L	GEKANTET
66	2	BL 3 TGL 8445	98	1035	ST 38U=2-A4	4,844	0,20 0,20	SKB 3	GEKANTET
67	2	BL 3 TGL 8445	122	1035	ST 38U=2-A4	6,031	0,00 0,51	SKB 3	GEKANTET
68	1	BL 2 TGL 8445	173	412	ST GU-A4	1,135	0,00 0,00	OHNE SKIZZE	
69	1	BL 2 TGL 8445	64	680	ST GU-A4	0,693	0,00 0,00	OHNE SKIZZE	
70	2	BL 2 TGL 8445	64	125	ST GU-A4	0,255	0,02 0,00	OHNE SKIZZE	
71	1	BL 2 TGL 8445	685	823	ST GU-A4	8,344	0,00 0,00	SKB 2	
72	2	BL 2 TGL 8445	665	823	ST GU-A4	17,426	0,00 0,00	OHNE SKIZZE	
73	1	BL 2 TGL 8445	665	823	ST GU-A4	8,713	0,00 0,00	OHNE SKIZZE	
74	1	BL 2 TGL 8445	1720	2055	ST GU-A4	50,819	3,19 3,19	SKB 2	
75	1	BL 3 FUER L 60*30*3 TGL 8445	84	1908	ST 38U=2-A4	3,827	0,00 0,00	SKB 1	GEKANTET
76	2	BL 3 FUER L 60*30*3 TGL 8445	84	830	ST 38U=2-A4	3,330	0,00 0,00	SKB 1	GEKANTET
77	2	BL 3 FUER L 30*3 TGL 8445	54	2035	ST 38U=2-A4	5,248	0,00 0,00	SKB 1	R * L

NR	POS	STCK	B E N E N N U N G	WERKSTOFF	KG	1+2 GM	HINWEISE 3	BEMERKUNGEN ZU
78	2	RP	60*30*3	B4 TGL 18803	2035	ST 380=2		
79	1	RP	60*30*3	B4 TGL 18803	2035	ST 380=2		
80	2	BL 3	FUER L 60*30*3	TGL 8445	84	1050	ST 380=2=44	41212
81	1	BL 2		TGL 8445	1075	2055	ST GU=44	351169
82	1	BL 2		TGL 8445	665	1030	ST GU=44	101904
83	1	BL 2		TGL 8445	665	1030	ST GU=44	101904
84	1	BL 2		TGL 8445	685	1030	ST GU=44	111232
85	1	RP	60*30*3	B4 TGL 18803	2035	ST 380=2		71717
86	1	RP	60*30*3	B4 TGL 18803	2035	ST 380=2		71717
87	1	LU	60*40*5	F2 TGL 0=1U29	730	ST 380=2		21783
88	2	BL 3	FUER L 60*30*3	TGL 8445	84	290	ST 380=2=44	11163
89	2	BL 3	FUER L 60*30*3	TGL 8445	84	897	ST 380=2=44	31438
90	1	BL 2		TGL 8445	315	2055	ST GU=44	101305
91	1	BL 2		TGL 8445	130	750	ST GU=44	11552
92	1	BL 2		TGL 8445	133	750	ST GU=44	11588
93	1	BL 2		TGL 8445	270	665	ST GU=44	21858
94	1	BL 2		TGL 8445	270	665	ST GU=44	21858
95	1	BL 2		TGL 8445	270	685	ST GU=44	21944
96	6	BL 3		TGL 8445	57	602	ST 380=2=44	41916
97	3	BL 3		TGL 8445	57	594	ST 380=2=44	21426
98	10	SUPERFEINE GLASFASERMATTE	500*320*60	TGL 26740/1c	500	3200		171000
99	3	BL 10	E2 TGL 8446		50	50	ST 380=ZN	01597
100	4	RD 16	B13 TGL 7970		230	ST 380=2		11474
102	2	MSG 5*11*1	TGL 24252	FRIMASZ 900	1000	NACH STAND.		231400
103	2	MSG 5*11*1	TGL 24252	FRIMASZ 600	1000	NACH STAND.		151600

* * *

VEB V T A LEIPZIG * PAUL FROEHLICH * PROGRAMMIERSYSTEM A U T R A I ABTEILUNG DATUM NAME
 DT 20.05.001 < L081 1 0565 F4896A > STUECKLISTENAUSWERTUNG I EKSJ 26.03.88
 KONSTRUKTIONS = STUECKLISTE SCN:05-023,1701928-003-8 RADAUSLEGER = STB * FAHRERKABINE BLATT-NR 5 VON 5 PARTIP232
 SCN:05-023,1691237-000-0 KABINE AN:0008918 451/ KSN: 1620
 POS = STÜCK B E N E N N U N G BREITE LAENGE HOEHE (MM) FERTIGMASSE ANST-FL HINWEISE 1 HINWEISE 2
 NR WERKSTOFF KG 1+2 QM HINWEISE 3 BEMERKUNGEN ZU

