

Утвърдил:.....(п).....

Изп. директор, инж. Ж. Динчев

Дата:23.10.2018г.

ПРОТОКОЛ

за резултатите от работата на комисия за разглеждане на оферти за възлагане на обществена поръчка чрез събиране на оферти с обява на стойност по чл. 20, ал.3, т.2 от ЗОП

Днес, 17.10.2018г., на основание Заповед №1718/17.10.2018г. и във връзка с възлагане на поръчка чрез събиране на оферти с обява на стойност по чл.20, ал.3, т.2 от ЗОП, с рег. №918084 и предмет “Радиометричен контрол и калибриране на промишлени плътномерни в СОИ и ИОГ”, се събра комисия в състав:

1. инж. Пл.П. – Зам. Началник, цех СОИ бл.1-4
2. инж. Н. Д. – Инженер-механик, цех СОИ бл.1-4
3. П. Х. – Юрисконсулт, ПО
4. М. Ст. – Експерт КД, ДАДФК
5. Д. К. – Специалист търговия, ТО

Комисията установи, че в първоначално определения срок – 11.10.2018г. е подадена само една оферта, поради което, на основание чл. 188, ал.2 от ЗОП срокът за получаване на оферти е удължен до 16.10.2018г. със Заповед № 1689/12.10.2018г. на Възложителя. След изтичане на допълнително определения срок, на основание чл.188, ал.3 от ЗОП комисията разгледа и оцени получените оферти, както следва:

Вх. №	Дата	Час	Участник, седалище	Данни на участника, описани на плика на офертата
8026	10.10.2018	13.46	„АЛБЕГА” ООД, гр. София	София 1632, ж.к. Овча купел бл. 525, вх. И, ет. 9, ап. 259; т.: 0887603289; office@albega.biz

След получаване на офертата, членовете на комисията **подписаха декларации** за липсата на обстоятелствата по чл. 103, ал. 2 от ЗОП.

На заседанието присъства представител на участника „АЛБЕГА” ООД, гр. София – Сашо Атанасов Севов – управител.

Комисията констатира, че офертата е представена във вид, съответстващ на изискванията на чл. 101 от ЗОП, във връзка с чл. 39 ППЗОП.

На основание чл. 97, ал. 3 от ППЗОП, комисията **отвори** подадената оферта и обяви ценовото предложение, както следва:

- 1.1. Предлаганата цена за радиометричен контрол за един прибор е 400.00 лева /словом четиристотин лева и 0 стотинки/, без ДДС.
- 1.2. Предлаганата от нас цена за техническа поддръжка и калибриране за един прибор е: 150.00 лева /словом сто и петдесет лева и 0 стотинки/, без ДДС.
- 1.3. Предлаганата от нас цена за проверка на херметичност за един прибор е: 100.00 лева /словом сто лева и 0 стотинки/, без ДДС.

Общата цена за 1 прибор по дейностите по 1.1, 1.2 и 1.3 е: 650.00 лева/словом шестстотин и петдесет лева и 0 стотинки/, без ДДС. Същата служи само за целите на класирането.

С тези действия приключи откритата част от заседанието на комисията. На закрито заседание комисията разгледа и оцени подадената оферта за съответствие с изискванията на ЗОП, ППЗОП и критериите за подбор на възложителя и изискванията, посочени в обявата. Комисията констатира следното:

Офертата е представена във вид, съответстващ на изискванията на възложителя, посочени в документацията по поръчката.

Комисията продължи своята работа с **оценка** на офертата, като приема предложената от участника цена.

- 1.1. Предлаганата цена за радиометричен контрол за един прибор е 400.00 лева /словом четиристотин лева и 0 стотинки/, без ДДС.
- 1.2. Предлаганата от нас цена за техническа поддръжка и калибриране за един прибор е: 150.00 лева /словом сто и петдесет лева и 0 стотинки/, без ДДС.
- 1.3. Предлаганата от нас цена за проверка на херметичност за един прибор е: 100.00 лева /словом сто лева и 0 стотинки/, без ДДС.

Общата цена за 1 прибор по дейностите по 1.1, 1.2 и 1.3 е: 650.00 лева/словом шестстотин и петдесет лева и 0 стотинки/, без ДДС. Същата служи само за целите на класирането.

КОМИСИЯТА ПРЕДЛАГА:

Да се сключи договор с „АЛБЕГА” ООД, гр. София за **„Радиометричен контрол и калибриране на промишлени плътномери в СОИ и ИОГ”, на стойност до 60 000.00 лв. (словом: шестдесет хиляди лева и 0 стотинки), без ДДС** или до изтичане на срока от 24 /двадесет и четири/ месеца от датата на подписване на договора, което от двете събития настъпи по-рано при условията на офертата.

Комисията взе единодушно решенията, обективирани в протокола.
Настоящия протокол е изготвен на 22.10.2018 год.

КОМИСИЯ ЗА ПРОВЕЖДАНЕ НА ПРОЦЕДУРАТА:

- | | |
|---------------|-----------------|
| 1. инж. Пл.П. | -(п)..... |
| 2. инж. Н. Д. | -(п)..... |
| 3. П. Х. | -(п)..... |
| 4. М. Ст. | -(п)..... |
| 5. Д. К. | -(п)..... |