

Технически изисквания

Доставката и монтажът трябва да осигурят надеждна, ефективна и икономична работа на Абсорбер 56 в определения период от време, съгласно договора.

Материалите, вложени при изпълнението на ремонта, трябва да бъдат придружени със сертификат за качество и да отговарят на БДС и EN. Възложителят има правото да контролира качеството на доставените материали. В случай че част от доставка не отговаря на параметрите за качество, Възложителят има право да поиска от Изпълнителя безвъзмездно да достави същото количество, извън количествата по договора, съответстващо на некачествената доставка.

Изпълнителят се задължава да съгласува с компетентните лица на Възложителя от отдели „Сигурност и управление при кризи”, „Безопасност и здраве при работа”, „Технически контрол и качество” и „Екология”, както и РСПБЗН, необходимостта от представяне на документи за допускане до работа на територията на дружеството. Компетентните лица съгласуват подготовените от Изпълнителя документи и при липса на забележки подписват Протокол за проверка на документи за допускане до работа.

1. Качеството на извършената работа се определя: като се изхожда от изискванията на Наредба №9/ 09.06.2004 г. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи. Окончателната оценка за качеството на ремонта се определя на база след ремонтни изпитания до 30 дни след въвеждане на абсорбера в експлоатация.
2. Изпълнителят е длъжен да осигури поддържането и експлоатацията на подемно-транспортните средства, асансьора и стационарното осветление на ремонтните площадки и след завършването на ремонта да ги предаде в изправно състояние на Възложителя.
3. Изпълнителят е длъжен да поддържа работните места и районите чисти от метални и неметални отпадъци. Всекидневно отпадъците по видове трябва да се транспортират до определените за това площадки. При всяко констатиране на непочистени работни места, не извозени отпадъци или неизпълнение на задълженията по тази точка от страна на Изпълнителя, отразено в констативен протокол на Възложителя, се налага глоба от 500 лева.
4. Изпълнителят е длъжен да представи на Възложителя списък с ръководния персонал, който ще има право да:
 - присъства на оперативките за ремонта на Абсорбер 56 и да получава своевременно протоколите от тях;
 - контактува с отговорниците по ремонта на Абсорбер 56 за решаване на възникнали проблеми по ремонтната програма.
5. За всяко отсъствие или неполучен протокол от оперативка на Изпълнителя се налага парична санкция в размер на 100 лева.

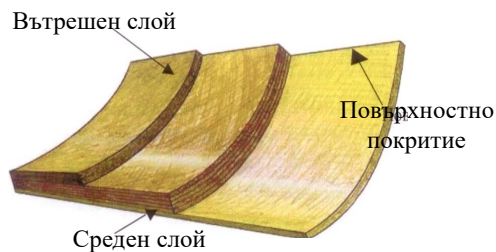
6. Необходимите проекти, материали, средства и повдигателни съоръжения за такелажната схема са задължение на Изпълнителя, както и самото монтиране.
7. Транспортните и повдигателни съоръжения, необходими за транспортиране всички материали по доставката до площадка на Възложителя и материали от складовите площадки до работните площадки, са задължение на Изпълнителя.
8. Изпълнителят е длъжен да осигури всички материали, необходими за извършване на ремонтните работи, с изключение на доставените от Възложителя.
9. Изготвянето на времеви график за изпълнение на поръчката и спазването му е задължение на Изпълнителя. Всяко забавяне води до санкции за Изпълнителя, съгласно договора.
10. Възложителят си запазва правото в хода на процедурата да изисква от Изпълнителя доказателства за качеството на предлаганите от тях изделия по обекта на поръчката.
11. Изработката и монтажа на GRP елементите от Изпълнителя е необходимо да се извършват по техническа документация.
12. Ангажимент на Изпълнителя е разделното събиране на демонтираните отпадъци, както и разделният им транспорт до указаните от Възложителя специализирани площадки на територията на Дружеството.

I. Физико – механични характеристики и вид на материалите, използвани в GRP тръбопроводи:

- Материал – стъклопласт
- Обемно тегло на материала – $\gamma \approx 2.00 \text{ t/m}^3$
- Коефициент на линейно и температурно разширение на материала – $\lambda = 0.000025$
- Коефициент на Поасон (характеризира еластичността на материала) – $\mu = 0.35$
- Еластичен модул – $E = 12000 \text{ Мра}$
- Използвана смола – винилестерна, съобразена с работните условия
- Стъклоvlakно-ECR или Advantex.
- Пълнители за антиабразивна устойчивост – минимум два от следните: SiC, Al₂O₃, SiO₂ (0.2 %). Задължителна UV защита
- Начин на свързване – чрез ламинация с мин. дебелина 20 мм
- Работно налягане – $0.1 \div 1.0 \text{ МРа}$

II. Структура на тръбопроводите от GRP материал.

- Използвана смола – винилестерна $\geq 70\%$
- Коровост на тръбите – 10 000 Ра
- Начин на свързване – чрез ламинация или фланцево



- антиабразивен вътрешен слой – дебелина ≈ 7 мм
- антиабразивно повърхностно покритие – дебелина ≈ 4 мм
- среден слой - спираловидно оплетени стъклени нишки импрегнирани със смола.

III. Параметри на флуидите, контактуващи с тръбопроводите:

- Абсорберна суспензия (температура-до 75°C; pH- 4-6)
- Ниско концентрирана сярна киселина 0.75÷1%
- Максимално налягане 6 bar

13. Минимално оборудване, необходимо за изпълнение на поръчката:

- Уред за измерване на твърдост на стъклопласт по мерни единици „Barcol” – 2 бр.
- Машини за шлайфане, пробиване и рязане – 15 бр.
- Специални инструменти за полагане на ламинации – рулиращи метални устройства – 20 бр.
- Хомогенизатори за смола – с електродвигатели или ръчни – 5 бр.
- сбруя - предпазен колан за работа на височина – 10 бр.
- Лебедки 2.5 т – 4 бр.
- Тирфори 5 т – 4 бр.
- Хоризонтално устройство за машинна изработка на GRP детайли до DN 1300