



ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ:

Дебелината се постига:
 1. Основен материал - 15мм-S235JRG2
 2. Твърд слой - 10мм
 3. Да се нанесе трайна фирмена маркировка върху повърхността на основния метал.

Ненанесените гранични отклонения на размерите клас с ВДС EN 22768-1.

Инив. № на ориг.	Зам. инв. №	Инив. № дубл.	Подпис и дата
5610			

Инив. № на ориг.	Зам. инв. №	Инив. № дубл.	Подпис и дата
5610			

Подпис и дата		MB90/60-03		K1246.01K	
Изм. Бр.	на докум.	Подпис	Дата	Стадия	Маса
Разработил	инж. Георгиев	<i>[Signature]</i>	08.08.		
Проверил	инж. Добрев	<i>[Signature]</i>	2013		
Съгласув.	инж. Генева	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Вс. листа 1
				ТЕЦ "МАРИЦА ИЗТОК 2"	

K 10.08.52