104	1	MSG 5-TIT	TGL 24252	FR.MASZ 950	1000	NACH STAND.	12,350	0,00	NACH ZCHNG	*
								0,00		
106	2	MSG 5-TIT	TGL 24252	FR.MASZ 500	950	NACH STAND.	12,350	0,00	NACH ZCHNG	*
								0,00		
108	1	BL 3	TGL 8445	60	750	ST 380-2-A4	1,075	0,09	OHNE SKIZZE	
		REGENSCHUTZ FUER FUER						0,00		
109	1	GUMMI HB 5*3*12	TGL 21833	22000		WEICHGUMMI	26,170	0,00		*
								0,00		
110	1	MOOSGUMMISREIFEN 5*20		6000		TGL 12252	0,240	0,00		*
						HANDELSUEBLI	0,030	0,00		
111	1	CHEMISOL L1526					0,015	0,00		
112	1	CHEMITAR R50					0,015	0,00		
113	1	L 60*3 R3	TGL 7966	2081		ST 380-2	5,718	0,35	SKB 1	
								0,35		
114	1	BL 2	TGL 8445	685	823	ST GU-A4	8,243	0,00	SKB 2	
								0,00		
115	1	FUELLSCHNUR 12	TGL 21833	22000		WEICHGUMMI	2,420	0,00		
116	2	L 60*3 H3	TGL 7966	944		ST 380-2	5,188	0,00	SKB 1	*
								0,16	R + L	
								0,47		AUSGEKLINKT
117	4	BL 3	TGL 8445	200	452	ST 380-2-A4	3,553	0,15	SCHABLONE	
								0,15		
118	1	L 60*3 H3	TGL 7966	968		ST 380-2	2,660	0,06	SKB 1	
								0,24		AUSGEKLINKT
1600	38	SCN: 4KT 10	B13 TGL 7971	KNAGGE	40	ST 380-2	1,178	0,06	SERIENTEIL	
								0,00		
151	16	SENKSCRAUBE B M10*14	TGL 5683	518			0,153	0,00	WERKSTATT	
								0,00		
501	SUMME	KABINE					1022,429	19,92		
	1	BAUGRUPPE	MIT ZUSCHLAG 1:40%						20,87	ANST-PL 1/2
1	SUMME	KABINE					1022,429	19,92		
	1	ZEICHNUNG	MIT ZUSCHLAG 1:40%						20,87	ANST-PL 1/2

VEB V T A LEIPZIG * PAUL FROBLICH * PROGRAMMIERSYSTEM A U T R A
 DT 20.05.001 < L081 T 0561 P4896A > STUECKLISTENAUSWERTUNG

 SCN165*023.170.1928*0*03*8 RADAUSLEGER * STB * FAHRERKABINE
 KONSTRUKTIONS * STUECKLISTE KABINE
 SCN165*023.169.1237*0*00*0 BREITE LÄNGE, HOEHE (MM) FERTIGMASSE
 POS * STCK B E N E N U N G WERKSTOFF

 ANST-PL HINWEISE 1 HINWEISE 2
 1+2 3M HINWEISE 3 BEMERKUNGEN ZUO

501	BAUGRUPPE			1810	2945	2300						
KABINE							TEILE FUER 1 BAUGRUPPE					
NR	POS	STCK	BENENNUNG	LAENGE	HOEHE	MM	FERTIGMASSE	WERKSTOFF				
1	1 U	140	F2 TGL 0*1026	1690	ST	380*2	271419	SKB 2	0.41		SKB 2	0.00
2	1 U	140	F2 TGL 0*1026	1815	ST	380*2	291447	SKB 2	0.44		SKB 2	0.00
3	1 U	140	F2 TGL 0*1026	1815	ST	380*2	291447	SKB 2	0.44		SKB 2	0.00
4	1 U	140	F2 TGL 0*1026	870	ST	380*2	141115	SKB 2	0.26		SKB 2	0.00
5	2 U	140	F2 TGL 0*1026	666	ST	380*2	211610	SKB 2	0.34		SKB 2	0.00
6	1 U	120	F2 TGL 0*1026	2165	ST	380*2	291417	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
7	1 U	120	F2 TGL 0*1026	2165	ST	380*2	291417	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
8	2 L	40*4	F2 TGL 0*1028	435	ST	380*2	21135	SKB 2	0.00	R + L	SKB 2	0.00
9	1 L	40*4	F2 TGL 0*1028	806	ST	380*2	11978	SKB 2	0.00	AUSGEKLINKT	SKB 2	0.00
10	1 L	40*4	F2 TGL 0*1028	806	ST	380*2	11978	SKB 2	0.00	AUSGEKLINKT	SKB 2	0.00
11	4 BL	3	TGL 8445	130	ST	380*2*44	01678	SCHABLONE	0.03		SKB 2	0.00
12	2 BL	3	TGL 8445	90	ST	380*2*44	01172	SCHABLONE	0.01		SKB 2	0.00
13	2 BL	3	TGL 8445	170	ST	380*2*44	01690	SCHABLONE	0.03		SKB 2	0.00
14	1	RIFFELBLECH 4	PN*66H*92127	780	UST	37,2	291467	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
15	1	RIFFELBLECH 4	PN*66H*92127	445	UST	37,2	281374	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
16	1	RIFFELBLECH 4	PN*66H*92127	445	UST	37,2	241115	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
17	1	RIFFELBLECH 4	PN*66H*92127	500	UST	37,2	131287	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
18	1 BL	4	E2 TGL 8446	500	ST	380*2N	121417	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
19	1 FL	50*6	B13 TGL 7973	50	ST	380*2	01120	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
20	1 BL	2	TGL 8445	806	ST	GU*44	261299	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
21	1 BL	2	TGL 8445	435	ST	GU*44	131487	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
22	1 BL	2	TGL 8445	435	ST	GU*44	131487	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
23	2	ROHR	51*219 TGL 9012	483	ST	35HB	31389	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
24	4	ROHR	51*219 TGL 9012	253	ST	35HB	01888	SKB 2	0.00		SKB 2	0.00
25	1 BL	3	TGL 8445	50	ST	380*2*44	01900	OHNE SKIZZE	0.04		SKB 2	0.00