



ИНФОРМАЦИОННО СЪОБЩЕНИЕ

Относно: Пазарна консултация по реда на чл. 44 от ЗОП

Уважаеми дами и господа,

„ТЕЦ Марица изток 2“ ЕАД ви уведомява, че провежда пазарна консултация по реда на чл. 44 от ЗОП, чрез събиране на оферти за „Доставка на клапи и електрически изпълнителни механизми“ по спецификация (Приложение №1).

Техническите изисквания към електрическите изпълнителни механизми са посочени в Приложение №2.

Офертата трябва да е с валидност 6 (шест) месеца и следва да съдържа информация за предлаганите арматура и изпълнителни механизми, единични цени и обща цена за всеки ред от приложената спецификация.

Цените са определени при доставка DDP „ТЕЦ Марица изток 2“ЕАД, INCOTERMS 2010.

Офертата трябва да бъде представена в срок до 16.00 часа на 06.12.2019 г. на e-mail: t.todorov@tpp2.com или факс: 042/662507.

За допълнителна информация: инж. Тодор Тодоров, тел.: 042/662280, e-mail: t.todorov@tpp2.com.

Спецификация

за доставка на Бътерфлай клапи

№	Изисквания на Възложителя			Предложение на Изпълнителя		
	Наименование на арматурата	Тип на арматурата; Материали на основни детайли; Задвижване;	Количество	Фирмено обозначение на арматурата; Производител; Основни характеристики;	Ед. цена, в лв. без ДДС	Обща цена, в лв. без ДДС
1.	Бътерфлай клапа DN50 PN10	тип „WAFER”, междуфланцови монтаж; Диск от неръждаема стомана 1.4408, (AISI316); Ос от неръждаема стомана; Маншет – EPDM; Задвижване – ръчно с ръкохватка;	5			
2.	Бътерфлай клапа DN50 PN16	тип „WAFER”, междуфланцови монтаж; Диск от неръждаема стомана 1.4408, (AISI316); Ос от неръждаема стомана; Маншет – EPDM; Задвижване – ръчно с ръкохватка;	10			
3.	Бътерфлай клапа DN80 PN10	тип „WAFER” междуфланцови монтаж; Диск от неръждаема стомана 1.4408, (AISI316) Ос от неръждаема стомана Маншет – EPDM Задвижване – ръчно с редуктор;	5			
4.	Бътерфлай клапа DN100 PN10	тип „WAFER” междуфланцови монтаж; Диск от неръждаема стомана 1.4408, (AISI316); Ос от неръждаема стомана; Маншет – EPDM Задвижване – ръчно с редуктор;	15			

№	Изисквания на Възложителя			Предложение на Изпълнителя		
	Наименование на арматурата	Тип на арматурата; Материали на основни детайли; Задвижване;	Количество	Фирмено обозначение на арматурата; Производител; Основни характеристики;	Ед. цена, в лв. без ДДС	Обща цена, в лв. без ДДС
5.	Бътерфлай клапа DN125 PN10	Бътерфлай клапа тип „WAFER“; Диск от неръждаема стомана 1.4408, (AISI316); Ос от неръждаема стомана; Маншет – EPDM; Задвижване – ръчно с ръкохватка;	5			
6.	Бътерфлай клапа DN200 PN10	Бътерфлай клапа тип „WAFER“; Диск от неръждаема стомана 1.4408, (AISI316); Ос от неръждаема стомана; Маншет – EPDM; Задвижване – ръчно с редуктор;	10			
7.	Бътерфлай клапа DN250 PN16	Бътерфлай клапа тип „WAFER“; Диск от неръждаема стомана 1.4408, (AISI316); Ос от неръждаема стомана; Маншет – EPDM; Задвижване – ръчно с редуктор;	10			
8.	Бътерфлай клапа DN200 PN10 с електрически изпълнителен механизъм	тип „WAFER“, междуфланцови монтаж; Диск от неръждаема стомана 1.4408, (AISI316); Ос от неръждаема стомана; Маншет – EPDM; Електрозадвижван редуктор*	2			
9.	Бътерфлай клапа DN200 PN16 с електрически изпълнителен механизъм	тип „WAFER“, междуфланцови монтаж Диск от неръждаема стомана 1.4408, (AISI316) Ос от неръждаема стомана Маншет – EPDM Електрозадвижван редуктор*	3			

№	Изисквания на Възложителя			Предложение на Изпълнителя		
	Наименование на арматурата	Тип на арматурата; Материали на основни детайли; Задвижване;	Количество	Фирмено обозначение на арматурата; Производител; Основни характеристики;	Ед. цена, в лв. без ДДС	Обща цена, в лв. без ДДС
10.	Бътерфлай клапа DN250 PN10 с електрически изпълнителен механизъм	тип „WAFER”, междуфланцови монтаж Диск от неръждаема стомана 1.4408, (AISI316) Ос от неръждаема стомана Маншет – EPDM Електрозадвижван редуктор*	1			

* - Изискванията към електрозадвижвани редуктори на клапи Бътерфлай поз. 8, 9 и 10 са посочени в Приложение №2.

ИЗИСКВАНИЯ

към електрически изпълнителен механизъм на клапи „Бътерфлай“

Управлението на електрозадвижването ще се извършва дистанционно от ел. табло (сборка задвижка), в което е поместена комутационната апаратура.

1. Електродвигател– 380V 50Hz ~ AC.
 - Мощността на ел. двигателя да е съобразена с въртящ момент на изпълнителния механизъм двигател-редуктор 250÷600Nm.
 - Двигателят да притежава вградена защита от прегряване.
 - Режим на работа – повторно кратковременен S2-15мин.
 - Максимално време за отваряне-затваряне на работния орган на клапата от 0 до 90° - 65 секунди.
 - Степен на защита от външни влияния IP67.
 - Работен температурен диапазон: от -25°C до +70°C

2. Редуктор

- Редуктора да бъде окомплектован с крайни изключватели:
 - 2 броя крайни изключватели за всяка посока;
 - 2 броя моментни (силови) изключватели за всяка посока.

Крайните изключватели да бъдат температурно изпълнение за $t \geq 70^{\circ}\text{C}$.

Да притежават един нормално затворен и един нормално отворен контакт (всеки един от тях). Моментните изключватели да бъдат оразмерени за същия температурен диапазон и да притежават идентични контакти. Да притежават механична настройка на момента на отваряне и затваряне.

- Степен на защита от външни влияния IP67.
- Вградено отопление на редуктора.
- Цялата комутация да бъде изведена на подходящ клеморед вътре в редуктора.

Да са предвидени отвори в редуктора за монтаж на кабелни преходи от PG-13 до PG-21 с резба M20x1.5 с цел запазване на IP на редуктора или да притежава подходящ куплунг с възможност за лесно присъединяване.

- Да бъде наличен механичен указател за положение (отворено–затворено).
- Да бъде предвиден механичен превключвател за ръчно-електро управление на задвижването и съответно волан за ръчно отваряне и затваряне на арматурата.
- При неизправност в управлението – отпадане на електрозахранването, арматурата да остане в положението, в което е била.